MINISTERO DELLA DIFESA

SEGRETARIATO GENERALE DELLA DIFESA E DIREZIONE NAZIONALE ARMAMENTI

DIREZIONE DEGLI ARMAMENTI TERRESTRI

III Reparto

CONDIZIONI TECNICHE E NORME DI COLLAUDO PER L'APPROVVIGIONAMENTO, MEDIANTE PROCEDURA RISTRETTA IN AMBITO UE CON AGGIUDICAZIONE AL PREZZO PIÙ BASSO, DI N. 26 CUCINE CAMPALI, SU BIGA, PER 200 RAZIONI, COMPLETE DI DOTAZIONI E ACCESSORI

Anno 2012

INDICE

PREMESSA **4**

PARTE I: CONDIZIONI TECNICHE **6**

1. GENERALITÀ **6**

a. Prestazioni **7**

b. Mobilità **7**

c. Condizioni ambientali di impiego **7**

2. CARATTERISTICHE TECNICHE E DESCRIZIONE DELLA CUCINA **7**

a. Struttura **7**

b. Dimensioni e peso **8**

c. Carrello **8**

d. Aviotrasportabilità **9**

e. Tettuccio e tenda di copertura **10**

f. Moduli cottura **11**

g. Bruciatori **13**

h. Impianto idrico **13**

i. Impianto elettrico **14**

j. Verniciatura **15**

3. ACCESSORI, RICAMBI E ATTREZZI **15**

a. Accessori **15**

b. Ricambi **17**

c. Attrezzi **17**

4. CERTIFICAZIONI E DOCUMENTAZIONI A CORREDO **17**

a. Manuale di uso, manutenzione e catalogo illustrato **17**

b. Certificazioni **18**

5. SERVIZIO DI MANUTENZIONE ORDINARIA **19**

6. CONTROLLO QUALITA' **20**

7. PRESCRIZIONI ANTINFORTUNISTICHE **20**

8. GARANZIA **20**

9. CONTRASSEGNO DI IDENTIFICAZIONE **21**

10. MODALITÀ E LUOGO DI CONSEGNA **21**

PARTE II: NORME DI COLLAUDO 22

1. GENERALITÀ 22

2. CONTROLLI DURANTE IL PROCESSO PRODUTTIVO 23

3. COLLAUDO FINALE DELLA CUCINA 23

a. Verifica delle certificazioni e documentazioni a corredo 24

b. Prove e verifiche tecniche 24

(1) Controlli visivi 24

(2) Verifica delle caratteristiche pondero-dimensionali 24

(3) Prove di mobilità e percorrenza 25

(4) Prove di efficacia e di sicurezza 26

4. VALUTAZIONE FINALE DEL COLLAUDO 26

PREMESSA

Il presente documento costituisce capitolato tecnico per l'acquisizione di n. 26 cucine campali, su biga, per 200 razioni, complete di dotazioni e accessori.

Tutto il materiale in provvista sarà suddiviso in 2 (due) rate così ripartite:

- 1^ rata: n. 13 cucina campale, su biga, per 200 razioni, completa di dotazioni, accessori e ricambi, con termine di consegna stabilito in 120gg.;
- 2^ rata: n. 13 cucine complete di dotazioni, accessori e ricambi, con termine di consegna stabilito in 240 gg..

Il documento è articolato nelle seguenti due parti:

Parte I – "Condizioni Tecniche", in cui vengono descritte le caratteristiche tecniche e operative che dovranno possedere le cucine in acquisizione.

Parte II – "Norme di collaudo", in cui vengono descritte le prove tecniche ed i controlli da eseguire per l'accettazione della fornitura.

Per quanto concerne il controllo di qualità, la Società fornitrice deve essere certificata ISO 9001-2008. L'A.D. si riserva la facoltà di chiedere alla sopra citata Società di mettere a disposizione, in sede di controllo e sorveglianza delle lavorazioni, nonché in sede di collaudo, il Manuale di Controllo Qualità interno e la documentazione di lavoro, che devono essere conformi alle norme ISO 9001.

La Società costruttrice dovrà garantire una valida rete commerciale ed essere tecnicamente assistita da una specifica organizzazione operante sul territorio nazionale, anche nel caso in cui il complesso sia di produzione estera.

Le cucine in fornitura dovranno utilizzare complessi, sottocomplessi ed accessori di larga produzione di serie e di facile reperibilità sul territorio nazionale. In particolare deve essere garantita la permanente disponibilità della ricambistica a tutti i livelli, sul territorio nazionale, per un periodo non inferiore a 15 anni.

Ove non esplicitamente indicato nel presente capitolato si accetteranno tolleranze del ± 5% sul valore di riferimento.

Nei documenti allegati si fa riferimento a normative militari MIL e STANAG (Standard Agreement), in quanto i materiali in provvista potranno essere trasportati con vettori militari e, quindi, devono essere perfettamente compatibili con questi ultimi. Tali normative militari possono essere richieste, per la

consultazione, al Ministero dello Sviluppo Economico – Gabinetto Segreteria Principale NATO - via Molise, 19 Roma (tel. 06.4705.5638, fax 06.4705.5709).

PARTE I: CONDIZIONI TECNICHE

1. GENERALITÀ

Le cucine campali su biga in approvvigionamento (nel prosieguo del documento denominate per semplicità “cucine”) dovranno essere costituite da una struttura che abbini autonomia funzionale, mobilità totale per assicurare tempestività d’intervento, rapidità di spiegamento, rusticità strutturale, sicurezza del personale utilizzatore e semplicità di impiego.

In tale quadro ciascuna cucina dovrà essere:

- realizzata con l’impiego di materiali e apparecchiature tecnologicamente avanzati;
- dotata di sistema di riscaldamento dei moduli cottura a gasolio o kerosene, senza necessità di provvedere alla taratura dei bruciatori nel passaggio da un tipo di carburante all’altro;
- alimentabile da sorgente elettrica a tensione 230 V-50 Hz e a bassa tensione (24 V cc);
- idonea ad operare a terra su fondo compatto senza alcuna predisposizione e nelle condizioni imposte dalle varie situazioni logistico operative indicate nel seguito;
- manutenzionabile, riparabile e conservabile senza particolari difficoltà.

La cucina, corredata di dotazioni, accessori e attrezzature da lavoro, dovrà:

- essere progettata per una vita tecnica non inferiore a 15 anni/ 15.000 ore di funzionamento nelle normali condizioni d’impiego e di manutenzione;
- risultare nell’ambito delle prestazioni richieste, sicura e affidabile;
- ovunque si renda necessaria l’applicazione di pittogrammi o di targhette descrittive, queste dovranno essere realizzate in materiale adesivo, trasparente o metallizzato con caratteristiche di lunga durata e di resistenza all’usura;
- essere rispondente alla Direttiva Macchine (D.Lgs. n° 17/2010 del 27/01/2010: Attuazione della direttiva 2006/42/CE, relativa alle macchine e che modifica la direttiva 95/16/CE relativa agli ascensori.) e/o, nel caso di approvvigionamento dall’estero, alla normativa internazionale equivalente, in vigore presso il Paese del fornitore;
- dotata di tutti i sistemi di sicurezza previsti dalla normativa in vigore.

Inoltre, tutti gli elementi costituenti ciascuna cucina dovranno essere:

- assistiti tecnicamente da affidabile e specifica organizzazione sul territorio nazionale;
- realizzati utilizzando preferibilmente componentistica di facile reperibilità commerciale, assicurando che, almeno per i materiali di consumo, non esistano privative industriali;

- idonei a soddisfare le specifiche esigenze delineate nel presente documento.

a. Prestazioni

Ciascuna cucina dovrà essere idonea ad assicurare, nel rispetto delle vigenti norme igienico sanitarie:

- la preparazione e cottura del vitto (colazione, pranzo e cena previsti dal menù giornaliero) per una potenzialità complessiva minima di n. 200 razioni per ciclo cottura;
- contenuti tempi di spiegamento e di messa a regime (entro i 100 minuti);
- funzionalità a moduli compatti o a moduli singoli separabili dal corpo cucina.

b. Mobilità

La cucina, realizzata su carrello monoasse omologato per il traino stradale, dovrà essere trasportabile a mezzo ferrovia, nave, aereo e a rimorchio dell'autocarro medio. Dovrà, inoltre essere possibile la movimentazione a mezzo autogrù o carrello elevatore a forche di idonea portata. Pertanto, fra gli accessori in dotazione dovrà essere presente un set di sollevamento completo di bilancino di ripartizione sforzi, funi, ganci, grilli, ecc..

c. Condizioni ambientali di impiego

La cucina dovrà essere idonea all'impiego continuativo, salvo i tempi necessari per la manutenzione, negli ambienti caratteristici delle zone colpite da calamità naturali, aventi:

- condizioni climatiche stabilite dallo STANAG 4370 Ed. 3 (AECTP 200), zone A2 e C0;
- altitudine non superiore a 2.000 m sul livello del mare;
- condizioni estreme caratterizzate da raffiche di vento con sabbia e ambiente marino fortemente aggressivo.

2. CARATTERISTICHE TECNICHE E DESCRIZIONE DELLA CUCINA

a. Struttura

La cucina sarà strutturata in modo tale da risultare idonea a soddisfare gli scopi delineati ai paragrafi precedenti.

Dovrà inoltre possedere caratteristiche tecnologicamente avanzate e tali da garantire, in ogni situazione di impiego, preminenti proprietà di:

- funzionalità;
- celerità di spiegamento e messa a regime;
- facilità e praticità di impiego;

- robustezza, durata e facile manutenzione;
- assenza di sporgenze pericolose.

La cucina dovrà essere costituita da:

- n. 1 carrello completo di assale ruote e timone regolabile ;
- n. 1 modulo camino;
- n. 2 moduli di servizio (uno per ogni lato del carrello)
- n. 4 moduli cottura, ciascuno con il proprio bruciatore;
- impianto idrico;
- impianto elettrico;
- tettuccio e tenda di copertura;
- accessori, ricambi e attrezzi.

b. Dimensioni e peso

Le dimensioni della cucina, nella configurazione di trasporto, dovranno essere compatibili con i mezzi di trasporto su indicati e consentire il rimorchio su strada mediante i citati mezzi in dotazione alle Forze Armate. Il peso, sempre nella configurazione di trasporto, dovrà essere ≤ a 2.000 kg ± 5%. Le masse dovranno essere ripartite in maniera tale da conferire a tutto il complesso cucina la migliore stabilità e sicurezza nella movimentazione. Al fine di assicurare un agevole dispiegamento e ripiegamento della cucina, la sua struttura portante dovrà essere caratterizzata da una sufficiente altezza libera dal suolo.

c. Carrello

Il rimorchio dovrà essere composto da un autotelaio con sospensioni a ruote indipendenti, un timone di traino ad altezza regolabile con impianto frenante, struttura in acciaio autoportante, passaruota, set per tettoia composto da telone, elementi laterali ribaltabili e montanti per il telone di copertura.

Il rimorchio, inoltre, dovrà essere completato da:

– un modulo camino, fisso sul carrello, per lo scarico principale dei fumi della cucina e il raccordo di tutti gli scarichi dei vari moduli installati sul carrello;
– due moduli di servizio che, in fase di trasporto, costituiscono vano di contenimento degli accessori della cucina e, in fase operativa del complesso cucina, basi di appoggio o piani di lavoro per la preparazione dei pasti.

I suddetti moduli di servizio e i moduli di cottura devono poter essere estratti dal rimorchio e assolvere alle loro funzioni anche indipendentemente dallo stesso, pertanto questi ultimi dovranno anche essere dotati di singoli camini smontabili.

Il rimorchio di traino della cucina dovrà essere fornito di ruota di scorta completa di cerchione fissata alla struttura del carrello.

Il carrello dovrà essere dotato di n. 4 martinetti meccanici posti ai 4 vertici del corpo cucina che consentano, mediante adeguate piastre di appoggio basculanti, collegate con perno al martinetto, e n. 2 bolle mutuamente ortogonali, il rapido posizionamento e livellamento del complesso per l'impiego.

Il timone di traino dovrà essere fornito di apposito ruotino di stazionamento.

Il rimorchio, dotato di omologazione rilasciata dalla Motorizzazione Civile, dovrà possedere:

- timone: adatto ad essere agganciato ai veicoli della classe ACM;
- occhione di traino : realizzato secondo lo STANAG 4101;
- impianto elettrico : secondo lo STANAG 4007;
- illuminazione: secondo lo STANAG 4381;
- impianto di frenatura: di tipo meccanico o pneumatico in accordo con il Codice della Strada;
- ruote: cerchi e pneumatici di dimensioni compatibili con il peso proprio e con il traino dei veicoli sopra menzionati, sempre nel rispetto del Codice della Strada.

d. <u>Aviotrasportabilità</u>

Le strutture portanti, gli ancoraggi e le apparecchiature devono essere progettate per resistere alle sollecitazioni termiche e meccaniche derivanti dall'impiego operativo descritto, i cui valori di riferimento sono riportati nella norma MIL-STD–810F "*Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests*" ed alle sollecitazioni relative all'aviotrasporto su C130 J. In particolare, la cucina dovrà essere realizzata con materiali di qualità e costituita da strutture di adeguata robustezza atte a consentire all'insieme di sopportare, senza distacchi, danneggiamenti, deformazioni permanenti o proiezioni di parti , i carichi dinamici derivanti dalle accelerazioni di volo.

La cucina dovrà sopportare il carico impulsivo di 9 g, nella direzione di volo derivante da un atterraggio d'emergenza.

Tutte le attrezzature, gli impianti e gli accessori in dotazione dovranno essere saldamente assicurate con idonei dispositivi alla struttura portante del carrello e predisposti in modo tale da sopportare le sollecitazioni dovute all'aviotrasporto e alla movimentazione del materiale.

La Società aggiudicataria, prima della costruzione del complesso, dovrà presentare all'UTT di Torino (Ente gestore del contratto) – entro 30 giorni dal giorno successivo a quello di ricezione della comunicazione dell'avvenuta approvazione del contratto - per il successivo inoltro alla 46^ Aerobrigata di Pisa, la relazione tecnica - in duplice copia - con i disegni tecnici dimensionali e di carico del materiale in fornitura. Sarà cura dell'Ente gestore del contratto comunicare alla Società, sulla base del parere pervenuto dall'A.M., il nulla osta alla costruzione per quanto attiene l'idoneità all'aviotrasporto.

Il Contraente si impegna ad apportare ai materiali in provvista, senza alcun onere aggiuntivo per l'Ente appaltante, tutte le modifiche per l'aviotrasportabilità indicate dall'Aeronautica Militare. Una volta realizzato il complesso, qualora richiesto dall'A.M., verrà effettuata una prova di avioimbarco su C130J presso la 46^ Aerobrigata di Pisa il cui superamento costituirà condizione necessaria per il rilascio, a cura della citata Aerobrigata, di parere favorevole all'aviotrasportabilità. Tutti i costi relativi all'ottenimento del citato parere saranno a carico del Contraente, inoltre, eventuali ulteriori modifiche per l'aviotrasportabilità, prescritte dall'A.M., dovranno essere eseguite senza alcun onere aggiuntivo per l'Ente appaltante.

Nel caso che la stessa tipologia di cucina campale fosse stata già testata ai fini dell'aviotrasportabilità presso l'A.M. (46^ Aerobrigata di Pisa), l'Ente Gestore, presa visione del Report di prova, potrà decidere di accettare le risultanze acquisite.

e. <u>Tettuccio e tenda di copertura</u>

La cucina dovrà essere dotata di un tettuccio di copertura il cui telaio di sostegno dovrà essere suddiviso in quattro parti (una per ogni lato della cucina), ciascuna delle quali dovrà essere ribaltabile con l'aiuto di n. 2 ammortizzatori a gas di adeguata robustezza. Detti elementi del tetto dovranno essere dotati di contro puntoni di sicurezza per il sostegno degli stessi in posizione di apertura. La tenda di copertura, montata sui citati telai, dovrà essere realizzata in tessuto spalmato PVC di colore policromo avente classe di reazione al fuoco pari a "1" (D.M. 26/06/1984 " Classificazione di reazione al fuoco ed omologazione dei materiali ai fini della prevenzione incendi" e successive modifiche di cui al DM 3/9/2001). In configurazione da trasporto, i citati pannelli dovranno costituire la chiusura di protezione della cucina.

Nella parte sottostante il tettuccio della cucina dovrà essere installabile un telo in feltro antigrassi, di facile smontaggio per pulizia e manutenzione, per la raccolta del vapore acqueo e di tutte le particelle grasse che si sviluppano durante l'utilizzo della cucina.

In dotazione alla cucina dovranno essere forniti anche opportuni teli di protezione laterale, caratterizzati dallo stesso tipo di tessuto della copertura, che dovranno costituire le pareti amovibili della cucina in fase operativa. Detti teli dovranno essere dotati di finestre costituite da teli trasparenti fissi e teli oscuranti sovrapponibili ai precedenti con sistema a velcro. Il sistema di copertura dovrà essere dotato di prese d'aria che assicurino la fuoriuscita dei vapori e un sufficiente ricambio d'aria. In particolare in prossimità del collegamento del telo al modulo camino dovranno essere previste delle aperture nel telo di dimensioni adeguate a consentire la fuoriuscita dei vapori. Le citate aperture dovranno essere protette dalla pioggia mediante cappello esterno di adeguate dimensioni, vincolato al camino stesso, che funga da ombrello.

In dotazione, infine, dovranno essere forniti tutti i picchetti ed i materiali accessori necessari per l'installazione delle tende, nonchè le sacche di contenimento dei teli e dei relativi accessori. La tenda dovrà essere colorata nella nuova policromia "vegetata". I requisiti tecnici del tessuto dovranno essere rispondenti a quanto previsto nella Specifica Tecnica n.274 /UI-CAS diramata con dispaccio n. 3/1450 del 21/3/2012 relativamente alla copertura, pareti frontali e catino di base delle tende pneumatiche (vds. Cap. III.1 della citata specifica, in allegato).

f. <u>Moduli cottura</u>

La cucina dovrà essere costituita da una struttura (corpo cucina) di forma parallelepipeda equipaggiata con quattro moduli cottura, a funzionamento indipendente, dotati ognuno di proprio bruciatore.

(1) Modulo da cottura a parete semplice

Il modulo dovrà essere composto da:

- un involucro in acciaio verniciato, rivestito internamente da materiale coibente e munito esternamente di quattro profili di presa e di quattro piedi di supporto estraibili e regolabili in altezza;
- una vasca di cottura, in acciaio inox, di capacità non inferiore a 125 l, completa di colapasta (diviso in due sezioni 30 + 30 litri, che formano l'intero) per la cottura dei primi piatti;
- un coperchio della suddetta vasca, in acciaio inox, con guarnizione, cerniera, impugnatura con staffa di chiusura, valvola di ventilazione e valvola per vapori di sfiato;

– piastra frontale, con sportello rimovibile, per l’alloggiamento del bruciatore e dello scarico;
– gomito di scarico e tubo dei gas di scarico per l’impiego del modulo separato dal rimorchio;

(2) Modulo da cottura a parete doppia

Il modulo dovrà essere composto da:

– un involucro in acciaio verniciato, rivestito internamente da materiale coibente e munito esternamente di quattro profili di presa e di quattro piedi di supporto estraibili e regolabili in altezza;
– una vasca di cottura, in acciaio inox, a doppia parete con capacità non inferiore a 110 l;
– un coperchio della suddetta vasca, in acciaio inox, con guarnizione, cerniera, impugnatura con staffa di chiusura, valvola di ventilazione;
– piastra frontale, con sportello rimovibile, per l’alloggiamento del bruciatore, dello scarico, del manometro per il controllo della pressione all’interno del mantello doppio, delle valvole di sicurezza, di spurgo dell’aria e del bocchettone di riempimento liquido per bagnomaria;
– gomito di scarico e tubo dei gas di scarico per l’impiego del modulo separato dal rimorchio.

(3) Modulo forno a convezione

Il modulo dovrà essere composto da:

– un involucro in acciaio inossidabile, rivestito internamente da materiale coibente;
– una camera di cottura avente capacità nominale non inferiore a 150 l con possibilità di inserimento fino a n. 10 teglie gastronorm 1/1 – 40 mm;
– n. 5 teglie gastronorm 1/1 – 40 mm;
– sportello frontale a doppia parete in vetro con chiusura automatica di sicurezza.

(4) Modulo enucleabile multifunzionale

Il modulo dovrà essere idoneo al confezionamento di primi e secondi piatti, con capacità di confezionamento del vitto per piccoli nuclei fino ad un massimo di 50 unità. Il citato modulo dovrà essere costituito da un modulo di base, facilmente trasportabile e quindi idoneo nel corso di attività operative isolate (es. check point, posti avanzati, ecc.). Il modulo multifunzionale dovrà essere dotato di vano per un bruciatore a polverizzazione di gasolio, struttura intelaiata di sostegno ripiegabile per l’utilizzo singolo e di una serie di dotazioni tecniche (applicabili) tali da renderlo

autonomo dal resto del complesso cucina. La dotazione minima del modulo in argomento – da utilizzare secondo le necessità - dovrà essere costituita da:

- n. 1 pentola avente capacità di circa 30 litri completa di colapasta (diviso in due sezioni 10 + 10 litri che formano l'intero) per la cottura dei primi piatti;
- n. 2 pentole per la preparazione di sughi e contorni (avente capacità di circa 6 litri);
- n. 1 piastra per bistecche (dimensioni 790 x 530 x 10);
- n. 1 friggitrice ad ingombro totale (dimensioni 865 x 580 x 100).

g. Bruciatori

I moduli cottura dovranno essere dotati, per quanto possibile - al fine di assicurare l'intercambiabilità - di bruciatori della stessa tipologia, funzionanti a nebulizzazione del combustile ed accensione elettrica a bassa tensione. Ciascun bruciatore, alimentabile a gasolio o con combustibile unico F34/35, dovrà essere contenuto all'interno di un telaio metallico trattato e dotato di pannello di comando anteriore contenente tutti gli indicatori e i pulsanti di regolazione necessari per il comando e controllo del corretto funzionamento dello stesso. Dovrà essere rispondente alle normative di sicurezza vigenti.

Il serbatoio del bruciatore, dovrà avere una capacità di carburante non inferiore a 4 litri.

h. Impianto idrico

Per l'approvvigionamento dell'acqua potabile e lo smaltimento delle acque di scarico la cucina dovrà essere dotata di:

- un serbatoio flessibile in PVC da 5.000 litri per acqua potabile che dovrà costituire riserva per le necessità legate alla preparazione del vitto;
- un gruppo pompa, alimentabile a bassa tensione (24 V cc), idoneo a garantire il prelievo dell'acqua dal serbatoio in PVC ad adeguata pressione; detta pompa di rifornimento dovrà essere protetta da involucro di tipo stagno per la protezione dalle intemperie, in fase operativa;
- una pompa per lo scarico, alimentabile a bassa tensione (24 V cc), per convogliare dette acque in rete fognaria o nell'apposito serbatoio di raccolta;
- un serbatoio flessibile in PVC da 1.000 litri per il contenimento delle acque di scarico delle cucine.

Dovranno essere fornite, inoltre, tutte le tubazioni in gomma, complete di raccorderia idraulica a innesto rapido, necessarie per gli allacciamenti idrici descritti.

i. Impianto elettrico

L’alimentazione della cucina dovrà poter essere assicurata mediante:

– allacciamento alla rete elettrica esterna 230 V – 50 Hz;
– impiego di gruppo elettrogeno di adeguata potenza;
– allacciamento a fonte di alimentazione in bassa tensione a 24 V cc.

Sul carrello, in corrispondenza di uno dei vani dei moduli di servizio, dovrà essere installato un quadro elettrico alimentabile a 24 Vcc. e a 220 Vac. in posizione laterale tale che, il modulo di servizio possa essere estratto senza causare danni al quadro elettrico. Dal quadro elettrico dovranno partire i cavi di alimentazione per i n. 4 bruciatori dei moduli cottura, opportunamente sistemati in canaline di protezione, dotati di connettori (femmine) per l’allaccio ai connettori (maschio) presenti sui moduli bruciatori.

Sul quadro elettrico dovranno, inoltre, essere presenti:

– un interruttore per l’accensione di 4 lampade a 24 V cc necessarie per l’illuminazione dell’area di lavoro;
– n. 4 interruttori per consentire l’alimentazione dei bruciatori;
– una presa a 24 V cc per l’alimentazione delle pompe idriche di carico/scarico.

Dovrà essere fornito in dotazione alla cucina:

- n. 1 cavo elettrico, di lunghezza almeno pari a 20 m, tipo H07RN-F di adeguata sezione, alle cui estremità saranno installate una spina e una presa, di idonea portata, a 220 V/50Hz – 2P+T in esecuzione stagna con dispositivo di interruzione incorporato (decontattori tipo Marechal) rispondenti alla norma IEC/EN 60309-1 art. 2.8;
- n. 1 adattatore “Marechal-CEE” realizzato mediante uno spezzone di cavo tipo H07RN-F (lung. 1,5 m) alle cui estremità saranno intestate una presa Marechal e una spina volante CEE della stessa portata o immediatamente superiore;
- n. 1 cavo elettrico tipo H07RN-F, di lunghezza pari a 6 m e adeguata sezione, alle cui estremità saranno installate una spina e una presa a 24 Vcc conforme allo STANAG 4074 Ed. 2. per consentire l’alimentazione della cucina dalla presa dei veicoli in dotazione alle Forze Armate italiane.

Infine, dovranno essere forniti n. 3 cavi tipo H07RN-F, di lunghezza non inferiore a 15 m, dotati di connettori bipolari conformi allo STANAG 4074 Ed. 2, per l’alimentazione a 24 V cc dei 3 moduli, quando vengono utilizzati enucleati dal corpo cucina.

Durante la fase di trasporto tutti i predetti materiali dovranno essere stivati ed ancorati alla cucina.

Le condutture interne della cucina dovranno consentire la sfilabilità dei cavi in esse contenuti.

Tutto l'impianto elettrico dovrà essere progettato e realizzato in conformità alle normative CEI vigenti; di tale rispondenza la ditta costruttrice dovrà produrre idonea certificazione ai sensi del DM 37/08.

j. Verniciatura

La cucina dovrà essere verniciata esternamente e nelle parti visibili che lo consentono, compresi i cerchi ruota, in policromo standard, rispondente alla Normativa Tecnica TER 70-6820-7002-14-00B001 Base marzo 2002 della DGAT. Le vernici dovranno essere di tipologia rispondente alla Specifica tecnica E/PV 1523 B-D mentre i colori e le caratteristiche di riflessione dovranno rispondere alla Specifica Tecnica E/PV 1527 B di cui alla Normativa Tecnica TER 80-0000-6820-00-01A000 Revi novembre 2001.

Le Normative e Specifiche tecniche succitate sono disponibili, su richiesta, presso la DAT.

In particolare, la Società dovrà inviare, entro trenta giorni dalla comunicazione di avvenuta registrazione del contratto, all'Ufficio Tecnico Territoriale di Torino i disegni esecutivi della cucina, sia nella configurazione da trasporto sia in quella operativa (con la tenda montata), al fine di ottenere dal citato Ente gli schemi di colorazione necessari per la verniciatura della cucina e delle tende in dotazione.

Lo spessore totale della verniciatura delle parti in metallo dovrà essere non inferiore a 100 ± 5µm.

3. ACCESSORI, RICAMBI E ATTREZZI

a. Accessori

La cucina dovrà essere dotata di:

- n. 4 martinetti meccanici con piastre di appoggio posti ai 4 vertici del corpo cucina;
- n. 1 quadro trasformatore – raddrizzatore;
- n. 1 prolunga elettrica, per l'alimentazione a 24 Vcc, della lunghezza di 6 metri;
- n. 1 prolunga elettrica, per l'alimentazione a 220 V/50 Hz, della lunghezza di 20 metri;
- n. 3 cavi di alimentazione di lunghezza non inferiore a 15 m per l'alimentazione a 24 V cc per i moduli nell'utilizzo singolo;
- n. 1 adattatore "Marechal-CEE" (presa Marechal e spina CEE);
- n. 1 cestello colapasta (diviso in due sezioni di capacità 30 + 30 litri che formano l'intero);

- n. 1 cestello colapasta (diviso in due sezioni di capacità 10 + 10 litri che formano l’intero);
- n. 1 serie di attrezzature da cucina composta almeno da:
  - colo di piccole dimensioni;
  - contenitore in acciaio da 8 litri;
  - accessorio misuratore di liquidi da litri 2 in plastica;
  - mestolo forato in acciaio;
  - tagliere in teflon;
  - sega a mano per ossa;
  - forchettone per arrosti;
  - affilacoltelli a mano;
  - serie di n. 3 coltelli per vari usi;
  - accetta per carne;
  - apriscatole a mano;
  - accessorio per pelare;
  - pelapatate;
  - coltello per pane;
  - forchetta da forno;
  - mestolo a base piatta;
  - frusta a mano;
  - mestolo in acciaio per liquidi;
  - n. 2 mestoli in legno;
  - n. 2 pinze per la distribuzione;
  - n. 1 batticarne;
  - n. 1 apriscatola da tavolo;
  - n. 4 vaschette contenimento alimenti in plastica;
  - n. 2 contenitori termici, da circa 20 l l’uno, per il trasporto a distanza e/o conservazione degli alimenti cucinati;
- n. 1 sacca contenente i teli laterali della tenda;
- n. 1 serie di accessori per la manutenzione;

- n. 1 estintore portatile a polvere da 6 kg di tipo approvato avente capacità relativa di estinzione non inferiore a 34A 144B – C, comunque idoneo ad estinguere fuochi su componenti elettrici sotto tensione (preferibilmente con agente estinguente CO_2);
- n. 1 set di sollevamento, completo di tutti gli accessori, di adeguata portata per il sollevamento della cucina a mezzo autogrù;
- n. 4 calzatoie per il bloccaggio delle ruote quando la cucina viene posta in esercizio;
- serbatoi flessibili, tubazioni e pompe per l'impianto idrico;
- n. 2 copie della documentazione tecnica della cucina, descritta nel successivo paragrafo 4.

b. Ricambi

La cucina dovrà essere dotata di una appropriata serie di ricambi, che assicurino il funzionamento della cucina almeno per 1 anno/1500 ore, per quelle parti che possono essere sostituite sul campo da personale non specializzato e che più frequentemente sono soggette a danneggiamento, logorio o perdita in conseguenza dell'impiego.

c. Attrezzi

La cucina dovrà essere dotata di una serie di attrezzi necessari e idonei per l'effettuazione delle operazioni di manutenzione ordinaria sul campo.

Tutte gli accessori, i ricambi e gli attrezzi dovranno essere posizionati in contenitori, le cui dimensioni e pesi contribuiranno a determinare le dimensioni e il peso complessivo della cucina. Detti materiali dovranno essere contenuti in sacche flessibili che, nella configurazione da trasporto, dovranno essere stabilmente fissate al corpo cucina con idoneo sistema di ancoraggio.

4. CERTIFICAZIONI E DOCUMENTAZIONI A CORREDO

a. Manuale di uso, manutenzione e catalogo illustrato

Almeno sessanta giorni prima della comunicazione di approntamento al collaudo della fornitura, la Società dovrà presentare all'Ente Gestore del contratto, per l'esame e la successiva approvazione da parte della D.A.T., n 2 copie della manualistica tecnica della cucina comprendente l'uso e la manutenzione, il catalogo illustrato, la lista delle parti di ricambio e le istruzioni per l'uso in sicurezza dell'operatore.

In tale documentazione, che dovrà essere redatta in lingua italiana, secondo le norme ALL-G-001 di ALLESDIFE "*Norme unificate per la compilazione ed emanazione delle pubblicazioni tecniche*

e logistiche" e la pubblicazione TER-G-001 emanata dalla D.A.T. (ex D.G.A.T.), che dovrà comprendere:

- tutte le indicazioni relative all'impiego, al trasporto, alla manutenzione e alla conservazione in magazzino della cucina e delle attrezzature e macchinari in essa installati;
- il catalogo nomenclatore delle parti costituenti la cucina e quelle di ricambio previste, ciascuna corredata del rispettivo numero d'identificazione;
- la "guida alle operazioni di manutenzione specializzata, ai controlli di affidabilità e ai controlli tecnici di ordine superiore";
- elaborati grafici comprendenti: pianta, prospetto, sezioni, elementi geometrici nelle configurazioni di trasporto e operativa, impiantistica, particolari accessori;
- elenco dei materiali di consumo e delle parti di ricambio necessarie all'utilizzo continuativo dei sistemi per 1 anno/1500 ore di funzionamento e le raccomandazioni per l'utilizzo della cucina in condizioni climatiche di basse temperature.

La versione approvata del manuale, stampata a cura e spese della Società contraente, dovrà essere fornita in duplice copia a corredo di ogni cucina, inoltre ogni copia cartacea della citata pubblicazione dovrà contenere una copia su supporto informatico (formato acrobat.pdf) senza limitazione per la riproduzione.

N° 2 copie aggiuntive del manuale, anche su supporto informatico (formato acrobat.pdf), dovranno essere consegnate alla DAT.

b. Certificazioni

Al momento del collaudo la Ditta, insieme alle copie della manualistica, di cui al paragrafo precedente, nella versione definitiva approvata, dovrà presentare alla Commissione di collaudo le seguenti certificazioni:

- certificato di conformità alle presenti prescrizioni tecniche e alle normative vigenti applicabili (prevenzione infortuni, Direttiva Macchine, marcatura CE, ecc.);
- dichiarazione che le cucine, se impiegate in conformità al manuale d'uso, manutenzione e catalogo illustrato, sono sicure per il personale e rispondono alle norme di sicurezza (marcatura CE);
- certificato di origine e di collaudo del carrello;
- certificato di omologazione del carrello rilasciato dalla Motorizzazione Civile;
- parere favorevole dell'A.M. per l'aviotrasporto su velivolo C 130J;

- certificato di conformità della verniciatura, delle tende e del carrello, a quanto prescritto nelle presenti condizioni tecniche;
- certificato di fabbrica, in cui si attesti che il materiale è stato sottoposto al controllo di qualità aziendale;
- certificazione attestante il corretto funzionamento delle attrezzature e dei macchinari installati sulla cucina nelle condizioni ambientali limite stabilite dallo STANAG 4370 Ed. 3 (AECTP 200), zone climatiche A2 e C0;
- certificazione relativa alla classe di reazione al fuoco delle tende in dotazione;
- certificazione nella quale si attesti che i macchinari e le attrezzature rispondono alla "Direttiva Macchine" D.Lgs. 27/01/2010 n. 17 (direttiva 2006/42/CE) e alle Direttive Comunitarie vigenti;
- certificazione comprovante l'idoneità per uso alimentare dei materiali a contatto con acqua potabile e cibi;
- certificazione delle funi e degli accessori per il sollevamento della cucina;
- certificato di garanzia, della durata di 2 (due) anni per la cucina (con relativi impianti) e per i macchinari e le attrezzature costituenti l'allestimento.

In sostituzione delle certificazioni di cui sopra, tranne che per l'omologazione alla motorizzazione civile e per il parere in merito all'aviotrasporto, la Società potrà fornire dichiarazioni sostitutive rilasciate dal costruttore.

Dovranno inoltre essere presentate le dichiarazioni di conformità di tutti gli impianti alla rispettiva normativa vigente.

Tutte le citate documentazioni e certificazioni a corredo costituiscono parte integrante ed essenziale della fornitura.

5. SERVIZIO DI MANUTENZIONE ORDINARIA

La fornitura dovrà comprendere un servizio di manutenzione ordinaria programmata per un tempo minimo di tre anni dalla data di consegna delle cucine. Tale servizio dovrà essere effettuato secondo le scadenze indicate dal costruttore nel manuale di uso, manutenzione e catalogo illustrato, in dotazione a tutti i complessi, e comunque almeno una volta all'anno, nel periodo di durata del servizio.

Detta manutenzione è da svolgere su tutti i materiali di ciascuna cucina, nel rispetto di un calendario, concordato in anticipo tra le parti in causa, che preveda l'intervento in Ditta previa consegna e ritiro a cura dei Reparti delle Forze Armate presso cui i materiali interessati saranno in carico amministrativo. I tempi per l'effettuazione del servizio di manutenzione descritto dovranno essere inferiori a n. 5 giorni lavorativi per cucina a partire dal giorno successivo a quello di consegna del materiale presso la Società.

Gli interventi in argomento dovranno essere programmati nel tempo al fine di consentire una sempre pronta disponibilità dei materiali in caso di necessità. Il servizio in argomento - compresa la manodopera e i materiali di sostituzione e di consumo - è a completo carico del Fornitore.

6. CONTROLLO QUALITA'

La Società contraente dovrà eseguire le lavorazioni in regime di controllo qualità ISO 9001:2008.

L'A.D. si riserva la facoltà di chiedere alla sopraccitata Società di mettere a disposizione, in sede di controllo e sorveglianza delle lavorazioni, nonché in sede di collaudo, il Manuale di Controllo Qualità interno e la documentazione di lavoro conformi alle norme ISO 9001:2008.

7. PRESCRIZIONI ANTINFORTUNISTICHE

La cucina, per quanto non espressamente indicato, dovrà essere dotata di tutti i dispositivi e sistemi di sicurezza idonei a renderla conforme alle prescrizioni di sicurezza stabilite dalla normativa vigente in materia.

Pertanto quando rispettate le norme riportate sul manuale di uso e manutenzione, la cucina dovrà risultare sicura nei confronti del personale operatore ed utilizzatore in ogni situazione di impiego e logistica.

In particolare, l'isolamento termico dovrà essere assicurato mediante utilizzo di materiale non nocivo per l'operatore.

8. GARANZIA

La cucina dovrà essere consegnata, fornita di certificato di garanzia legale e di buon funzionamento avente validità non inferiore a due anni a decorrere dalla data di consegna.

L'intervento in garanzia, per la sostituzione e riparazione gratuita delle parti componenti il materiale in provvista riconosciute difettose all'origine per vizi di fabbricazione, dovrà essere effettuato a

domicilio in territorio nazionale, con partenza del personale specializzato con i necessari ricambi entro il decimo giorno lavorativo successivo a quello di chiamata.

Al termine dell'intervento, la Società dovrà far pervenire all'Ente appaltante un rapporto dettagliato del lavoro eseguito.

9. CONTRASSEGNO DI IDENTIFICAZIONE

La cucina dovrà essere munita di contrassegno di identificazione costituito da una targhetta metallica applicata a mezzo saldatura o rivettatura, riportante a mezzo punzonatura o incisione, i seguenti dati:

- Ditta costruttrice;
- Denominazione della cucina;
- Anno di costruzione;
- N° di serie (progressivo di costruzione);
- N° di riferimento (Part Number della cucina);
- Nato Stock Number;
- Peso, dimensioni e pressione di gonfiaggio dei pneumatici;
- Caratteristiche di targa (Potenza massima assorbita in kW, tensione di alimentazione).

Inoltre, dovrà essere contrassegnata la posizione del baricentro (logo) e ripetuto il numero di serie che dovrà essere applicato a mezzo punzonatura a freddo con caratteri di dimensioni tali da consentire la facile lettura, in posizione mediana sulla struttura esterna.

10. MODALITÀ E LUOGO DI CONSEGNA

Il materiale in fornitura dovrà essere consegnato, dopo l'esito favorevole del collaudo finale di ciascuna rata nei quantitativi sotto indicati:

I^ Rata

- n. 4 cucine al CERICO di Verona, Via Gelmetto 68;
- n. 5 cucine al CERICO di Roma in Via Giorgio Pelosi 81;
- n. 4 cucine al CERICO di Napoli in Via Miano 189.

II^ Rata

- n. 4 cucine al CERICO di Verona, Via Gelmetto 68;
- n. 4 cucine al CERICO di Roma in Via Giorgio Pelosi 81;
- n. 5 cucine al CERICO di Napoli in Via Miano 189.

Tutto il materiale dovrà essere consegnato in configurazione di trasporto logistico, pronto per essere immediatamente impiegato.

PARTE II: NORME DI COLLAUDO

1. GENERALITÀ

Il collaudo sarà effettuato, presso gli stabilimenti della Società assuntrice, da una Commissione di Collaudo (nel seguito C.d.C.) nominata dall'Amministrazione Difesa (A.D.).

In caso di indisponibilità di locali idonei, le prove potranno essere effettuate anche presso altro stabilimento indicato dalla Società, previo benestare dell'Ente Gestore.

Il collaudo del materiale in approvvigionamento, effettuato a cura e spese della Società costruttrice (ad eccezione delle spese per il personale dell'A.D.), avrà lo scopo di accertare la conformità del materiale alle prescrizioni riportate nelle Condizioni Tecniche, di cui alla precedente Parte I.

Per l'esecuzione dei controlli, delle prove e dei collaudi di cui al presente documento, la Società sarà tenuta a mettere a disposizione, senza alcun onere per l'A.D., il personale ed i mezzi tecnici ritenuti necessari per la rapida ed agevole esecuzione del collaudo, nonché apparecchiature, strumenti, materiali e locali necessari per l'espletamento di tutte le operazioni derivanti dal collaudo stesso. Soltanto la prova di mobilità, qualora la stessa non sia stata già effettuata sul modello di cucina in approvvigionamento, verrà effettuata presso un Ente dell'A.D. la cui sede sarà comunicata alla società durante o al termine del processo produttivo delle cucine. Anche in tale ipotesi gli oneri derivanti dalle prove di collaudo, saranno a carico della Società aggiudicataria.

Eventuali materiali ed attrezzature di proprietà dell'A.D., ritenuti necessari per l'espletamento delle prove e dei controlli previsti dal presente documento, dovranno essere trasportati presso la sede opportuna e riconsegnati nel luogo di provenienza al termine delle operazioni, a cura, spese, rischio e pericolo della Società aggiudicataria, che provvederà a movimentarli nel rispetto di tutti gli obblighi previsti dalle leggi vigenti.

Tutti i controlli dovranno essere attuati nel più rigoroso rispetto delle norme di sicurezza derivanti dalle leggi e dai regolamenti in vigore relativi alla conservazione, al trasporto, all'impiego e alla manipolazione del materiale in collaudo.

Al fine di procedere agli accertamenti, la Società - dopo aver ricevuto l'ordine di inizio delle lavorazioni - è tenuta, nei termini indicati dalle Condizioni Amministrative, a comunicare all'Ente gestore del contratto e, per conoscenza all'Ente committente, la data di inizio delle lavorazioni stesse, la loro durata e l'ubicazione degli stabilimenti di produzione.

Qualora ritenuto indispensabile, ad insindacabile giudizio della C.d.C. o dai rappresentanti dell'A.D., le prove appresso riportate potranno essere integrate per accertare la conformità del materiale alle prescrizioni già citate.

2. CONTROLLI DURANTE IL PROCESSO PRODUTTIVO

L'A.D. si riserva la facoltà di effettuare in qualsiasi momento, presso gli stabilimenti di produzione della Società, sopralluoghi intesi a:

- constatare l'andamento e la qualità delle lavorazioni in accordo con il piano di qualità prestabilito, secondo quanto previsto dalla ISO 9001/2008;
- esaminare i processi di fabbricazione adottati;
- controllare la qualità delle materie prime e dei componenti impiegati.

La C.d.C. potrà prelevare, durante le fasi di lavorazione del materiale in fornitura - ove ritenuto opportuno e nei quantitativi strettamente indispensabili - campioni dei materiali da sottoporre a prove onde accertare le loro caratteristiche e qualità avvalendosi a tale scopo di Istituti qualificati.

Eventuali osservazioni che dovessero emergere a seguito delle prove saranno comunicate alla Società a mezzo di raccomandata A.R..

La Società dovrà eliminare tutti i difetti che le saranno notificati provvedendo alla sostituzione dei materiali non rispondenti, siano essi lavorati o ancora da lavorare.

3. COLLAUDO FINALE DELLA CUCINA

Il prodotto finito, presentato al collaudo secondo le prescrizioni di cui alle "Condizioni Amministrative" sarà sottoposto alle prove e controlli di seguito riportati.

Dovrà essere assicurata l'ottemperanza alla clausola relativa all'apposizione del codice a barre di cui alle Condizioni Amministrative, senza la quale il collaudo sarà sospeso.

In considerazione del carattere non distruttivo delle suddette prove, il materiale al termine delle prove di collaudo, dovrà essere opportunamente ricondizionato, a cura e spese della Società, prima della consegna.

Le operazioni di collaudo consisteranno:

- per la prima rata, nella verifica delle certificazioni e documentazioni a corredo (vds. successivo para a.) e nell'esecuzione di tutte le prove e verifiche tecniche, descritte nel successivo paragrafo b..

– per la seconda rata, nella verifica delle certificazioni e documentazioni a corredo, nei controlli visivi (vds para b.(1)) e nelle prove di efficacia e di sicurezza (vds para b.(4)).

a. Verifica delle certificazioni e documentazioni a corredo

La C.d.C. effettuerà l'esame della completezza e della validità delle certificazioni e delle documentazioni richieste nella parte I delle Condizioni Tecniche. Nella prima rata dovrà essere verificata la presenza del manuale (anche in bozza) mentre nella seconda rata in fornitura, i manuali dovranno essere (auspicabilmente) presenti nella versione definitiva conforme alla versione approvata dalla DAT.

La mancanza o l'incompletezza o la non rispondenza anche solo parziale dei documenti citati comporterà il rifiuto al collaudo della fornitura.

b. Prove e verifiche tecniche

Le cucine in approvvigionamento verranno sottoposte alle seguenti prove di collaudo:

– controlli visivi
– verifica delle caratteristiche pondero-dimensionali;
– prove di mobilità e percorrenza;
– prove di efficacia e di sicurezza.

(1) <u>Controlli visivi</u>

(a) Campione

Tutte le cucine in approvvigionamento.

(b) Prescrizioni

Vedasi parte I "Condizioni Tecniche" e Manuale di uso, manutenzione e catalogo illustrato.

(c) Modalità di prova

Dovrà essere verificato che il materiale in fornitura, completo degli accessori e delle dotazioni a corredo, corrisponda in quantità e qualità a quanto richiesto nelle Condizioni Tecniche.

(d) Osservazioni e risultati

I dati riscontrati saranno confrontati con quelli prescritti.

(e) Criteri di conformità

Positivi se i risultati sono conformi alle prescrizioni.

(2) <u>Verifica delle caratteristiche pondero-dimensionali</u>

a. Campione

N° 2 cucine.

b. Prescrizioni

Vedasi parte I “Condizioni Tecniche” e Manuale di uso, manutenzione e catalogo illustrato.

c. Modalità di prova

Dovrà essere verificato che la massa del materiale in fornitura (in configurazione di trasporto), sia conforme a quanto richiesto nelle Condizioni Tecniche e che le dimensioni siano concordanti con quanto riportato sul certificato di omologazione e sul manuale di uso e manutenzione.

d. Osservazioni e risultati

I dati riscontrati saranno confrontati con quelli prescritti.

e. Criteri di conformità

Positivi se i risultati sono conformi alle prescrizioni.

(3) <u>Prove di mobilità e percorrenza</u>

(a) Campione

N. 1 cucina relativa alla prima rata in approvvigionamento.

(b) Prescrizioni

Vedasi parte I “Condizioni Tecniche” e Manuale di uso, manutenzione e catalogo illustrato.

(c) Modalità di prova

Si procederà con l’effettuazione di un ciclo di percorrenza finalizzato alla verifica delle caratteristiche operative con particolare riferimento al sistema di traino, all’interoperabilità con i veicoli di F.A e all’assenza di interferenze e danneggiamenti nei vari componenti/subassiemi.

La prova sarà articolata come segue, per un totale di 400 km,:

- km 200 pista in macadam;
- km 150 asfalto;
- km 50 fuoristrada leggero;

Nel caso in cui il modello di cucina in approvvigionamento sia stato precedentemente sottoposto a verifiche e prove tecniche e di mobilità, la C.d.C. potrà soprassedere all’esecuzione del ciclo completo, optando per l’effettuazione di un breve percorso a rimorchio su strada (circa 30 km), allo scopo di verificare l’efficienza dei vincoli, degli apparati e delle attrezzature installate sulla cucina, nella configurazione di trasporto.

(d) Osservazioni e risultati

Prima e dopo ciascun percorso (macadam – strada – fuori strada), dovranno essere verificati:

- l’integrità degli apparati e macchinari vari sia dal punto di vista elettrico che meccanico;
- l’assenza di avarie o inneschi di rottura nella struttura, negli organi di ancoraggio e negli apparati del complesso.

(e) Criteri di conformità

Positivi se i risultati sono conformi alle prescrizioni.

(4) <u>Prove di efficacia e di sicurezza</u>

(a) Campione

Tutte le cucine di ciascuna rata in approvvigionamento.

(b) Prescrizioni

Vedasi parte I “Condizioni Tecniche” e Manuale di uso, manutenzione e catalogo illustrato.

La presente prova dovrà essere effettuata dopo la prova di mobilità e percorrenza.

(c) Modalità di prova

Sarà verificata la funzionalità completa e l’efficacia della cucina e di tutte le attrezzature installate. Inoltre, dovrà essere verificata l’assenza di fonti di pericolo di qualsiasi natura per gli operatori (elettrica, meccanica, incendio, ecc…).

(d) Osservazioni e risultati

Le cucine dovranno risultare perfettamente funzionanti e sicure.

(e) Criteri di conformità

Positivi se i risultati sono conformi alle prescrizioni.

4. <u>VALUTAZIONE FINALE DEL COLLAUDO</u>

Qualora tutte le prove tecniche, le verifiche e i controlli delle certificazioni e documentazioni prodotte abbiano dato esito positivo, la Commissione dichiarerà la rata in fornitura accettata al collaudo.

Se una o più prove, verifiche o controlli avranno dato esito negativo, la Commissione rifiuterà il materiale in collaudo. La Società assuntrice potrà ripresentare al collaudo la rata rifiutata secondo le norme e modalità precisate nelle Condizioni Amministrative. In caso di ulteriore rifiuto al collaudo la rata in fornitura verrà definitivamente rifiutata e si procederà secondo quanto stabilito nelle Condizioni Amministrative.

Ministero della Difesa

Direzione Generale di Commissariato e di Servizi Generali
I Reparto – 2ˆ Divisione – 1ˆ Sezione Tecnica

Specifiche Tecniche n°274/UI-CAS

TENDA MEDIA MULTIFUNZIONALE A STRUTTURA PNEUMATICA - MODELLO 2010

Dispaccio n°3/1450 del 21 Marzo 2012

Le presenti Specifiche Tecniche sostituiscono ed abrogano le S.T. n° 267/UI/05-CAS diramate con dispaccio n° 3/1/30264/COM datato 01/0 3/2005, compreso il riferimento al campione ufficiale.

INDICE

CAPO I – GENERALITA'…… 5
I.1. DESCRIZIONE…….... 6
I.2. DOTAZIONI SUPPLEMENTARI "DS"…… 8
I.3. MATERIALI ……..…… 9
I.4. TECNICA DELLE GIUNZIONI…… 9
I.4.1. Cuciture…… 9
I.4.2. Elettrosaldatura (Higt Frequency Welding)…….. 10
I.5. LAVORAZIONI ESSENZIALI…….. 10

CAPO II – DESCRIZIONE DELLE PARTI COMPONENTI LA TENDA..…… 11
II.1. MODULO ANTERIORE…….... 11
II.1.1. Telo frontale anteriore…….. 11
II.1.2. Telo laterale…… 12
II.1.3. Catino (o pavimento)…… 13
II.1.4. Componenti ulteriori…… 14
II.2. MODULO CENTRALE……... 14
II.2.1. Telo centrale…… 14
II.2.2. Catino (o pavimento)…… 16
II.2.3. Componenti ulteriori……17
II.3. MODULO POSTERIORE…….. 17
II.3.1. Telo frontale posteriore……17
II.3.2. Telo laterale…….. 18
II.3.3. Catino (o pavimento)…… 19
II.3.4. Componenti ulteriori……20
II.4. ARCO ANTERIORE……..…..… 21
II.5. ARCO CENTRALE……..……... 22
II.6. ARCO POSTERIORE……..……23
II.7. TUBOLARE PNEUMATICO DI COLLEGAMENTO ……..……. 24
II.8. ASTE DISTANZIATRICI……..…… 25
II.9. INNESTI PER ASTE……..……. 25
II.10. PORTA CARRAIA……..…..…… 25
II.11. PORTA DI SERVIZIO FRONTALE……...……..……..27
II.12. PORTA DI SERVIZIO LATERALE……..29
II.13. FINESTRA…..……...30
II.14. AERATORE……..…….. 31
II.15. FALCHETTA PICCOLA PER PICCHETTI E TIRANTI DI CONTROVENTAMENTO……..…… 32
II.16. BORCHIA IN TESSUTO CON ANELLO A "D"……..…… 32
II.17. TIRANTE DI CONTROVENTAMENTO LATERALE……..……. 32
II.18. TIRANTE DI CONTROVENTAMENTO FRONTALE……..…….. 32
II.19. COMPLESSIVO MORSETTI PASSAGGIO ARIA ……..……... 33
II.20. BULLONE CON ALETTA……..……..…….. 33
II.21. BOTTONE A FUNGO……..……..……..33
II.22. MANICOTTI TRONCOCONICI PER PASSAGGIO TIRANTI……..……..34
II.23. MANICOTTI PER TUBAZIONI IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE…… 34
II.24. MANICOTTI PER PASSAGGIO CAVI ELETTRICI……...35
II.25. PATTINE PROTEZIONE VALVOLE……...35
II.26. TOPPE CON NASTRO E MOSCHETTONE…… 35
II.27. BORCHIA SINGOLA E DOPPIA……..36
II.28. ACCESSORI DI CORREDO……..…… 37
II.28.1. Generalità…… 37
II.28.2. Picchetti L= 600 mm……..…… 38
II.28.3. Picchetti a testa tonda…….…… 38
II.28.4. Mazza…….…….. 38
II.28.5. Gonfiatore manuale a stantuffo…….. 38
II.28.6. Gonfiatore elettrico con sistema di distribuzione…….…… 38
II.28.7. Impianto elettrico base…… 41
II.28.7.1. Quadro di distribuzione generale…… 41

II.28.7.2. Lampada al neon con interruttore indipendente..... 43
II.28.7.3. Prolunghe da 10 m e da 5 m..... 46
II.28.7.4. Lampada di emergenza con caricabatteria..... 47
II.28.8. Kit di riparazione..... 48
II.28.8.1. Manuale di istruzioni con catalogo nomenclatore..... 49
II.28.9. Involucri di contenimento dei colli..... 49
II.28.10. Aste ad "L" per aeratori..... 50
II.28.11. Telo interno di coibentazione..... 50
II.28.11.1. Sezione anteriore/posteriore..... 50
II.28.11.2. Sezione centrale..... 52
II.28.12. Kit telo ombreggiatore..... 52
II.28.12.1. Telo ombreggiatore..... 53
II.28.12.2. Tubolari pneumatici distanziali..... 53
II.28.12.3. Tiranti di controventamento..... 54
II.29. STAMPE..... 55
II.29.1. Stampe del modulo anteriore..... 55
II.29.2. Stampe del modulo centrale..... 56
II.29.3. Stampe del modulo posteriore..... 57

CAPO III –REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME E PROVA IN PRODUZIONE..... 58
III.1. TELO DI COPERTURA, PARETI FRONTALI E CATINO DI BASE..... 58
III.2. ARCHI PNEUMATICI DI SOSTEGNO E TUBOLARI DI COLLEGAMENTO..... 60
III.3. TELO DI COIBENTAZIONE..... 61
III.4. TELO OMBREGGIATORE..... 62
III.5. DIFFUSORE PER SISTEMA DI CLIMATIZZAZIONE..... 63
III.5.1. Tessuto..... 63
III.5.1. Rete..... 63
III.6. ACCESSORI..... 64
III.6.1. Cerniera h 20 porta carraia e unione moduli..... 64
III.6.2. Cerniera porte di servizio..... 64
III.6.3. Cordino per manicotti e varie..... 65
III.6.4. Sagola per tiranti di controventamento..... 65
III.6.5. Maniglie degli involucri di contenimento dei colli..... 65
III.6.6. Borchie singole per collegamenti vari..... 66
III.6.7. Colla..... 66
III.6.8. Pannello trasparente finestra..... 66
III.6.9. Filati cucirini..... 66
III.6.10 Nastri a strappo h 20-30-50 mm..... 67
III.6.11. Tessuto per guaina manicotti..... 67
III.6.12. Nastro per fibbie involucri di contenimento dei colli e varie..... 67
III.7. PROVA IN PRODUZIONE..... 68

CAPO IV –DOTAZIONI SUPPLEMENTARI "DS"..... 69
IV.1. ACCESSORI OPTIONAL DISPONIBILI A RICHIESTA..... 69
IV.1.1. Corridoio di collegamento tra tende..... 69
IV.1.2. Modulo d'ingresso..... 70
IV.1.3. Grelle livellanti..... 74
IV.1.4. Tappeto antipolvere..... 74
IV.1.5. Telo divisorio..... 75
IV.1.6. Diffusore per sistema di climatizzazione..... 75
IV.1.7. Zanzariera per porta di servizio frontale..... 76
IV.1.8. Zanzariera per porta di servizio laterale..... 76

IV.1.9. Pannelli di identificazione…… 77
IV.1.10. Paleria di controventamento frontale……77

CAPO V –NORME DI COLLAUDO…… 78
V.1. CONTROLLO QUALITA'……78
V.2. CONTROLLI IN ACCETTAZIONE……78
V.3. CONTROLLO DELLE SALDATURE E DELLE CUCITURE…… 79
V.4. CONTROLLO DIMENSIONALE E FUNZIONALE……79
V.5. PROVE SUGLI ARCHI PNEUMATICI…… 79
V.5.1. Prova di sovrapressione…… 79
V.5.2. Prova di carico dell'arco…… 79
V.5.3. Prova di pratico impiego…… 79
V.6. PRESCRIZIONI ANTINFORTUNISTICHE…… 79

CAPO VI - CODIFICAZIONE DEL MATERIALE (CODIFICAZIONE NATO)…….. 80

CAPO VII - TOLLERANZE - RIFER. AI DISEGNI QUOTATI E AL CAMPIONE UFFICIALE…….. 80

ALLEGATI: N° 28 DISEGNI

n° 1 Schema degli archi pneumatici di sostegno……81
n° 2 Vista della parete frontale anteriore……82
n° 3 Vista della parete frontale posteriore……83
n° 4 Vista laterale……84
n° 5 Vista dall'alto……85
n° 6 Vista del fondo……86
n° 7 Particolare del collegamento tra i teli di copertura dei moduli……87
n° 8 Sistema di vincolo dei tiranti di controventamento……88
n° 9 Posizione borchie per tubolari distanziali telo ombreggiatore……89
n° 10 Valvola di gonfiaggio……90
n° 11 Valvola di sovrapressione……91
n° 12 Aste distanziatrici e palerie varie……92
n° 13 Porta di servizio frontale e laterale……93
n° 14 Finestra……94
n° 15 Aeratore……95
n° 16 Toppe con nastro/moschettone e borchia in tessuto con anello a "D"……96
n° 17 Complessivo morsetto passaggio aria……97
n° 18 Borchie e bullone di collegamento……98
n° 19 Borchie e bottone a fungo……99
n° 20 Gonfiatore manuale a stantuffo……100
n° 21 Gonfiatore/sgonfiatore elettrico……101
n° 22 Sistema di distribuzione aria dal gonfiatore……102
n° 23 Schema impianto elettrico base……103
n° 24 Quadro elettrico……104
n° 25 Lampada al neon ……105
n° 26 Lampada di emergenza……106
n° 27 Paleria di sostegno modulo d'ingresso……107
n° 28 Schema della prova di carico sull'arco pneumatico di sostegno……108

INDICE DELLE TABELLE

n° 1 Elementi componenti della struttura portante……6
n° 2 Quantità finestre, porte, aeratori nei vari moduli……7
n° 3 Dimensioni di massima della tenda……7
n° 4 Composizione, peso e volume dei colli (tenda a 3 moduli)……8
n° 5 Accessori di corredo……37
n° 6 Stampe sul frontale modulo anteriore……55
n° 7 Stampe sul laterale modulo centrale……56
n° 8 Stampe sul frontale modulo posteriore……57
n° 9 Caratteristiche del tessuto del telo di copertura e pareti frontali……58
n° 10 Caratteristiche del tessuto degli archi pneumatici……60
n° 11 Caratteristiche del tessuto del telo di coibentazione……61
n° 12 Caratteristiche del tessuto del telo ombreggiatore……62
n° 13 Caratteristiche tessuto del diffusore per sistema di climatizzazione……63
n° 14 Caratteristiche rete del diffusore per sistema di climatizzazione……63
n° 15 Caratteristiche del tappeto antipolvere……75

CAPO I

GENERALITA'

I.1. DESCRIZIONE

La Tenda Media Multifunzionale è costituita da tre parti (di seguito denominate moduli) collegabili tra loro in un'unica struttura. Le tre parti che costituiscono la tenda sono: il modulo anteriore, il modulo centrale ed il modulo posteriore. Unendo i moduli anteriore e posteriore od interponendo tra loro un numero variabile di moduli centrali si ottiene una tenda di lunghezza adeguata alle specifiche esigenze. La tenda, nell'allestimento standard, è costituita da tre moduli e precisamente: un modulo anteriore, un modulo centrale ed un modulo posteriore. La struttura portante è costituita da archi pneumatici uniti tra loro da tubolari pneumatici di collegamento (di seguito denominati tubolari di collegamento) e da coppie di aste distanziatrici in lega leggera; in dettaglio occorrono tre tubolari di collegamento e due coppie di aste per collegare due archi tra loro. Gli archi pneumatici che sono di tre tipi (arco anteriore, arco centrale, arco posteriore) sono provvisti di valvole idonee a consentirne il gonfiaggio con compressori, gonfiatori manuali od elettrici. Nella tabella seguente viene indicata la quantità di elementi che compongono la struttura portante:

TIPO DI MODULO	*ARCHI*	*TUBOLARI COLLEG.*	*ASTE*
Anteriore	*1 anteriore + 1 centrale*	*6*	*2 coppie*
Centrale	*2 centrali*	*6*	*4 coppie*
Posteriore	*1 centrale + 1 posteriore*	*3*	*4 coppie*

Tabella n° 1

Un telo di copertura, due frontali ed un catino di base, delimitano lo spazio interno utile della tenda. Il catino di base è asportabile, operazione utile da effettuare quando si deve accedere direttamente al terreno o all'interno della tenda con mezzi pesanti quali cingolati. Il catino di base deve però rimanere montato durante le fasi di erezione e abbattimento della tenda, al fine di proteggere la struttura pneumatica da abrasioni e dal contatto con corpi contundenti che possono essere presenti al suolo. Sul frontale posteriore sono applicate una porta media (di seguito denominata porta di servizio) ed una porta grande (di seguito denominata porta carraia); sul frontale anteriore è applicata una porta di servizio; sul telo laterale le finestre e gli aeratori. La tenda può essere del tipo a 2, 3 o 4 porte ed è dotata di finestre ed aeratori in numero variabile in funzione del numero delle porte previste nella tabella seguente:

MODULO	***FINESTRE***			***AERATORI***			***PORTA CARRAIA***			***PORTE DI SERVIZIO***		
	2P	***3P***	***4P***	***2P***	***3P***	***4P***	***2P***	***3P***	***4P***	***2P***	***3P***	***4P***
Anteriore	*2*	*2*	*2*	*2*	*2*	*2*	-	-	-	*1*	*1*	*1*
Centrale	*4*	*3*	*2*	*4*	*3*	*2*	-	-	-	-	*1*	*2*
Posteriore	*4*	*4*	*4*	*4*	*4*	*4*	*1*	*1*	*1*	*1*	*1*	*1*
TOTALI	***10***	***9***	***8***	***10***	***9***	***8***	***1***	***1***	***1***	***2***	***3***	***4***

Tabella n° 2

La tenda è corredata, oltre che dei componenti precedentemente richiamati, di un'ulteriore serie di accessori principali, di seguito descritti:

1. Un telo interno di coibentazione;
2. Un kit telo ombreggiatore;
3. Un impianto elettrico per l'illuminazione composto da:
   - Un quadro di distribuzione generale;
   - Dieci lampade al neon con interruttore indipendente;
   - Due prolunghe da 10 m;
   - Due prolunghe da 5 m;
   - Una lampada di emergenza con caricabatteria.
4. Tre gonfiatori elettrici con sistema di distribuzione dell'aria;
5. Tre gonfiatori manuali;
6. Un kit di riparazione;
7. Un kit di picchetti per l'ancoraggio a terra;
8. Quattordici involucri per il contenimento ed il trasporto dei colli.

Le principali dimensioni dei tre moduli (montati con le parti pneumatiche alla pressione di esercizio di 0,20 bar) sono le seguenti:

DIMENSIONI ESTERNE ±5%			
Tipo di modulo	***Larghezza cm***	***Lunghezza cm***	***Altezza cm***
Anteriore	*830*	*306*	*415*
Centrale	*830*	*480*	*415*
Posteriore	*830*	*464*	*415*

Tabella n° 3

La tenda, pronta per il trasporto, è divisa in singoli moduli ed ognuno di essi è ripiegato in un sacco di contenimento. Complessivamente la tenda e gli accessori di corredo sono contenuti in n° 14 sacchi. Nella tabella seguente sono indicati il contenuto, il peso ed il volume di ciascuno dei vari colli:

COMPOSIZIONE, PESO E VOLUME DEI COLLI (TENDA A TRE MODULI)			
N°	***Contenuto***	***Dimensioni m***	***Peso kg***
1	*Modulo anteriore tenda*	*1,50x1,00x0,70=1,05*	*168*
2	*Modulo centrale tenda*	*1,50x1,00x0,75=1,13*	*179*
3	*Modulo posteriore tenda*	*1,50x1,00x0,80=1,20*	*190*
4	*Telo interno di coibentazione composto da cinque sezioni*	*1,10x0,90x0,45=0,45*	*75*
5	*Un telo ombreggiatore; tre tubolari distanziali*	*1,20x0,90x0,40=0,43*	*104*
6	*Sei lampade al neon; due prolunghe da 5 m; due prolunghe da 10 m*	*0,35x0,30x1,00=0,11*	*19*
7	*Quattro lampade al neon; un quadro di distribuzione generale; una lampada di emergenza con caricabatteria*	*0,35x0,30x1,10=0,11*	*21*
8	*Dieci coppie di aste con snodo; due aste tipo "A"; un'asta tipo "G";dieci-nove-otto* aste ad "L" per aeratori; kit di riparazione*	*0,30x0,20x1,10=0,07*	*20*
9	*Diciotto picchetti L= 600 mm; una mazza per Modulo anteriore*	*0,25x0,25x0,70=0,04*	*29*
10	*Dodici-undici-dieci* picchetti L= 600 mm; una mazza per Modulo centrale*	*0,25x0,20x0,70=0,04*	*20*
11	*Venti picchetti L= 600 mm; due picchetti a testa tonda, una mazza per Modulo posteriore*	*0,25x0,25x0,70=0,04*	*34*
12	*Un gonfiatore elettrico; un sistema di distribuzione dell'aria; un gonfiatore manuale*	*0,45x0,35x0,80=0,13*	*16*
13	*Un gonfiatore elettrico; un sistema di distribuzione dell'aria; un gonfiatore manuale*	*0,45x0,35x0,80=0,13*	*16*
14	*Un gonfiatore elettrico; un sistema di distribuzione dell'aria; un gonfiatore manuale*	*0,45x0,35x0,80=0,13*	*16*
	TOTALI	***5,06 m³***	***907 kg***
NOTE: *1)***Quantità determinata dal numero delle porte – 2) Tolleranza sui valori ±10%*			

Tabella n° 4

I.2. DOTAZIONI SUPPLEMENTARI "DS"

Per la tenda sono previsti come accessori optional, che l'Amministrazione si riserva di approvvigionare in relazione a specifiche esigenze tecnico-operative, le seguenti dotazioni:

- Corridoio di collegamento tra tende;
- Modulo d'ingresso;
- Grelle livellanti;

- Tappeto antipolvere;
- Telo divisorio;
- Diffusore per sistema di climatizzazione;
- Zanzariera per porta di servizio frontale;
- Zanzariera per porta di servizio laterale;
- Pannelli di identificazione;
- Paleria di controventamento frontale.

I suddetti accessori sono descritti nel Capitolo IV.

I.3. MATERIALI

I tessuti che compongono la tenda e specificatamente il telo di copertura, i frontali, il catino, la struttura pneumatica e le sacche di trasporto sono di poliestere spalmato su entrambi i lati con mescola di polimeri e/o copolimeri di cloruro di vinile o simili - UNI 4817 - elettrosaldabile . Il materiale con cui è realizzato il telo di coibentazione, è in fibra naturale cotone 100%. Gli accessori applicati tramite saldatura ad alta frequenza ai teli esterni, ai frontali, al catino e alla struttura pneumatica sono realizzati con mescola di polimeri e/o copolimeri di cloruro di vinile o simili - UNI 4817 - elettrosaldabile.
I requisiti tecnici e prestazionali dei materiali sono indicati nel Capitolo III.

I.4. TECNICA DELLE GIUNZIONI

Le tecnologie che concorrono alla realizzazione della tenda sono molteplici. Di seguito sono indicate le procedure e i requisiti per le due tecniche di assemblaggio più importanti. Per il confezionamento della tenda è tassativamente esclusa la tecnologia dell'incollaggio.

I.4.1. Cuciture

La cucitura dei settori che compongono il telo di coibentazione, è eseguita con una macchina "*taglia e cuci*" a cinque (5) fili, ribattuta ad un ago. La larghezza della cucitura non è inferiore a 6 mm. L'assemblaggio e la rifinitura di componenti minori, quali finestre, nastri a strappo, bordature etc. sono eseguite con cucitura a punto annodato. Per tutti i tipi di cucitura è comunque utilizzato un filato di poliestere avente resistenza a trazione $\geq$ 30 N.

Per gli assemblaggi di accessori quali cerniere, nastri a strappo etc. sulle altre parti componenti della tenda, la cucitura, dove prevista, è a punto annodato, con filato in poliestere avente resistenza a trazione

≥ 30 N. La cucitura dei nastri a strappo del fondo è effettuata con filato poliestere avente resistenza a trazione ≥ 40 N.

I.4.2. Elettrosaldatura (High Frequency Welding)

Le giunzioni e gli assemblaggi eseguiti con saldatura ad alta frequenza (HFW) sono realizzati in conformità alla norma UNI 8544, in modo da garantire la perfetta tenuta delle parti giuntate.

I.5. LAVORAZIONI ESSENZIALI

Le lavorazioni essenziali effettuate dalla Ditta fornitrice sono:

- Taglio dei tessuti;
- Confezione componenti (comprese saldature HFW);
- Approntamento del materiale nei contenitori.

§

CAPO II

DESCRIZIONE DELLE PARTI COMPONENTI LA TENDA

Di seguito, nella descrizione delle parti componenti la tenda, saranno utilizzati i seguenti termini: “interno”, la parte rivolta verso l'interno della tenda; “esterno”, la parte rivolta verso l'esterno della tenda; “anteriore”, quella rivolta verso il frontale anteriore; “posteriore”, quella opposta; “lato destro”, quello che un osservatore posto esternamente al frontale anteriore, e che guardi la tenda stessa, vede alla sua destra; con “lato sinistro”, l'opposto del lato destro. Quando non diversamente indicato, i tessuti con cui sono fatti i rinforzi, asole, strisce e tutte le altre parti minori sono gli stessi con cui sono fabbricate le parti principali (telo frontale, di copertura, catino, archi e tubolari di collegamento) a cui sono saldate dette parti minori. La tenda nel suo insieme è rappresentata nei Disegni n° 1-2-3-4-5-6.

II.1. MODULO ANTERIORE

E’ composto da:

II.1.1. Telo frontale anteriore, costituito da falde di tessuto giuntate tra loro con saldatura, e unito mediante analoga saldatura al catino ed al telo laterale. Sul frontale sono applicati, nella posizione indicata sul Disegno n° 2:

a) n° 1 porta di servizio;
b) n° 2 falchette piccole per picchetti, saldate all’esterno;
c) n° 10 borchie in tessuto con anello per paleria di controventamento, saldate all’esterno;
d) n° 3 manicotti troncoconici, saldati dall’interno ma sporgenti verso l’esterno, per il passaggio delle sagole di controventamento frontale annodate alle corrispondenti falchette con anello a “D” dell’arco frontale anteriore;
e) n° 4 manicotti per il passaggio delle tubazioni dell’impianto di climatizzazione, saldati dall’interno ma sporgenti verso l’esterno;
f) n° 2 manicotti per il passaggio dei cavi elettrici;
g) n° 4 bottoni a fungo, saldati all’esterno, per l’applicazione di un telo di identificazione di cm 100x100 circa;
h) n° 4 bottoni a fungo, saldati all’esterno, per l’applicazione di una tasca trasparente formato “A4”;
i) n° 11 borchie per ancoraggio con l’arco anteriore, saldate all’interno, posizionate in corrispondenza delle borchie di detto arco.

II.1.2. Telo laterale: costituito da falde di tessuto giuntate tra loro con saldatura, e unito mediante analoga saldatura al catino ed al telo frontale. Sul telo laterale sono applicati, nella posizione indicata sui Disegni n° 4-5:

a) n° 4 manicotti troncoconici, saldati dall'interno ma sporgenti verso l'esterno, (due per lato) per il passaggio delle sagole di controventamento laterale annodate alle corrispondenti falchette con anello a "D" dell'arco anteriore e centrale;

b) n° 2 aperture con relativa pattina di protezione, saldate all'esterno, in corrispondenza delle valvole di gonfiaggio/sgonfiaggio e di sovrappressione esistenti sul lato destro di ciascun arco pneumatico, anteriore e centrale;

c) n° 2 finestre (una per ogni lato) saldate all'esterno;

d) n° 2 aeratori (uno per ogni lato) saldati all'esterno;

e) n° 2 borchie esagonali, saldate all'esterno, per ancoraggio asta aeratore;

f) n° 6 borchie singole per l'ancoraggio dei tubolari distanziali del telo ombreggiatore, posizionate: n° 2 sull'asse di colmo e n° 2 in prossimità del cambio pendenza destro e sinistro degli archi anteriore e centrale (Disegno n° 5-9).

Le borchie sono saldate all'interno del telo di copertura, con la parte sporgente (provvista di foro) che fuoriesce attraverso un'asola praticata sul telo di copertura stesso. La saldatura delle borchie al telo è rinforzata mediante la sovrapposizione di una toppa di tessuto saldata sopra la base della borchia stessa e perimetralmente ad essa all'interno del telo (Disegno n° 19).

g) all'esterno, nella parte posteriore del modulo, una pattina per rendere impermeabile l'unione dei moduli (Disegno n° 7). La pattina larga circa cm 25, è saldata per un lato al telo di copertura, e sull'interno del lato opposto porta cucito un nastro a strappo femmina h 30 mm, colore verde militare, idoneo ad interfacciarsi con il corrispondente nastro a strappo maschio applicato su un'altra pattina applicata al telo di copertura del modulo contiguo. Alle due estremità, in prossimità della saldatura della pattina al telo di copertura, è praticato un taglio di circa 25 mm che termina in un foro, allo scopo di impedire sollecitazioni anomale sulla saldatura stessa. Nella cucitura tra nastro a strappo e tessuto della pattina sono inseriti n° 15 nastri di riferimento h 20 mm, colore verde militare, per il corretto allineamento della pattina stessa quando si accoppia con la corrispondente del modulo contiguo;

h) nel lato posteriore del modulo, la parte senza divisibile della cerniera elettrosaldabile h 20 mm, colore bianco, che consente di unire i teli di due moduli contigui (Disegno n° 7). La cerniera inizia a destra a circa cm 20 dal bordo del catino, e l'angolo di inizio della saldatura della cerniera deve essere rinforzato dall'interno con saldatura di una toppa ad L in tessuto. La cerniera termina sul lato sinistro a circa cm 20 dal bordo del catino, e l'angolo di fine della saldatura della cerniera deve essere rinforzato dall'interno con saldatura di una toppa ad L in tessuto;

g) all’interno n° 11 borchie singole per l'ancoraggio con l'arco anteriore, posizionate in corrispondenza delle borchie su detto arco;
h) all’interno n° 22 borchie singole per l'ancoraggio con l'arco centrale, posizionate in corrispondenza delle borchie su detto arco;
i) all’interno n° 2 borchie medie (Disegno n° 19), saldate sotto ciascuna finestra, per l’ancoraggio del telo coibente, così posizionate rispetto all’asse verticale della finestra stessa: una alla distanza di circa cm 29 dal bordo inferiore del reticolato, la seconda a circa cm 6 dal bordo del catino.

II.1.3. Catino (o pavimento): è costituito da due parti che ricoprono tutta l'area del modulo: la prima, lungo i bordi, è saldata ai teli frontale e laterale; la seconda, centrale è asportabile. Le due parti sono collegabili tra loro mediante nastro a strappo. Ogni parte è costituita da falde di tessuto, giuntate tra loro con saldatura. La prima parte è costituita da una striscia di tessuto larga cm 61 ± 2 a forma di U. Gli angoli interni della U sono arrotondati mediante un rinforzo di tessuto saldato, per eliminare punti critici di rottura. Il tessuto forma una fascia di circa 5 cm che, giuntata mediante saldatura ai corrispondenti lembi inferiori del telo di copertura e del frontale, fa assumere al pavimento stesso la forma di un “catino”. Lungo i tre lati interni della U sono cuciti dei tratti di nastro a strappo di 50 mm tipo femmina, colore verde militare, rivolto verso l’interno del catino; nella cucitura tra il nastro a strappo ed il tessuto del catino sono inseriti n° 9 nastri di riferimento h 20 mm colore verde militare (n° 2 su ciascuno dei lati corti e n° 5 sul lato lungo, equidistanti tra loro) che servono per il corretto allineamento delle parti quando se ne effettua il collegamento.

All’interno, in corrispondenza delle basi di appoggio dell’arco centrale, nella posizione indicata sul Disegno n° 6, sono saldate n° 2 + 2 toppe (Disegno n° 16) che portano cucito un nastro da mm 40 circa con e senza moschettone metallico. Collegando tra loro le toppe con moschettone alle corrispondenti toppe con nastro, si impedisce il distacco delle parti del fondo durante le fasi di montaggio della tenda. Nella parte contigua al frontale, in posizione centrale, nel catino è asportata una striscia di tessuto di cm 19 ±1,5 x 354 ±4, mentre il telo frontale presenta un complementare aumento di superficie mantenendo così la continuità della geometria. Alla parte di catino non asportabile sono inoltre saldate:

a) all’interno, in corrispondenza delle basi di appoggio di ogni arco, una borchia doppia per l'ancoraggio dell’arco stesso al catino. Le borchie sono posizionate con l'asse dei fori a cm 15 ± 2 dal bordo del catino e distanti tra loro cm 240 ± 2 nel senso longitudinale della tenda;
b) esternamente, lungo tutto il perimetro del catino una serie di falchette piccole per l'ancoraggio dei picchetti; precisamente 4 sul frontale e 6 (3 per parte) sui lati;
i) all’esterno dei lati posteriori, che si collegano al catino centrale parte fissa, sono cuciti dei tratti di nastro a strappo di 50 mm di tipo maschio colore verde militare. L’asse del nastro a strappo

coincide con l'asse della cerniera di unione dei teli laterali.

La parte asportabile è costituita da falde di tessuto saldate ed ha dimensioni cm 740 ± 5 x 266 ± 5. Lungo il bordo anteriore e i due laterali, dalla parte esterna, sono cuciti dei tratti di nastro a strappo di 50 mm tipo maschio colore verde militare. Nella cucitura tra il nastro a strappo ed il tessuto delle strisce, sono inseriti n° 9 nastri di riferimento h 20 mm, colore verde militare, che servono per il corretto allineamento delle parti quando se ne effettua il collegamento. I nastri a strappo ed i nastri di riferimento, sono complementari e posizionati in corrispondenza di quelli applicati sul bordo del catino parte fissa.

Lungo il bordo posteriore, che si collega al fondo centrale asportabile, è cucito all'esterno un tratto di nastro a strappo di 50 mm tipo maschio colore verde militare, con inseriti n° 5 nastri di riferimento, equidistanti tra loro. La striscia di nastro a strappo è il proseguimento di quelle applicate sulle parti non asportabili del catino. In corrispondenza ai nastri posizionati sulla parte fissa del catino (Disegno n° 6), la parte asportabile reca saldato n° 2 rinforzi a cui è cucito un tratto di nastro in modo da formare un'asola dove alloggia un moschettone.

II.1.4. ed inoltre da:

- n° 1 Arco anteriore
- n° 1 Arco centrale;
- n° 6 Tubolari di collegamento;
- n° 2 Coppie di aste distanziatrici.

II.2. MODULO CENTRALE

E' composto da:

II.2.1. Telo centrale: costituito da falde di tessuto giuntate tra loro con saldatura, e unito mediante analoga saldatura al catino. Sul telo laterale sono applicati, nella posizione indicata sui Disegni n° 4-5:

a) n° 4 manicotti troncoconici, saldati dall'interno ma sporgenti verso l'esterno, (due per lato) per il passaggio delle sagole di controventamento laterale annodate alle corrispondenti falchette con anello a "D" degli archi centrali;
b) n° 2 aperture con relativa pattina di protezione, saldate all'esterno, in corrispondenza delle valvole di gonfiaggio/sgonfiaggio e di sovrappressione esistenti sul lato destro di ciascun arco pneumatico centrale;
c) finestre, nel numero indicato alla Tabella 2) pag. 7, saldate all'esterno;
d) aeratori, nel numero indicato alla Tabella 2) pag. 7, saldati all'esterno;
e) porte di servizio, nel numero indicato alla Tabella 2) pag. 7;

f) borchie esagonali, nella quantità degli aeratori, saldate all'esterno, per ancoraggio asta aeratore;

g) n° 6 borchie singole per l'ancoraggio dei tubolari distanziali del telo ombreggiatore, posizionate: n° 2 sull'asse di colmo e n° 2 in prossimità del cambio pendenza destro e sinistro degli archi centrali (Disegno n° 5-9). Le borchie sono saldate all'interno del telo di copertura, con la parte sporgente (provvista di foro) che fuoriesce attraverso un'asola praticata sul telo di copertura stesso. La saldatura delle borchie al telo (escluse le due di colmo) è rinforzata mediante la sovrapposizione di una toppa di tessuto saldata sopra la base della borchia stessa e perimetralmente ad essa all'interno del telo (Disegno n° 19).

h) n° 4 bottoni a fungo, saldati all'esterno, per l'applicazione di un telo di identificazione di cm 100x100 circa;

i) all'esterno, nella parte posteriore del modulo, una pattina per rendere impermeabile l'unione dei moduli (Disegno n° 7). La pattina larga circa cm 25, è saldata per un lato al telo di copertura, e sull'interno del lato opposto porta cucito un nastro a strappo femmina h 30 mm, colore verde militare, idoneo ad interfacciarsi con il corrispondente nastro a strappo maschio applicato su un'altra pattina applicata al telo di copertura del modulo contiguo. Alle due estremità, in prossimità della saldatura della pattina al telo di copertura, è praticato un taglio di circa 25 mm che termina in un foro, allo scopo di impedire sollecitazioni anomale sulla saldatura stessa. Nella cucitura tra nastro a strappo e tessuto della pattina sono inseriti n° 15 nastri di riferimento h 20 mm, colore verde militare, per il corretto allineamento della pattina stessa quando si accoppia con la corrispondente del modulo contiguo;

j) nel lato posteriore del modulo, la parte senza divisibile della cerniera elettrosaldabile h 20 mm che consente di unire i teli di due moduli contigui (Disegno n° 7). La cerniera inizia a destra a circa cm 20 dal bordo del catino, e l'angolo di inizio della saldatura della cerniera deve essere rinforzato dall'interno con toppa ad L in tessuto. La cerniera termina sul lato sinistro a circa cm 20 dal bordo del catino, e l'angolo di fine della saldatura della cerniera deve essere rinforzato dall'interno con saldatura di una toppa ad L in tessuto;

k) nel lato anteriore del modulo, la parte con divisibile della cerniera elettrosaldabile h 20 mm, colore bianco, che consente di unire i teli di due moduli contigui (Disegno n° 7). La cerniera inizia a destra a circa cm 20 dal bordo del catino, e l'angolo di inizio della saldatura della cerniera deve essere rinforzato dall'interno con saldatura di una toppa ad L in tessuto. La cerniera termina sul lato sinistro a circa cm 20 dal bordo del catino, e l'angolo di fine della saldatura della cerniera deve essere rinforzato dall'interno con saldatura di una toppa ad L in tessuto;

l) nella parte anteriore del modulo a circa cm 8 dall'asse della cerniera, è saldata una pattina di tessuto larga circa cm 6 che porta cucito, all'interno, lungo tutto il lato opposto a quello della saldatura, un nastro a strappo maschio, h 30 mm colore verde militare, idoneo ad interfacciarsi con il corrispondente nastro femmina applicato alla pattina di protezione della cerniera saldata al

telo di copertura del modulo contiguo. Alle due estremità, in prossimità della saldatura della pattina al telo di copertura, è praticato un taglio di circa 25 mm che termina in un foro, allo scopo di impedire sollecitazioni anomale sulla saldatura stessa. Nella cucitura tra nastro a strappo e tessuto della pattina sono inseriti n° 15 nastri di riferimento h 20 mm, colore verde militare, equidistanti tra loro, per il corretto allineamento della pattina stessa quando si accoppia con la corrispondente del modulo contiguo;

m) all'interno n° 44 borchie singole per l'ancoraggio con gli archi centrali, posizionate in corrispondenza delle borchie su detti archi;

n) all'interno n° 2 borchie medie (Disegno n° 19), saldate sotto ciascuna finestra per l'ancoraggio del telo coibente, così posizionate rispetto all'asse verticale della finestra stessa: una alla distanza di circa cm 29 dal bordo inferiore del reticolato, la seconda a circa cm 6 dal bordo del catino.

II.2.2. Catino (o pavimento): costituito da due parti che ricoprono tutta l'area del modulo, la prima, saldata lungo i bordi del telo laterale, la seconda, centrale è asportabile. Ogni parte è costituita da falde di tessuto, giuntate tra loro con saldatura. La prima parte è costituita da due strisce di tessuto larghe cm 61 ± 2 saldate una per lato. Il tessuto forma una fascia di circa 5 cm che, giuntata mediante saldatura, ai corrispondenti lembi inferiori del telo di copertura, fa assumere al pavimento stesso la forma di un "catino". Lungo il lato interno di entrambe le parti fisse del catino, è cucito un tratto di nastro a strappo di 50 mm tipo femmina, colore verde militare, rivolto verso l'interno del catino; nella cucitura tra il nastro a strappo ed il tessuto del catino sono inseriti n° 4 nastri di riferimento h 20 mm, colore verde militare, che servono per il corretto allineamento delle parti quando se ne effettua il collegamento.

All'interno in corrispondenza delle basi degli archi centrali, nella posizione indicata sul Disegno n° 6, sono saldate n° 4+4 toppe (Disegno n° 16) che portano cucito un nastro da mm 40 con e senza moschettone metallico. Collegando tra loro le toppe con moschettone alle corrispondenti toppe con nastro, si impedisce il distacco delle parti del fondo durante le fasi di montaggio della tenda. A questa parte di catino sono inoltre saldate:

a) all'interno, in corrispondenza delle basi di appoggio di ogni arco, quattro borchie doppie per l'ancoraggio di esso al catino. Le borchie sono posizionate con l'asse dei fori a cm 15 ± 2 dal bordo del catino e distanti tra loro cm 240 ± 2 nel senso longitudinale della tenda;

b) esternamente, lungo il lato del catino, in corrispondenza all'asse delle borchie doppie precedentemente richiamate, 8 (4 per parte) falchette piccole per l'ancoraggio dei picchetti;

c) sul lato posteriore, che si collega al catino posteriore, all'esterno è cucito un tratto di nastro a strappo di 50 mm tipo maschio, colore verde militare. Il centro del nastro a strappo coincide con l'asse della cerniera di unione dei teli laterali;

d) sul lato anteriore, che si collega al catino anteriore, all'interno è cucito un tratto di nastro a strappo

di 50 mm tipo femmina, colore verde militare Il centro del nastro a strappo coincide con l'asse della cerniera di unione dei teli laterali;

La parte asportabile è costituita da falde di tessuto saldate ed ha le dimensioni di cm 740 ± 5 x 490 ± 5. Lungo i due bordi laterali, dalla parte esterna, sono cuciti dei tratti di nastro a strappo h 50 mm, colore verde militare, lato maschio per tutta la lunghezza delle strisce. Nella cucitura tra il nastro a strappo ed il tessuto delle strisce, sono inseriti n° 4 nastri di riferimento h 20 mm, colore verde militare, per ciascuna parte. I nastri a strappo ed i nastri di riferimento sono complementari e posizionati in corrispondenza di quelli applicati sul bordo del catino parte fissa. All'esterno del bordo posteriore è cucito un tratto di nastro a strappo h 50 mm, colore verde militare, lato maschio con n° 5 nastri di riferimento, equidistanti tra loro. La striscia di nastro a strappo è il proseguimento di quella applicata sulla parte non asportabile del catino. All'interno del bordo anteriore è cucito un tratto di nastro a strappo h 50 mm, colore verde militare, tipo femmina con n° 5 nastri di riferimento, equidistanti tra loro. La striscia di nastro a strappo è il proseguimento di quella applicata sulla parte non asportabile del catino. In corrispondenza dei nastri posizionati sulla parte fissa del catino, la parte asportabile reca saldato un rinforzo a cui è cucito un tratto di nastro in modo da formare una guaina in cui alloggia un moschettone.

II.2.3. ed inoltre da:

- n° 2 Archi centrali;
- n° 6 Tubolari di collegamento;
- n° 4 Coppie di aste distanziatici.

II.3. MODULO POSTERIORE

E' composto da:

II.3.1. Telo frontale posteriore: costituito da falde di tessuto giuntate tra loro con saldatura, e unito mediante analoga saldatura al catino ed al telo laterale. Sul frontale sono applicati, nella posizione indicata sul Disegno n° 3:

a) n° 1 porta di servizio;
b) n° 1 porta carraia;
c) n° 2 falchette piccole per picchetti, saldate all'esterno;
d) n° 10 borchie in tessuto con anello per paleria di controventamento, saldate all'esterno;
e) n° 3 manicotti troncoconici, saldati dall'interno ma sporgenti verso l'esterno, per il passaggio delle sagole di controventamento frontale annodate alle corrispondenti falchette con anello a "D" dell'arco frontale posteriore;
f) n° 4 manicotti per il passaggio delle tubazioni dell'impianto di climatizzazione, saldati

dall'interno ma sporgenti verso l'esterno;

g) n° 2 manicotti per il passaggio dei cavi elettrici;
h) n° 4 bottoni a fungo, saldati all'esterno, per l'applicazione di un telo di identificazione di cm 100x100 circa;
i) n° 11 borchie per ancoraggio con l'arco anteriore, saldate all'interno, posizionate in corrispondenza delle borchie di detto arco;
j) n° 2 borchie singole saldate all'interno del telo. Ad ogni borchia è legato un tratto di sagola come quella usata per i tiranti di controventamento della lunghezza di m 11 circa, per le operazioni di arrotolamento del pannello della porta carraia.

II.3.2. Telo laterale: costituito da falde di tessuto giuntate tra loro con saldatura, e unito mediante analoga saldatura al catino ed al telo frontale. Sul telo laterale sono applicati, nella posizione indicata sui Disegni n° 4-5:

a) n° 4 manicotti troncoconici, saldati dall'interno ma sporgenti verso l'esterno, (due per lato) per il passaggio delle sagole di controventamento laterale annodate alle corrispondenti falchette con anello a "D" dell'arco posteriore e centrale;
b) n° 2 aperture con relativa pattina di protezione, saldate all'esterno, in corrispondenza delle valvole di gonfiaggio/sgonfiaggio e di sovrappressione esistenti sul lato destro di ciascun arco pneumatico, posteriore e centrale;
c) n° 4 finestre (due per ogni lato) saldate all'esterno;
d) n° 4 aeratori (due per ogni lato) saldati all'esterno;
e) n° 4 borchie esagonali, saldate all'esterno, per ancoraggio asta aeratore;
f) n° 6 borchie singole per l'ancoraggio dei tubolari distanziali del telo ombreggiatore, posizionate: n° 2 sull'asse di colmo e n° 2 in prossimità del cambio pendenza destro e sinistro degli archi anteriore e centrale (Disegno n° 5-9).

   Le borchie sono saldate all'interno del telo di copertura, con la parte sporgente (provvista di foro) che fuoriesce attraverso un'asola praticata sul telo di copertura stesso. La saldatura delle borchie al telo è rinforzata mediante la sovrapposizione di una toppa di tessuto saldata sopra la base della borchia stessa e perimetralmente ad essa all'interno del telo (Disegno n° 19).
g) nel lato anteriore del modulo, la parte con divisibile della cerniera elettrosaldabile h 20 mm, colore bianco, che consente di unire i teli di due moduli contigui (Disegno n° 7). La cerniera inizia a destra a circa cm 20 dal bordo del catino, e l'angolo di inizio della saldatura della cerniera deve essere rinforzato dall'interno con saldatura di una toppa ad L in tessuto. La cerniera termina sul lato sinistro a circa cm 20 dal bordo del catino, e l'angolo di fine della saldatura della cerniera deve essere rinforzato dall'interno con saldatura di una toppa ad L in tessuto;
h) nella parte anteriore del modulo a circa cm 8 dall'asse della cerniera, è saldata una pattina di

tessuto larga circa cm 6 che porta cucito, all'interno, lungo tutto il lato opposto a quello della saldatura, un nastro a strappo maschio, h 30 mm colore verde militare, idoneo ad interfacciarsi con il corrispondente nastro femmina applicato alla pattina di protezione della cerniera saldata al telo di copertura del modulo contiguo. Alle due estremità, in prossimità della saldatura della pattina al telo di copertura, è praticato un taglio di circa 25 mm che termina in un foro, allo scopo di impedire sollecitazioni anomale sulla saldatura stessa. Nella cucitura tra nastro a strappo e tessuto della pattina sono inseriti n° 15 nastri di riferimento h 20 mm, colore verde militare, equidistanti tra loro, per il corretto allineamento della pattina stessa quando si accoppia con la corrispondente del modulo contiguo;

k) all'interno n° 11 borchie singole per l'ancoraggio con l'arco posteriore, posizionate in corrispondenza delle borchie su detto arco;
l) all'interno n° 22 borchie singole per l'ancoraggio con l'arco centrale, posizionate in corrispondenza delle borchie su detto arco;
m) all'interno n° 2 borchie medie (Disegno n° 19), saldate sotto ciascuna finestra, per l'ancoraggio del telo coibente, così posizionate rispetto all'asse verticale della finestra stessa: una alla distanza di circa cm 29 dal bordo inferiore del reticolato, la seconda a circa cm 6 dal bordo del catino;
n) n° 4 borchie in tessuto con anello, per il sistema di sollevamento della porta carraia e di chiusura/apertura delle cerniere della porta stessa.

II.3.3. Catino (o pavimento): è costituito da due parti che ricoprono tutta l'area del modulo: la prima, lungo i bordi, è saldata ai teli frontale e laterale; la seconda, centrale è asportabile. Le due parti sono collegabili tra loro mediante nastro a strappo. Ogni parte è costituita da falde di tessuto, giuntate tra loro con saldatura. La prima parte è costituita da una striscia di tessuto larga cm 61 ± 2 a forma di U. Gli angoli interni della U sono arrotondati mediante un rinforzo di tessuto saldato, per eliminare punti critici di rottura. Il tessuto forma una fascia di circa 5 cm che, giuntata mediante saldatura ai corrispondenti lembi inferiori del telo di copertura e del frontale, fa assumere al pavimento stesso la forma di un "catino". Lungo i tre lati interni della U sono cuciti dei tratti di nastro a strappo h 50 mm tipo femmina, colore verde militare, rivolto verso l'interno del catino; nella cucitura tra il nastro a strappo ed il tessuto del catino sono inseriti n° 11 nastri di riferimento h 20 mm colore verde militare (n° 3 su ciascuno dei lati corti e n° 5 sul lato lungo, equidistanti tra loro) che servono per il corretto allineamento delle parti quando se ne effettua il collegamento.

All'interno, in corrispondenza delle basi di appoggio dell'arco centrale, nella posizione indicata sul Disegno n° 6, è saldata 1+1 toppa (Disegno n°16) che porta cucito un nastro da mm 40 circa, senza moschettone metallico. Un' analoga toppa con nastro è saldata in prossimità dei lati anteriori, che si

collegano al catino centrale parte fissa. Collegando tra loro le toppe con moschettone alle corrispondenti toppe con nastro, si impedisce il distacco delle parti del fondo durante le fasi di montaggio della tenda. Nella parte contigua al frontale, in posizione centrale, nel catino è asportata una striscia di tessuto di cm 19 ±1,5 x 354 ±4, mentre il telo frontale presenta un complementare aumento di superficie mantenendo così la continuità della geometria. Alla parte di catino non asportabile sono inoltre saldate:

a) all'interno, in corrispondenza delle basi di appoggio di ogni arco, una borchia doppia per l'ancoraggio dell'arco stesso al catino. Le borchie sono posizionate con l'asse dei fori a cm 15 ± 2 dal bordo del catino e distanti tra loro cm 240 ± 2 nel senso longitudinale della tenda;
b) esternamente, lungo tutto il perimetro del catino una serie di falchette piccole per l'ancoraggio dei picchetti e precisamente: 4 sul frontale e 8 (4 per parte) sui laterali;
l) all'interno dei lati anteriori, che si collegano al catino centrale parte fissa, sono cuciti dei tratti di nastro a strappo di 50 mm di tipo femmina colore verde militare. L'asse del nastro a strappo coincide con l'asse della cerniera di unione dei teli laterali.

La parte asportabile è costituita da falde di tessuto saldate ed ha dimensioni cm 740 ± 5 x 266 ± 5. Lungo i due bordi laterali e quello posteriore, dalla parte esterna, sono cuciti dei tratti di nastro a strappo di 50 mm tipo maschio colore verde militare. Nella cucitura tra il nastro a strappo ed il tessuto delle strisce, sono inseriti n° 11 nastri di riferimento h 20 mm, colore verde militare, che servono per il corretto allineamento delle parti quando se ne effettua il collegamento. I nastri a strappo ed i nastri di riferimento, sono complementari e posizionati in corrispondenza di quelli applicati sul bordo del catino parte fissa.

Lungo il bordo anteriore, che si collega al fondo centrale asportabile, è cucito all'interno un tratto di nastro a strappo di 50 mm tipo femmina colore verde militare, con inseriti n° 5 nastri di riferimento, equidistanti tra loro. La striscia di nastro a strappo è il proseguimento di quelle applicate sulle parti non asportabili del catino. In corrispondenza ai nastri posizionati sulla parte fissa del catino (Disegno n° 6), la parte asportabile reca saldato n° 2 rinforzi a cui è cucito un tratto di nastro in modo da formare un'asola dove alloggia un moschettone.

II.3.4. ed inoltre da:

- n° 1 Arco centrale;
- n° 1 Arco posteriore;
- n° 3 Tubolari di collegamento;
- n° 4 Coppie di aste distanziatrici

II.4. ARCO ANTERIORE

L'arco è composto da n° 5 sezioni di forma cilindrica, configurate come da Disegno n° 1, (n° 3 con tubolari aperti ad entrambe le estremità e n° 2, quelle esterne di appoggio al suolo, con tubolari aperti alla estremità superiore e chiusi, a mezzo di un apposito fondello, alla estremità inferiore) in tessuto poliestere spalmato con mescola in plastomero. Ciascuna sezione di tubolare ha un diametro di cm 50 circa ed una lunghezza, misurata in corrispondenza dell'asse longitudinale esterno di: cm 324 circa per le sezioni laterali; cm 302 circa per sezioni intermedie, e cm 59 circa per la sezione centrale di colmo. I tubolari sono saldati tra loro ed ai fondelli in modo da formare un arco gonfiabile autosostentante, sagomato come da Disegno n° 1, avente una larghezza (luce tra i due lati interni misurata alla base) di cm 725 ± 10 ed una altezza (luce tra la sommità dell'arco, misurata dal lato interno, ed il suolo) di cm 365 ± 10.

Sull'arco sono applicate:

- n° 22 borchie doppie saldate (6+6 nelle sezioni esterne, 4+4 nelle sezioni intermedie, 2 nella sezione centrale di colmo) per l'aggancio del telo esterno di copertura del modulo anteriore, posizionate in corrispondenza alle borchie di detto telo;
- n° 26 borchie singole saldate (7+7 nelle sezioni esterne, 6+6 nelle sezioni intermedie) per l'aggancio del telo interno di coibentazione;
- n° 9 borchie singole per l'ancoraggio dei tubolari di collegamento agli archi. Le borchie sono saldate a gruppi di tre sul lato posteriore dell'arco, nella posizione rappresentata nel Disegno n° 1;
- n° 1 valvola di gonfiaggio/sgonfiaggio (Disegno n° 10) posizionata sul lato esterno destro della sezione di appoggio sul pavimento. La valvola è posta in corrispondenza dell'apposito foro di passaggio previsto sul telo di copertura. Il foro di ancoraggio della valvola al tessuto dell'arco è rinforzato mediante saldatura all'interno di un anello dello stesso tipo di tessuto;
- n° 1 valvola di gonfiaggio/sgonfiaggio (Disegno n° 10) posizionata sul lato interno destro della stessa sezione dove è applicata la valvola precedente. Il foro di ancoraggio della valvola al tessuto dell'arco è rinforzato mediante saldatura all'interno di un anello dello stesso tipo di tessuto;
- n° 1 valvola di sovrapressione (Disegno n° 11) posizionata sul lato esterno destro della sezione di appoggio sul pavimento. La valvola è posta sotto la valvola di gonfiaggio/gonfiaggio, in corrispondenza dell'apposito foro di passaggio previsto sul telo di copertura. Il foro di ancoraggio della valvola al tessuto dell'arco è rinforzato mediante saldatura all'esterno di un anello dello stesso tipo di tessuto;
- n° 2 innesti in materiale sintetico. Gli innesti anzidetti hanno la funzione di sostenere, per incastro, le aste di irrigidimento e sono saldati sul lato posteriore dell'arco nella posizione rappresentata nel Disegno n° 1;
- n° 3 morsetti tipo femmina (Disegno n° 17), per il raccordo di gonfiaggio tra arco e tubolari di collegamento. I morsetti sono posizionati al centro di ciascun gruppo di tre borchie singole previste per l'ancoraggio dei tubolari di collegamento. Il foro di ancoraggio del morsetto al tessuto dell'arco è

rinforzato mediante saldatura all'interno di un anello dello stesso tipo di tessuto;

- n° 2 borchie singole sui fondelli in posizione corrispondente a quelle presenti sul catino, per il collegamento dell'arco al catino stesso.
- n° 5 falchette piccole con anello a "D" per l'ancoraggio dei tiranti di controventamento, delle quali n° 3 per i tiranti frontali e n° 2 per quelli laterali, posizionate come da Disegno n° 1.

II.5. ARCO CENTRALE

L'arco è composto da n° 5 sezioni di forma cilindrica, configurate come da Disegno n° 1, (n° 3 con tubolari aperti ad entrambe le estremità e n° 2, quelle esterne di appoggio al suolo, con tubolari aperti alla estremità superiore e chiusi, a mezzo di un apposito fondello, alla estremità inferiore) in tessuto poliestere spalmato con mescola in plastomero. Ciascuna sezione di tubolare ha un diametro di cm 50 circa ed una lunghezza, misurata in corrispondenza dell'asse longitudinale esterno di: cm 324 circa per le sezioni laterali; cm 302 circa per sezioni intermedie, e cm 59 circa per la sezione centrale di colmo. I tubolari sono saldati tra loro ed ai fondelli in modo da formare un arco gonfiabile autosostentante, sagomato come da Disegno n° 1, avente una larghezza (luce tra i due lati interni misurata alla base) di cm 725 ± 10 ed una altezza (luce tra la sommità dell'arco, misurata dal lato interno, ed il suolo) di cm 365 ± 10.
Sull'arco sono applicate:

- n° 22 borchie doppie saldate (6+6 nelle sezioni esterne, 4+4 nelle sezioni intermedie, 2 nella sezione centrale di colmo) per l'aggancio del telo esterno di copertura del modulo centale, posizionate in corrispondenza alle borchie di detto telo;
- n° 24 borchie singole saldate (6+6 nelle sezioni esterne, 6+6 nelle sezioni intermedie) per l'aggancio del telo interno di coibentazione;
- n° 18 borchie singole per l'ancoraggio dei tubolari di collegamento agli archi. Le borchie sono saldate a gruppi di tre (3 gruppi sul lato anteriore e 3 sul lato posteriore dell'arco), nella posizione rappresentata al Disegno n° 1;
- n° 1 valvola di gonfiaggio/sgonfiaggio (Disegno n° 10) posizionata sul lato esterno destro della sezione di appoggio sul pavimento. La valvola è posta in corrispondenza dell'apposito foro di passaggio previsto sul telo di copertura. Il foro di ancoraggio della valvola al tessuto dell'arco è rinforzato mediante saldatura all'interno di un anello dello stesso tipo di tessuto;
- n° 1 valvola di gonfiaggio/sgonfiaggio (Disegno n° 10) posizionata sul lato interno destro della stessa sezione dove è applicata la valvola precedente. Il foro di ancoraggio della valvola al tessuto dell'arco è rinforzato mediante saldatura all'interno di un anello dello stesso tipo di tessuto;
- n° 1 valvola di sovrapressione (Disegno n° 11) posizionata sul lato esterno destro della sezione di appoggio sul pavimento. La valvola è posta sotto la valvola di gonfiaggio/gonfiaggio, in

corrispondenza dell'apposito foro di passaggio previsto sul telo di copertura. Il foro di ancoraggio della valvola al tessuto dell'arco è rinforzato mediante saldatura all'esterno di un anello dello stesso tipo di tessuto;

- n° 4 innesti in materiale sintetico. Gli innesti anzidetti hanno la funzione di sostenere, per incastro, le aste di irrigidimento e sono saldati: 2 sul lato anteriore e 2 sul posteriore dell'arco, nella posizione rappresentata al Disegno n° 1;
- n° 3 morsetti tipo femmina (Disegno n° 17), per il raccordo di gonfiaggio tra arco e tubolari di collegamento. I morsetti sono posizionati al centro di ciascun gruppo di tre borchie singole previste per l'ancoraggio dei tubolari di collegamento sul lato posteriore dell'arco. Il foro di ancoraggio del morsetto al tessuto dell'arco è rinforzato mediante saldatura all'interno di un anello dello stesso tipo di tessuto;
- n° 2 borchie singole sui fondelli in posizione corrispondente a quelle presenti sul catino, per il collegamento dell'arco al catino stesso.
- n° 2 falchette piccole con anello a "D" per l'ancoraggio dei tiranti di controventamento laterali, posizionate come da Disegno n° 1.

II.6. ARCO POSTERIORE

L'arco è composto da n° 5 sezioni di forma cilindrica, configurate come da Disegno n° 1, (n° 3 con tubolari aperti ad entrambe le estremità e n° 2, quelle esterne di appoggio al suolo, con tubolari aperti alla estremità superiore e chiusi, a mezzo di un apposito fondello, alla estremità inferiore) in tessuto poliestere spalmato con mescola in plastomero. Ciascuna sezione di tubolare ha un diametro di cm 50 circa ed una lunghezza, misurata in corrispondenza dell'asse longitudinale esterno di: cm 324 circa per le sezioni laterali; cm 302 circa per sezioni intermedie, e cm 59 circa per la sezione centrale di colmo. I tubolari sono saldati tra loro ed ai fondelli in modo da formare un arco gonfiabile autosostentante, sagomato come da Disegno n° 1, avente una larghezza (luce tra i due lati interni misurata alla base) di cm 725 ± 10 ed una altezza (luce tra la sommità dell'arco, misurata dal lato interno, ed il suolo) di cm 365 ± 10.

Sull'arco sono applicate:

- n° 22 borchie doppie saldate (6+6 nelle sezioni esterne, 4+4 nelle sezioni intermedie, 2 nella sezione centrale di colmo) per l'aggancio del telo esterno di copertura del modulo anteriore, posizionate in corrispondenza alle borchie di detto telo;
- n° 26 borchie singole saldate (7+7 nelle sezioni esterne, 6+6 nelle sezioni intermedie) per l'aggancio del telo interno di coibentazione;
- n° 9 borchie singole per l'ancoraggio dei tubolari di collegamento agli archi. Le borchie sono saldate a gruppi di tre sul lato anteriore, nella posizione rappresentata nel Disegno n° 1;

- n° 1 valvola di gonfiaggio/sgonfiaggio (Disegno n° 10) posizionata sul lato esterno destro della sezione di appoggio sul pavimento. La valvola è posta in corrispondenza dell'apposito foro di passaggio previsto sul telo di copertura. Il foro di ancoraggio della valvola al tessuto dell'arco è rinforzato mediante saldatura all'interno di un anello dello stesso tipo di tessuto;
- n° 1 valvola di gonfiaggio/sgonfiaggio (Disegno n° 10) posizionata sul lato interno destro della stessa sezione dove è applicata la valvola precedente. Il foro di ancoraggio della valvola al tessuto dell'arco è rinforzato mediante saldatura all'interno di un anello dello stesso tipo di tessuto;
- n° 1 valvola di sovrapressione (Disegno n° 11) posizionata sul lato esterno destro della sezione di appoggio sul pavimento. La valvola è posta sotto la valvola di gonfiaggio/gonfiaggio, in corrispondenza dell'apposito foro di passaggio previsto sul telo di copertura. Il foro di ancoraggio della valvola al tessuto dell'arco è rinforzato mediante saldatura all'esterno di un anello dello stesso tipo di tessuto;
- n° 2 innesti in materiale sintetico. Gli innesti anzidetti hanno la funzione di sostenere, per incastro, le aste di irrigidimento e sono saldati sul lato anteriore dell'arco nella posizione rappresentata nel Disegno n° 1;
- n° 2 borchie singole sui fondelli in posizione corrispondente a quelle presenti sul catino, per il collegamento dell'arco al catino stesso.
- n° 5 falchette piccole con anello a "D" per l'ancoraggio dei tiranti di controventamento, delle quali n° 3 per i tiranti frontali e n° 2 per quelli laterali, posizionate come da Disegno n° 1.

II.7. TUBOLARE PNEUMATICO DI COLLEGAMENTO

Di forma cilindrica, è costituito da una fascia con due fondelli saldati alle estremità. Ha un diametro di cm 35 circa ed una lunghezza di cm 198 circa. E' costruito con lo stesso tessuto dell'arco, giuntato mediante saldatura. Al centro di ciascun fondello è saldato un gruppo di n° 3 borchie doppie, idonee al collegamento mediante bullone con aletta, con il gruppo di tre borchie singole presenti sugli archi. Su uno dei due fondelli, al centro del gruppo di tre borchie, è applicato un morsetto di raccordo di tipo maschio (Disegno n° 17), per il collegamento con quelli di tipo femmina montati sugli archi. Il foro di ancoraggio del morsetto al tessuto del tubolare, è rinforzato mediante saldatura all'interno di un anello dello stesso tipo di tessuto. Sull'asse inferiore del tubolare sono saldate n° 2 borchie singole distanti tra loro cm 56 circa, per l'eventuale appendimento di lampade o altri oggetti.

II.8. ASTE DISTANZIATRICI

Le aste distanziatrici (Disegno n° 12) sono installate tra gli archi pneumatici della tenda ed hanno la funzione di irrigidire la struttura portante pneumatica e di elemento utile all'appendimento di lampade per l'impianto di illuminazione e di altri oggetti di peso contenuto. Tra due archi consecutivi sono presenti due coppie di aste. Ogni singola asta è articolata, per contenere l'ingombro durante il trasporto e per favorire l'inserimento e lo smontaggio anche con gli archi gonfi alla pressione di esercizio. E' composta da due tratti di tubo in lega di alluminio collegati mediante uno snodo anch'esso di alluminio, inserito nei tubi e solidamente fissato ad essi in maniera che non vi sia gioco tra le parti. Collegando i due terminali con gli innesti saldati sugli archi e portando lo snodo in posizione completamente estesa per mezzo di un perno di bloccaggio ad innesto automatico si irrigidisce la struttura.
Le aste non servono per l'istallazione iniziale della tenda, in quanto i distanziatori pneumatici e gli archi sono in grado di posizionare la struttura in conformazione agibile.
Le aste e gli snodi sono realizzati in lega di alluminio secondo UNI 9006/1, inoltre le aste sono ossidate con spessore dell'ossidazione di ≥10 micron, secondo la norma UNI EN 12373-2.
I bordi delle aste sono smussati al fine di eliminare potenziali pericoli per l'operatore e per la struttura.
struttura. Nel Disegno n° 12 sono riportate la configurazione e le dimensioni delle aste descritte.

II.9. INNESTI PER ASTE

Gli innesti sono in materiale sintetico (resina poliammidica nera caricata con fibra di vetro) lunghi cm 3 ed aventi diametro alla base di cm 3. Detti innesti sono saldati tra due toppe in tessuto, le quali sono a loro volta saldate alla parte strutturale della tenda (archi o telo di copertura). Il foro della toppa superiore, dal quale fuoriesce l'innesto, è rinforzato con un anello di tessuto 2200 Dtex spalmato PVC saldato all'interno.

II.10. PORTA CARRAIA

Il telo frontale posteriore presenta al cento un'apertura, misurata tra gli assi della cerniera, di cm 310 ± 4 per tutta l'altezza del telo frontale (la misura è da effettuare con le cerniere chiuse). Detta apertura è chiudibile mediante un adeguato pannello. In dettaglio la porta è cosi realizzata:

a) Telo frontale

Sui bordi interni del telo sono saldati due parti della cerniera h 20 mm colore bianco. L'estremità superiore della cerniera termina a circa 320 cm dal suolo. In corrispondenza delle estremità superiori della cerniera il telo è rinforzato mediante la saldatura di elementi in tessuto a forma di L. A circa cm 8,5 dall'asse della cerniera, è cucito un tratto di nastro a strappo h 5 cm tipo femmina della lunghezza di circa 310 cm, colore verde militare, idoneo ad interfacciarsi con il corrispondente nastro maschio applicato

alla pattina di protezione della cerniera saldata all'adiacente pannello porta. Nella cucitura esterna del nastro a strappo e per tutta la sua lunghezza, è inserito un bordino in PVC a sezione circolare del diametro di mm 8 circa, atto ad impedire l'accesso della pioggia a vento alla cerniera. Alle estremità di base delle due parti che costituiscono il telo frontale, è saldata per circa 32 cm per lato una striscia di tessuto a forma di U, all'interno della quale sono cuciti dei tratti di nastro a strappo h 5 cm tipo maschio, colore verde militare, a forma sempre di U con lato di base di circa 312 cm e lati verticali di circa 22 cm. Nella cucitura tra il nastro a strappo ed il tessuto, sono inseriti n° 2 nastri h 20 mm di riferimento, colore verde militare, che servono per il corretto allineamento delle parti quando se ne effettua il collegamento.

b) Pannello porta

E' formato da un pannello di tessuto uguale a quello del telo frontale. Il lato superiore è saldato al telo di copertura laterale. Sui due lati verticali sono saldate le parti complementari della cerniera h 20 mm. In corrispondenza delle estremità superiori ed inferiori della cerniera il telo è rinforzato mediante la saldatura di elementi in tessuto a forma di L. Al fine di proteggere le cerniere da eventuali infiltrazioni di acqua piovana, parallelamente alle stesse, ad una distanza di circa cm 11, sono saldate due pattine di tessuto larghe circa 28 cm e ciascuna porta cucito, all'interno, lungo tutto il lato opposto a quello della saldatura, un nastro a strappo h 50 mm tipo maschio, idoneo ad interfacciarsi con il corrispondente nastro femmina applicato sull'adiacente telo frontale. L'apertura della pattina è limitata in alto ed in basso da due bottoni a fungo, saldati sui teli, che si inseriscono nei due fori, rinforzati con anelli in tessuto, praticati sulle pattine. Il bottone in alto è posto sul telo laterale, mentre quello in basso è saldato sul pannello della porta. Le pattine presentano in alto, sopra il kit divisore della cerniera un foro, rinforzato con un anello del diametro maggiore di circa cm 5 con il bordo a formare un gocciolatoio, da cui esce una treccia in poliestere di colore bianco. Detta treccia, di diametro mm 5 circa, è lunga circa m 6,5 ed è fissata al cursore della cerniera e dopo essere uscita attraverso il foro sulla pattina, passa nell'anello della borchia in tessuto appositamente saldata sul telo di copertura laterale e viene chiusa ad anello annodandone le due estremità. La treccia serve ad effettuare il movimento del cursore per l'apertura e chiusura della cerniera. Al centro del pannello è saldata una porta di servizio (vedi descrizione riportata nel paragrafo seguente) in modo che la base dell'apertura della porta coincida con il piano del catino. All'esterno della base del pannello porta sono cuciti dei tratti di nastro a strappo h 50 mm tipo femmina, colore verde militare, di forma ad U con lato di base di circa 312 cm e lati verticali di circa 22 cm. Detto nastro a strappo si interfaccia con quello cucito sul telo frontale. Nella cucitura tra il nastro a strappo ed il tessuto, sono inseriti n° 2 nastri h 20 mm di riferimento, colore verde militare, che servono per il corretto allineamento delle parti quando se ne effettua il collegamento. Sul bordo esterno del pannello è saldata una guaina in tessuto dove alloggia un'asta (in tre elementi e precisamente due aste tipo "A" ed una tipo "G", Disegno n° 12) in lega leggera necessaria per consentire l'arrotolamento del pannello durante le operazioni di apertura e chiusura della porta. La guaina è di lunghezza cm 293 ± 2 ed è

formata ripiegando su di se una striscia di tessuto alto in totale cm 18 ± 2. La parte utile ha sviluppo periferico di cm 14 ± 1, mentre circa cm 1,5 sono saldati per formare la guaina e i restanti 2 cm formano due lembi che vengono saldati al telo. All'estremità di detta guaina sono ricavate due linguette di lunghezza non inferiore a cm 10,5 chiudibili mediante bottoni a pressione sulla guaina stessa. La guaina presenta due aperture di cm 5 x 8 ±1 (con gli angoli arrotondati) poste simmetricamente ad una distanza tra il bordo più vicino e la fine della guaina di cm 71,5 ± 2. Queste aperture servono per il passaggio di due cinghiette che permettono il bloccaggio dell'asta a due picchetti testa tonda. Le cinghiette sono fatte ripiegando ad anello un nastro di nylon h 40 mm ± 4. Una cucitura a croce di cm 2 ± 0,5 divide in due guaine l'anello. La guaina più piccola ospita un anello in acciaio inox (UNI X5 CrNi 1810) di diametro del filo 8 ± 0,8 mm. Nella guaina più grande è inserita l'asta in lega leggera. La lunghezza finale dell'anello di tessuto è 11,5 ± 2 cm.

II.11. PORTA DI SERVIZIO FRONTALE

Su ciascuna parete frontale è ricavata, in posizione centrale, una porta d'ingresso/uscita (vedi Disegno n° 13). La porta e gli accessori ad essa funzionali sono costituiti dalle seguenti parti:

- Un vano porta rettangolare delle dimensioni di circa cm 185 di altezza da terra x 156 di larghezza. I quattro angoli del vano sono rinforzati con toppe di tessuto saldate all'esterno. Sopra il lato trasversale superiore sono saldati: un profilato con aletta in materiale plastico a sezione circolare del diametro di mm 7,5 circa, nel quale sono inseriti i supporti scorrevoli dei pannelli di chiusura della porta, e una pattina di protezione, dello stesso tessuto del telo tenda e delle dimensioni di cm 16,5x176 circa, che impedisce l'ingresso della pioggia e del vento. Negli angoli inferiori del vano sono saldati due soffietti in tessuto, che consentono, all'occorrenza, l'abbattimento della sponda rialzata, di 13 cm circa, costituita dal lato orizzontale inferiore del vano stesso. La posizione dei soffietti (alzata o abbassata) è regolata da due cordini diametro 3 mm L 50 cm, colore verde militare, provvisti di due coppie di clips di bloccaggio. All'interno del lato superiore della sponda abbattibile, sono cuciti un tratto di nastro a strappo da mm 30 ed una striscia di tessuto che, sovrapponendosi ad esso ne consente la protezione dal calpestio quando la sponda abbattuta si trova a contatto del terreno. La striscia di protezione, di cm 8,5x 132 circa da aperta, è cucita lungo il lato lungo inferiore all'interno della sponda abbattibile, mentre un'altra cucitura a circa 30 mm dal lato lungo superiore forma un bordo ripiegato nel quale si inserisce il nastro a strappo della sponda stessa. All'interno, sul lato orizzontale superiore e sui due lati verticali del vano, sono cuciti dei tratti di nastro a strappo femmina da mm 30, di colore verde militare, per l'applicazione di una zanzariera.
- Due pannelli rettangolari di apertura/chiusura dalla porta, realizzati con lo stesso tessuto del telo di copertura, delle dimensioni di circa cm 198 di altezza x 85 di larghezza il sinistro e 95 il

destro. I lati verticali esterni dei pannelli sono saldati ad una distanza di 5,5 cm circa ai corrispondenti del vano porta, mentre su quelli interni sono applicate le semicatene della cerniera, che accoppiandosi consentono la chiusura della porta al centro. Il lembo del pannello destro si prolunga oltre la cucitura della cerniera sovrapponendosi di circa 8, 5 cm alla stessa in modo da proteggerla da infiltrazioni di pioggia; il lembo del pannello sinistro inoltre, alla sua estremità, porta cucito un bordino in PVC a sezione circolare del diametro di mm 8 circa, atto ad impedire l'accesso della pioggia a vento alla cerniera. Sui lati superiori, all'interno di ciascun pannello, sono applicati mediante rivetti inox, n° 3 supporti scorrevoli che si agganciano nel profilato con aletta a sezione circolare saldato sopra il vano porta. Detti supporti, realizzati in nylon rinforzato con fibra di vetro, aventi lunghezza di mm 25 e diametro del canale di mm 9, sono rivettati a 5 cm circa dal bordo superiore del pannello e ad una distanza tra loro di 26,5 cm circa, con distanza del primo rivetto dal bordo laterale del pannello di 21 cm circa. I punti di applicazione dei supporti scorrevoli sono rinforzati all'interno, mediante una striscia di tessuto saldata alta 20 mm circa. All'interno e all'esterno dei pannelli, a circa cm 3 dalla saldatura al vano porta, sono saldate n° 2 linguette per ciascun pannello, posizionate come da Disegno n° 13, provviste di fibbie ad incastro di materiale plastico. Dette fibbie consentono di fissare i pannelli arrotolati aderenti al vano porta. All'interno del pannello-porta sinistro sono inoltre saldate altre 4 linguette con fibbie, posizionate come da Disegno n° 13, che, collegandosi anche a quelle esistenti, consentono all'occorrenza di mettere in tensione i due pannelli-porta quando chiusi con la cerniera; essendo prevista la larghezza dei pannelli-porta abbondante per consentire un'agevole chiusura/apertura della cerniera stessa. Sui lati superiore ed inferiore dei pannelli porta, sono saldate ad opportuna distanza dalle estremità, complessivamente n° 4 pattine di tessuto delle dimensioni di cm 7x78 circa. Su tutta la lunghezza del lato libero delle pattine, opposto a quello saldato, è cucito all'interno un tratto di nastro a strappo colore verde militare che, unendosi a quello presente sul vano porta, consente di migliorare la chiusura della porta stessa, contro l'ingresso di vento, polvere ed insetti. Alle estremità delle pattine è praticato un taglio con adiacente foro, allo scopo di evitare sollecitazioni eccessive sulle estremità delle saldatura che potrebbero provocarne il distacco.

- Tutt'intorno al vano porta è saldato, secondo la sagoma rappresentata alla Pos. 6 Disegno n° 13, un lembo di collegamento in tessuto della larghezza di circa cm 16,5 sui lati verticali e superiori, e di circa cm 11 sul lato di base. Il lembo in corrispondenza degli angoli laterali superiori presenta delle sporgenze di tessuto (vedere particolare "D" del Disegno n° 13) utili a scaricare sollecitazioni anomale che si possono verificare quando si montano le palerie del modulo d'ingresso o del corridoio di unione. Per lo stesso motivo, in prossimità dell'angolo di colmo del lembo è applicato un soffietto costituito da due parti di tessuto cucite tra loro sul lato sagomato superiore e saldate sui lati di base al lembo stesso. Il lembo, in mezzo alle suddette

saldature, presenta un taglio che termina a circa 12 mm dalle loro estremità (vedere particolare "E" del Disegno n° 13). Il tessuto del lembo corrispondente ai lati verticali e superiori è lo stesso del telo di copertura, mentre quello del lato di base è lo stesso del catino. Sui lati verticali e superiori del lembo sono saldati all'interno, complessivamente n° 22 passanti ad anello in PVC colore grigio (Disegno n° 14), mentre sul lato di base sono cuciti, all'interno, un tratto di nastro a strappo da mm 50 colore verde militare ed una striscia di tessuto che sovrapponendosi ad esso ne consente la protezione dal calpestio. Detti accessori servono per il collegamento ai corrispondenti accessori presenti sul corridoio di unione o sul modulo d'ingresso. Per impedire infiltrazioni di acqua piovana nelle giunzioni, all'esterno, sui lati verticali e superiori è saldato un ulteriore lembo di circa 18,5 cm di larghezza, tale da coprire le 22 asole e provvisto di nastro a strappo di mm 30, di colore verde militare, lungo tutta l'estremità del lato libero, idoneo a collegarsi con il corrispondente applicato sul lembo del corridoio di unione o modulo d'ingresso.

- Al di sotto dei tre angoli dei lati superiori del lembo di collegamento, posizionati come da Disegno n° 13, sono saldati n° 3 innesti in materiale plastico del tipo descritto al Par. II.9. Detti innesti hanno la funzione di sostenere per incastro le aste del tetto del corridoio di unione o modulo d'ingresso.

  Mediante l'interposizione del Corridoio di unione è possibile realizzare i seguenti tipi di collegamento tra tende:

  - Frontale/Frontale
  - Frontale/Laterale
  - Laterale/Laterale

II.12. PORTA DI SERVIZIO LATERALE

Nel caso di tenda a 3 o 4 porte, al centro di una o di ambedue le pareti laterali del telo di copertura, è ricavata una porta avente le stesse caratteristiche costruttive e gli stessi componenti della porta frontale descritta al paragrafo II.11., ma con misure maggiorate in altezza (vedere Disegno n° 13). Il lembo di collegamento in tessuto, descritto al paragrafo II.11., benché composto dagli stessi elementi, avrà una larghezza, sui lati verticali e superiori, variabile per compensare l'inclinazione della parete della tenda, e mantenere i lati liberi anteriori in posizione verticale (vedere dimensioni sul Disegno n° 2). Sul lembo sono previste n° 5+5 linguette con fibbie a scatto, per mantenerlo in posizione arrotolata. Al lembo sono applicabili il corridoio di unione o il modulo d'ingresso previsti per le porte frontali.

II.13. FINESTRA

Sul telo di copertura sono realizzate, nella quantità prevista nella Tabella 2), direttamente le aperture delle finestre, sagomate come da Disegno n° 14, aventi dimensioni della luce fissa di mm 600 x 450. Tali aperture, sono posizionate su entrambi i lati lunghi delle tende, tra un arco e l'altro di sostegno in posizione centrale all'altezza di 180 cm, misurati da terra al lato superiore della luce del vano finestra.
Le finestre sono realizzate come di seguito:

- Il vano finestra è realizzato mediante tranciatura diretta del telo e ha sei quadranti delimitati. Il materiale che divide detti quadranti serve per il rinforzo della finestra e consente di mantenere la forma costante senza alcuna distorsione; lungo i lati verticali, ad una distanza di circa 100 mm dalla luce della finestra e di circa 230 mm tra loro, sono saldati 3+3 passanti in PVC ad anello di colore grigio (Disegno n° 14), che servono come sistema di chiusura meccanico. I passanti sono saldati all'interno del telo di copertura, con la parte sporgente ad anello che fuoriesce attraverso un'asola praticata sul telo di copertura stesso;
- Sopra la finestra, in corrispondenza degli assi dei passanti ad anello precedentemente indicati ad una distanza di circa 160 mm dalla luce superiore, sono saldati nella maniera descritta al precedente punto, altri 2 passanti in PVC ad anello ruotati di 90° rispetto ai precedenti. In questi passanti sono istallati due spezzoni di treccia sintetica, di 100 cm circa, come quella dei tiranti di controventamento, che inseriti dentro i passanti ad anello presenti lungo i lati della finestra, consentono di bloccare il pannello trasparente o i pannelli oscurante e trasparente insieme;
- Lungo i quattro lati del vano finestra è cucito un nastro a strappo h 30 mm femmina, di colore verde militare, per l'installazione del pannello zanzariera;
- Lungo i due lati esterni verticali e quello inferiore del nastro a strappo è saldato un gocciolatoio costituito da un profilato in PVC a sezione circolare del diametro di mm 5 circa, che impedisce l'ingresso di acqua;
- Sopra la finestra, ad una distanza di 160 mm dalla luce superiore in corrispondenza della mezzeria della finestra, è saldato un bottone a fungo in PVC (Disegno n° 19) che serve per mantenere aperti il pannello trasparente e quello oscurante;
- Un pannello zanzariera removibile (dimensioni finite mm 690 x 555 circa) di idoneo tessuto sintetico a rete (5-8 maglie al cm), di colore grigio, bordato lungo i lati della faccia interna con nastro a strappo maschio h 30 mm, di colore grigio, che si accoppia con il nastro a strappo femmina precedentemente indicato; la faccia esterna è bordata solo sul lato inferiore con nastro a strappo femmina h 30 mm per l'accoppiamento con il pannello trasparente;
- Un pannello di PVC calandrato trasparente (dimensioni finite mm 900 x 620 circa) rinforzato con inserti tessili, saldato per il lato superiore direttamente al telo di copertura e recante sul lato inferiore interno un nastro a strappo maschio h 30 mm, di colore grigio, per interfacciarsi con quello descritto al punto precedente; lungo ognuno dei lati verticali sono saldati tre asole in

PVC di colore grigio (Disegno n° 14), dentro i quali si innestano i passanti in PVC ad anello descritti precedentemente; in prossimità del lato superiore, in corrispondenza della mezzeria, è saldata una borchia piccola in PVC (Disegno n° 14), con inserito un cordino in poliestere del diametro di mm 3 circa, di colore verde militare, opportunamente annodato. Questo cordino, agganciandosi al bottone a fungo posizionato sopra la finestra, serve a mantenere aperto il pannello trasparente;

- Un pannello oscurante, realizzato con lo stesso tessuto del telo di copertura (dimensioni finite mm 900 x 620 circa), saldato direttamente al telo di copertura per il lato lungo. Su ognuno dei lati verticali sono presenti tre asole direttamente tranciate sul materiale che si interfacciano con i passanti ad anello presenti sul telo di copertura. In corrispondenza della mezzeria del lato superiore, all'interno, è saldata una borchia piccola in PVC (Disegno n° 14) con applicato un cordino in poliestere del diametro di mm 3 circa, di colore verde militare,opportunamente annodato che, agganciandosi sul bottone a fungo, serve per tenere il pannello oscurante aperto;
- Ai lati della finestra alla distanza di circa 160 mm dalla luce sono saldate due fasce dello stesso tessuto del telo di copertura larghe circa 120 mm e lunghe circa 550 mm riportanti ognuna tre asole direttamente tranciate sul tessuto. Le due fasce, ripiegate sopra il pannello trasparente o sopra il pannello oscurante, consentono di bloccare i pannelli assicurandone la tenuta stagna.

II.14. AERATORE

Gli aeratori (Disegno n° 15) sono delle aperture di forma triangolare di cm 48 circa di base cm 17 circa di altezza, una per ciascuna finestra e posizionate sopra alle stesse, a circa cm 60 dal bordo superiore della rispettiva finestra. Su di esse sono applicati, rispettivamente all'esterno ed all'interno del telo di copertura, mediante saldatura, n° 2 pannelli dello stesso tessuto del telo esterno, di forma triangolare. Il pannello esterno, di cm 74 di base x 41 di altezza circa, è tenuto sollevato mediante un sostegno di acciaio inox sagomato e "L", inserito per il lato lungo in un'apposita guaina saldata all'interno del pannello e all'estremità del lato corto nel foro di una borchia esagonale di PVC (Disegno n° 15) saldata sul telo di copertura, mentre il pannello interno, di circa cm 60 di base x 22 di altezza, è chiudibile mediante due tratti di nastro a strappo da mm 20, colore verde militare, cuciti sulle parti contrapposte. Al pannello interno dell'aeratore è applicata una zanzariera asportabile a forma di rombo, realizzata in un sol pezzo di idoneo tessuto sintetico a rete (5-8 maglie al cm), di colore grigio, bordata lungo i lati interni ed esterni con nastro a strappo della larghezza di mm 20 colore grigio. Le dimensioni sulle diagonali della zanzariera sono di cm 44x60 circa.

II.15. FALCHETTA PICCOLA PER PICCHETTI E TIRANTI DI CONTROVENTAMENTO

Formata piegando due pezzi, opportunamente sagomati, dello stesso tessuto del catino o degli archi (in funzione della parte a cui viene applicata) ha le due estremità libere saldate; all'esterno del catino o degli archi, per la superficie di un rettangolo di dimensioni cm 15 (±1) x 6 (±1) arrotondato alle estremità secondo una semicirconferenza. Al centro della base saldata al telo, il tessuto addoppiato sporge per cm 10 ± 1 a formare circa un trapezio di basi cm 10 ± 1 e cm 4 ± 0,5. Per rinforzare la guaina formata è inserito e cucito all'interno un tratto di nastro di nylon h 40 mm, colore verde militare, di cm 17 circa piegato ad U. All'interno della guaina è inserito un anello a D di luce interna 44 mm ±3 mm (tale da contenere i picchetti) formato da filo di acciaio inox (UNI X5 CrNi 1810) di diametro 8 ± 0,8 mm. La guaina e il nastro sono bloccati mediante cuciture (Disegno n° 8).

II.16. BORCHIA IN TESSUTO CON ANELLO A "D"

E' formata da tessuto uguale a quello del telo di copertura, opportunamente fustellato (dimensioni cm 11,5 x14 ±1,5 di forma ovale) con una apertura nel centro da dove fuoriesce una striscia di tessuto piegato su se stesso a formare una guaina (Disegno n° 16). Nella guaina formata dalla striscia è inserito un anello a D formato con filo di acciaio inox (UNI X5 CrNi 1810) di diametro 6 ± 0,6 mm con il tratto diritto di luce interna 40 ± 3 mm. Le estremità della striscia, accostate tra loro, formano un ovale di cm 9,5x6,5 circa che viene saldato all'interno della base della borchia, insieme ad una ulteriore toppa di tessuto avente la stessa forma.

II.17. TIRANTE DI CONTROVENTAMENTO LATERALE

I tiranti servono per tenere la tenda vincolata al terreno (Disegno n° 8) e sono costituiti da una sagola in materiale sintetico delle caratteristiche indicate al par. II.6.4. I tiranti laterali, nel numero complessivo di 12 (6 per parte) e della lunghezza di cm 650 ± 5% ciascuno, sono annodati alle falchette piccole (par. II.15) saldate sull'asse esterno delle sezioni laterali degli archi, ad una distanza di circa 50 cm dal cambio pendenza. Le estremità libere dei tiranti dovranno essere annodate ai picchetti inseriti nel terreno.

II.18. TIRANTE DI CONTROVENTAMENTO FRONTALE

I tiranti frontali, nel numero complessivo di 6 (3 per frontale) della lunghezza di cm 650 ± 5% ciascuno, sono annodati alle falchette piccole (par. II.15) saldate sul lato esterno di ciascun arco anteriore e posteriore: una al centro della sezione centrale di colmo, una per ciascuna sezione intermedia a circa 12

cm dal cambio pendenza di ciascun arco anteriore e posteriore. Le estremità libere dei tiranti dovranno essere annodate ai picchetti inseriti nel terreno.

II.19. COMPLESSIVO MORSETTI PASSAGGIO D'ARIA

Per mettere in comunicazione l'arco con il distanziatore pneumatico, è utilizzato un sistema a morsetti di semplice installazione, che assicura sia la tenuta all'aria che la resistenza meccanica.
Il complessivo è composto da sei parti: un morsetto femmina, un morsetto maschio, una forcella metallica di blocco, un O-ring di tenuta e due ghiere di serraggio. La configurazione dei componenti è riportata nel Disegno n° 17. Il morsetto femmina è installato sull'arco pneumatico tramite una ghiera di serraggio. All'interno il morsetto femmina è equipaggiato con un O-ring, che serve per la tenuta quando le parti sono collegate, mentre l'interfaccia con il morsetto maschio ha due fori nei quali si inserisce la forcella di bloccaggio. Il morsetto maschio è installato sul distanziatore pneumatico tramite una ghiera uguale a quella impiegata sul morsetto femmina. I fori dei morsetti, sul tessuto degli archi e del distanziatore, sono rinforzati mediante la saldatura di anelli in tessuto del diametro di 70 mm.
L'interfaccia con il morsetto femmina è dotata di una gola in cui si incastra la forcella di bloccaggio.

II.20. BULLONE CON ALETTA

Il collegamento tra gli archi pneumatici di sostegno con i rispettivi tubolari, con il telo di copertura e le pareti frontali, è realizzato mediante un bullone con aletta che si inserisce nei fori delle borchie appositamente saldate sui componenti suddetti. Detto bullone è realizzato come rappresentato nel Disegno n° 18 ed è composto da un corpo in nylon rinforzato con fibra di vetro alla cui estremità è applicata un'aletta in materiale plastico libera di ruotare all'interno di una gola ricavata sullo stelo. L'aletta è imperniata allo stelo tramite perno metallico. L'altra estremità del bullone ha una testa a forma di calotta sferica. Affinché il bullone non sia libero di muoversi in senso assiale, in corrispondenza della testa a calotta sferica è applicata una rondella di polietilene espanso a cellule chiuse, che ha il compito di mantenere accostata l'aletta del bullone alla borchia. Le operazioni di inserimento ed estrazione del bullone dalle borchie, non richiedono l'impiego di utensili.

II.21. BOTTONE A FUNGO

I bottoni a fungo in PVC, per l'attacco dei pannelli di identificazione presenti sulle pareti frontali e sul telo di copertura e per la sospensione dei pannelli finestra, vengono applicati come di seguito descritto. Il bottone è prima saldato su una toppa circolare avente diametro di circa 60 mm, realizzata con lo stesso materiale del telo di copertura. Sul telo di copertura, nel punto dove deve essere applicato il bottone a fungo, è eseguita la fustellatura di un foro avente diametro di circa 18 mm. La toppa con il bottone

saldato è a sua volta saldata all'interno del telo di copertura, facendo fuoriuscire la testa del bottone dal foro precedentemente praticato sul telo di copertura stesso (vedere particolare 2a. del Disegno n° 19). I bottoni quali quelli applicati alle estremità della pattina protezione cerniera del frontale posteriore, che per mancanza di spazio non consentono l'applicazione della toppa di mm 60 sopra richiamata, sono saldati dall'interno del telo, facendo fuoriuscire la testa da un foro di circa 18 mm precedentemente praticato sul telo stesso (vedere particolare 2b. del Disegno n° 19).

II.22. MANICOTTI TRONCOCONICI PER PASSAGGIO TIRANTI

Sui teli di copertura frontali e laterali dei moduli, sono saldati complessivamente n° 18 manicotti troncoconici (3 per ciascuna parete frontale e 6 per ciascun lato del telo di copertura centrale), posizionati in corrispondenza delle falchette piccole con anello a D, a sua volta saldate sugli archi pneumatici. Dai manicotti fuoriescono i tiranti di controventamento annodati alla falchetta. I manicotti realizzati con lo stesso tessuto del telo di copertura, hanno una forma troncoconica inclinata verso il basso, con lato inferiore di circa 24 cm e lato superiore di circa 31 cm, e sono saldati al telo della tenda in corrispondenza del loro diametro maggiore. Il diametro maggiore del troncocono è di circa 19 cm e quello minore di circa 6 cm. In prossimità del foro corrispondente al diametro minore, sulla parte superiore esterna, sono cuciti due tratti di nastro a strappo h 30 mm di tipo maschio e femmina, colore verde militare che unendosi tra loro stringono il tessuto intorno al tirante in maniera che non vi sia passaggio di aria verso l'interno della tenda.

II.23. MANICOTTI PER TUBAZIONI IMPIANTO DI CLIMATIZZAZIONE

Su ciascuna delle pareti frontali anteriore e posteriore sono presenti n° 4 manicotti di forma cilindrica, posizionati come da Disegni n° 2-3; detti manicotti, aventi diametro di cm 35 circa e lunghezza di circa cm 36 circa, realizzati per il passaggio della eventuale tubazione dell'impianto di climatizzazione, sono confezionati con il medesimo tessuto del telo e applicati allo stesso mediante saldatura. Sul bordo dell'estremità libera è applicata con cucitura una guaina di tessuto sintetico non spalmato delle caratteristiche indicate al Par. III.6.11., avente una altezza di cm 4 circa.

In detta guaina è inserito un cordino tubolare intrecciato in fibra poliestere diametro mm 3, colore verde militare, scorrevole, per consentire il serraggio del manicotto sul tubo dell'impianto di climatizzazione o, in mancanza di questo, la chiusura del manicotto stesso

II.24. MANICOTTI PER PASSAGGIO CAVI ELETTRICI

Su ciascuna parete frontale anteriore e posteriore sono presenti n° 2 manicotti di forma cilindrica, posizionati come da Disegni n° 2-3; detti manicotti, aventi diametro di cm 15 circa e lunghezza di

cm 25 circa, realizzati per il passaggio della eventuale tubazione dell'impianto di climatizzazione, sono confezionati con il medesimo tessuto del telo e applicati allo stesso mediante saldatura. Sul bordo dell'estremità libera è applicata con cucitura una guaina di tessuto sintetico non spalmato delle caratteristiche indicate al Par. III.6.11., avente una altezza di cm 4 circa. In detta guaina è inserito un cordino tubolare intrecciato in poliestere diametro mm 3, colore verde militare, scorrevole per consentire il serraggio del manicotto sui cavi elettrici o, in mancanza di questo, la chiusura del manicotto stesso.

II.25. PATTINE PROTEZIONE VALVOLE

Sui teli di copertura dei vari moduli, in corrispondenza delle valvole posizionate sugli archi pneumatici, sono praticati dei fori di diametro 85 mm che consentono la fuoriuscita della valvole stesse. Questi fori distano tra di loro 130 mm (tra centro e centro) e sono protetti da inserti di tessuto poliestere spalmato PVC di forma circolare saldati intorno ai fori. Il tessuto degli inserti sporge di circa mm 8 all'esterno della saldatura, in modo da formare un gocciolatoio per prevenire l'ingresso di acqua dai fori delle valvole. I fori sono protetti da un pattina delle dimensioni di cm 35x28 circa, fissata mediante cucitura per il lato superiore, al lembo sporgente dalla base in tessuto saldata al telo di copertura e chiudibile per gli altri tre lati mediante tratti di nastro a strappo maschio di mm 30 colore verde militare, cuciti all'interno, che si accoppiano con i rispettivi tratti di nastro femmina di 20 mm, colore verde militare, cuciti sulla base in tessuto stessa. La pattina chiusa è idonea a contenere il raccordo angolare, innestato nella valvola, con relativo tubo del gonfiatore elettrico

II.26. TOPPE CON NASTRO E MOSCHETTONE

Le toppe con nastro e le rispettive con moschettone, sono saldate all'interno del catino, nella posizione indicata sul Disegno n° 6 ed hanno la funzione, quando collegate tra loro, di impedire il distacco delle parti componenti il catino stesso durante le fasi di montaggio della tenda. Il complessivo toppa con nastro (Disegno n° 16) è costituito da una toppa dello stesso tessuto del catino a cui è cucito un nastro sintetico h 40 mm di colore verde militare, in maniera da formare un'asola adatta ad agganciarsi al moschettone della toppa corrispondente. La toppa è di forma arrotondata di misure 20,5 ± 1 x 9,5 ± 1 ed è saldata lungo tutto il perimetro con una saldatura larga cm 1,5 ± 0,3. Il nastro ripiegato ad anello è attaccato alla toppa mediante cucitura a rettangolo/croce di lunghezza cm 13 ± 1. La lunghezza finale del nastro, dopo cucito, è di cm 22 ± 1 per la toppa con moschettone e di cm 24 ± 1 per quella con moschettone. Il complessivo toppa con moschettone è uguale al precedente con l'aggiunta di un moschettone in ottone lungo cm 8,5± 0,8, con il proprio occhiello inserito nell'asola del nastro

II.27. BORCHIA SINGOLA E DOPPIA

Le borchie in PVC rigido, doppia e singola, sono usate come elemento di ancoraggio e di connessione. La borchie (Disegno n° 18) hanno un foro in cui possono essere inseriti bulloni per il bloccaggio con altri componenti, alamari per la sospensione del telo di coibentazione ed altre funzioni.

Le borchie sono saldate sui tessuti poliestere spalmati PVC e la superficie di saldatura deve assicurare una elevata resistenza e una distribuzione uniforme del carico su tutta l'area interessata.

II.28. ACCESSORI DI CORREDO

II.28.1. Generalità

Ciascuna tenda è corredata dai seguenti accessori:

Accessori	***Q.tà per Modulo anteriore***	***Q.tà per Modulo centrale***	***Q.tà per Modulo posteriore***
Coppia di aste con snodo	*2*	*4*	*4*
Aste tipo "A"	*-*	*-*	*2*
Aste tipo "G"	*-*	*-*	*1*
Aste ad "L" per aeratori	*2*	*4-3-2**	*4*
Picchetti L = 600 mm	*18*	*12-11-10**	*20*
Picchetti a testa tonda completi di cinghietta	*-*	*-*	*2*
Mazza	*1*	*1*	*1*
Tiranti di controventamento frontali	*3*	*-*	*3*
Tiranti di controventamento laterali	*4*	*4*	*4*
Sacco per tenda	*1*	*1*	*1*
Sacco per picchetti	*1*	*1*	*1*
Sacco per paleria	*1*		
Sacco per impianto elettrico	*2*		
Sacco per gonfiatori	*3*		
Sacco per telo interno di coibentazione	*1*		
Sacco per kit ombregggiatore	*1*		
Telo interno di coibentazione	*1*		
Kit ombreggiatore	*1*		
Gonfiatore elettrico con sistema di distribuzione	*3*		
Gonfiatore manuale a stantuffo	*3*		
Lampade al neon	*10*		
Quadro di distribuzione generale	*1*		
Prolunga da 5 m	*2*		
Prolunga da 10 m	*2*		
Lampada di emergenza con caricabatteria	*1*		
Kit per riparazioni	*1*		
Manuale d'istruzioni	*1*		
Note: **Quantità determinate dal numero delle porte laterali*			

Tabella n° 5

II.28.2. Picchetti L = 600 mm

I picchetti sono in lamiera di acciaio zincato passivato verde oliva o nero e provvisti di traversini di tenuta degli agganci. Le dimensioni sono: sezione a croce di mm 40 x 40 ± 5 e lunghezza mm 600 ± 15 con punta acuminata. I picchetti sono contenuti, insieme alla mazza, in un sacco provvisto di cordino di chiusura e maniglia di trasporto.

II.28.3. Picchetti a testa tonda

I picchetti sono in lamiera di acciaio zincato passivato verde oliva o nero e portano saldato sulla testa un disco su cui battere. Le dimensioni sono: sezione a croce di mm 40 x 40 ± 5 e lunghezza mm 335 ± 15 con punta acuminata. I picchetti sono contenuti, insieme alla mazza, nel sacco picchetti modulo posteriore, provvisto di cordino di chiusura e maniglia di trasporto.

II.28.4. Mazza

La mazza è di acciaio verniciato di colore nero, con facce piane e spigoli smussati e munita di manico di legno lungo mm 500 circa. Il peso è maggiore di kg 2. La mazza è contenuta nel sacco dei picchetti.

II.28.5. Gonfiatore manuale a stantuffo

E' costruito in materiale sintetico antiurto ABS con stelo e manico di acciaio inox ed è in grado di erogare un flusso continuo di aria, sia con il movimento di compressione che con quello di trazione dello stantuffo; è provvisto di dispositivo per consentire l'aspirazione dell'aria per sgonfiare completamente le parti pneumatiche. La portata del gonfiatore è di circa 2,5 litri per mandata singola (Disegno n° 20).

II.28.6. Gonfiatore elettrico con sistema di distribuzione

Ciascuna tenda è dotata di n° 3 gonfiatori/sgonfiatori (Disegno n° 21) con sistema di distribuzione dell’aria a 3 vie munito degli accessori necessari per i collegamenti pneumatici, ed il controllo della pressione di gonfiaggio.

Le caratteristiche, sono di seguito riportate:

Il gonfiatore/sgonfiatore elettrico è alimentato con corrente monofase 230V 50 Hz.

E’ provvisto di una maniglia per il trasporto, di 4 piedi di appoggio al pavimento ed è impilabile su se stesso. La scatola di contenimento del gonfiatore è composta da un corpo, una base e una maniglia

realizzati completamente in gomma butilica dura in modo da garantire ottime caratteristiche meccaniche, chimiche ed elettrotecniche. La costruzione è totalmente isolante, autoestinguente e resistente agli oli, acidi e sali industriali più comuni. La gomma butilica impiegata garantisce la massima elasticità e la massima resistenza agli urti accidentali pur assicurando un'ottima stabilità dimensionale anche con escursioni termiche da –40°C a +80°C ed è del tipo a bassa emissione di gas alogenidrici e di fumi tossici in conformità alle prescrizioni dettate da CEI 20-37 e più precisamente:

- CEI 20-37/2-1 (quantità d'acidi alogenidrici emessi);
- CEI 20-37/2-2 (indice d'acidità/corrosività dei gas emessi);
- CEI 20-37/6 (opacità dei fumi emessi, densità ottica massima);
- CEI 20-37/7 (indice di tossicità dei gas emessi).

Inoltre la mescola supera la prova Glow Wire test a 960 C°. Il gruppo è di dimensioni compatte e di agevole movimentazione. Le viti di chiusura tra corpo e base e fra corpo e maniglia sono esterne e in acciaio inox e fare presa su inserti filettati di ottone annegati durante lo stampaggio nel corpo stesso, in modo da consentire lo smontaggio dall'esterno anche dopo molto tempo dalla prima installazione. L'accoppiamento tra corpo e base è tale da garantire a mezzo o-ring un grado di protezione della scatola in gomma pari a IP67. La scatola di contenimento del gonfiatore è omologata con un Marchio di Qualità di un paese membro della Comunità Europea. Il gonfiatore elettrico ha un motore di tipo tangenziale by-pass che sfrutta una ventola integrata per raffreddare l'avvolgimento elettrico. Questa caratteristica consente di distinguere e separare il flusso dell'aria che va all'interno degli archi pneumatici, dal flusso dell'aria che raffredda il motore. Il gonfiatore è dotato, su due lati distinti, di due griglie in gomma, complete di filtri IP54, che consentono il raffreddamento del motore; e sugli altri due lati due bocchette, una di mandata dell'aria predisposta di sistema a forcella per il fissaggio del gruppo delle tubazioni ed una di aspirazione protetta da filtro IP54. Integrata all'interno della bocchetta di mandata è posizionata una valvola di non ritorno a caplet. All'esterno, in prossimità della bocchetta di mandata è posizionata una presa d'aria ad innesto rapido per la misurazione della pressione degli archi. Il gonfiatore è dotato di una scheda elettronica con microprocessore e relè a stato solido per il controllo e mantenimento della pressione degli archi della tenda. A gonfiatore alimentato, il microprocessore controlla la pressione, prelevata dalla presa d'aria anzidetta, per mezzo di un sensore e un display a led rossi a tre cifre ne visualizza la lettura espressa in bar. Sulla scheda è previsto un fusibile da 10 A ritardato per la protezione della sezione di potenza del motore ed un fusibile da 0,5 A per la protezione della parte digitale. Inoltre è presente una protezione termica tarata a 130° C a protezione del surriscaldamento eccessivo del motore. Sulla scheda è presente un interruttore a tre posizioni ON-OFF-AUTO. In posizione ON il motore del gonfiatore è attivato in modo continuo. In posizione OFF il motore è disattivato. In posizione AUTO il microprocessore controlla la pressione e quando quest'ultima scende al di sotto del valore di 0,19 bar attiva il motore fino al raggiungimento della pressione di 0,22 bar. Sul lato della bocchetta di mandata è presente un coperchietto trasparente

apribile stagno IP67 con chiusura a mezzo di pomelli a vite a protezione dell'interruttore e del display a led presenti sulla scheda elettronica di controllo e mantenimento della pressione. L'alimentazione elettrica è realizzata con un cavo elettrico di tipo H07RN-F sezione 3x2,5 mm^2 lungo 7 m completo di spina volante CEE-P17 230V16A 2P+T (h6) con grado di protezione IP54, con impugnatura e frutto in gomma, marcatura CE e conforme alle Norme IEC 309-1, CEI EN 60309-1, CEI 23-12/1, IEC 309-2, CEI EN 60309-2 e CEI 23-12/2. L'ingresso del cavo è protetto da strappi e torsioni da un pressacavo a vite. Il gonfiatore/sgonfiatore ha una portata di 1200 l/min con una potenza assorbita di circa 1200 W, in grado di fornire una pressione massima di circa 400 mbar.
Il gonfiatore/sgonfiatore ha la marcatura CE e grado di protezione complessivo IP54 ed è conforme ai requisiti di sicurezza della direttiva Bassa Tensione 2006/95/CE e della direttiva Compatibilità elettromagnetica 89/336/CE.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Norma di riferimento — CEI EN 60335-1
- Potenza elettrica — 1.200 W
- Tensione di alimentazione — 230V 50Hz
- Grado di protezione — IP54
- Classe di isolamento — Doppio isolamento
- Portata — 1.200 (litri/minuto)
- Prevalenza — 0.4 (bar)
- Dimensioni — 260 x 260 x 340 (mm) L x P x H

Sistema di distribuzione aria

Il sistema di distribuzione (Disegno n°22) è composto da una tubazione flessibile a 3 vie in poliuretano corrugato di diametro interno 20 mm; esso è corredato di innesto rapido per l'inserimento nelle bocchette del gonfiatore e, ad ognuna delle due estremità con un raccordo interfacciabile con le valvole degli archi pneumatici per il loro gonfiaggio/sgonfiaggio simultaneo (lo stesso sistema serve sia per la mandata che per l'aspirazione). L'innesto rapido di gonfiaggio ha forma cilindrica con una derivazione a tre rami; esso è realizzato da stampaggio in nylon rinforzato con fibra di vetro ed ha sul diametro di innesto due o-ring per l'inserimento a pressione a perfetta tenuta nelle bocchette del gonfiatore. Dopo l'inserimento a pressione le due parti sono rese solidali tramite il bloccaggio con la forcella presente sul gonfiatore in prossimità della bocchetta di mandata. Nel caso dell'aspirazione il sistema di bloccaggio non è necessario in quanto la depressione creata dal gonfiatore tende a tenere accoppiati i due componenti.
La tubazione centrale è lunga 2000 mm e le due laterali sono lunghe 4500 mm per ciascun ramo. Ad ogni estremità dei rami è presente un innesto angolato a 90° stampato in materiale plastico completo di

ghiera filettata per garantire la tenuta dell'aria quando inserito nella valvola di gonfiaggio/sgonfiaggio e di una valvola a rubinetto per la chiusura del flusso dell'aria.

II.28.7. Impianto elettrico base

L'impianto elettrico base per l'illuminazione della Tenda, schematizzato come da Disegno n° 23, è costituito dai seguenti elementi:

- n° 1 Quadro di distribuzione generale;
- n° 10 Lampade al neon con interruttore indipendente;
- n° 2 Prolunghe da m 10;
- n° 2 Prolunghe da m 5;
- n° 1 Lampada di emergenza con caricabatteria.

II.28.7.1. Quadro di distribuzione generale

II quadro elettrico (Q.E.) di distribuzione generale, di tipo mobile (Disegno n° 24), idoneo all'alimentazione di utenze a 230V 50Hz , è provvisto di un ingresso e quattro uscite protette ed deve essere realizzato in conformità alle Norme EN 60439-4 (CEI 17-13/4) per la tipologia ASC. E' provvisto di una maniglia per il trasporto, di 4 piedi di appoggio al pavimento ed è impilabile su se stesso. La scatola di contenimento del quadro è composta da un corpo, una base e una maniglia realizzati completamente in gomma butilica dura in modo da garantire ottime caratteristiche meccaniche, chimiche ed elettrotecniche. La costruzione è totalmente isolante, autoestinguente e resistente agli oli, acidi e sali industriali più comuni.

La gomma butilica impiegata garantisce la massima elasticità e la massima resistenza agli urti accidentali pur assicurando un'ottima stabilità dimensionale anche con escursioni termiche da –40°C a +80°C ed è del tipo a bassa emissione di gas alogenidrici e di fumi tossici in conformità alle prescrizioni dettate da CEI 20-37 e più precisamente:

- CEI 20-37/2-1 (quantità d'acidi alogenidrici emessi);
- CEI 20-37/2-2 (indice d'acidità/corrosività dei gas emessi);
- CEI 20-37/6 (opacità dei fumi emessi, densità ottica massima);
- CEI 20-37/7 (indice di tossicità dei gas emessi).

Inoltre la mescola supera la prova Glowire test a 960°. Il gruppo è di dimensioni compatte e di agevole movimentazione. Le viti di chiusura tra corpo e base e fra corpo e maniglia sono esterne e in acciaio inox e fanno presa su inserti filettati di ottone annegati durante lo stampaggio nel corpo

stesso, in modo da consentire lo smontaggio dall'esterno anche dopo molto tempo dalla prima installazione. L'accoppiamento tra corpo e base è tale da garantire a mezzo o-ring un grado di protezione della scatola in gomma pari a IP67. La realizzazione del sistema di chiusura è eseguita in modo da garantire il completo isolamento elettrico del gruppo inserto vite con la parte interna del quadro. La scatola di contenimento del quadro è omologata con Marchio di Qualità di un paese membro della Comunità Europea. E' munito di coperchietto trasparente apribile in policarbonato con chiusura a molla e pomelli a vite, per l'alloggiamento e la protezione degli interruttori; assicura il grado di protezione IP67.

INGRESSO

Metri 5 utili di cavo elettrico H07RN-F sezione 3G6 mmq, munito di marchio di qualità IMQ tensione nominale 450/750V, conforme alle Norme CEI 20-19 (CENELEC HD 22-4-S2), formazione flessibile, servizio mobile, conduttori a corda rotonda flessibile di rame rosso ricotto. Sul cavo è stampato, in modo indelebile e con un intervallo non inferiore a 2m, il nome dell'ente acquirente (od utilizzatore) e della ditta costruttrice. Il cavo è munito di n. 1 spina volante CEE P17 230V 32A 2P+T (h6) con grado di protezione IP54, con impugnatura e frutto in gomma, marcatura CE e conforme alle Norme IEC 309-1, CEI EN 60309-1, CEI 23-12/1, IEC 309-2, CEI EN 60309-2 e CEI 23-12/2.L'ingresso del cavo nel quadro elettrico è protetto da strappi e torsioni tramite un pressacavo a vite munito di spirale per limitare il raggio di curvatura del cavo stesso.

USCITE

N. 4 prese da pannello inclinate CEE-P 17 230V 16A 2P+T (h6) con grado di protezione IP54, con frutto di gomma; marcatura CE e conformi alle Norme IEC 309-1, CEI EN 60309-1, CEI 23-12/1, IEC 309-2, CEI EN 60309-2 e CEI 23-12/2. Su due prese è riportato, su etichetta difficilmente rimovibile, la scrittura : "LUCE" . Tali prese sono per l'alimentazione di due catene di lampade fluorescenti per l'illuminazione della tenda.

PROTEZIONI

Ingresso: un interruttore generale magnetotermico differenziale modulare 1P+N, corrente nominale da 32A curva d'intervento C, con potere di interruzione Icn 6KA, norma CEI EN 61009, sensibilità d'intervento Idn=30mA classe AC. Uscite: quattro interruttori magnetotermici modulari 1P+N, corrente nominale 16 A curva d'intervento "C", con potere di interruzione Icn 6KA norma CEI EN 61009.

NORMATIVA

Il Q.E. è munito di marcatura CE e realizzato in conformità alla Norme CEI EN 60439-4 per la tipologia ASC

La scatola di contenimento del quadro è omologata con Marchio di Qualità di un paese membro della Comunità Europea.
Il Q.E. è corredato di dichiarazione di conformità e possiede un grado di protezione complessivo pari a IP54.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Tipologia: ASC di prese a spina CEI EN 60439-4
- Tensione d'alimentazione: 230V 50Hz
- Corrente nominale: 32A
- Fattore di conteporaneità: 0,5
- Grado di protezione: IP54
- Classe d'isolamento: completa
- Potere di interruzione: 6KA
- Dimensioni di ingombro: 230X230X260 mm (L x P x H)

II.28.7.2. Lampada al neon con interruttore indipendente

La lampada al neon con interruttore indipendente (Disegno n° 25), è costituita dai seguenti componenti:
Tubo fluorescente da 36W 2900 Lumen, di tipo compatto.
Converter elettronico antiradiodisturbi, funzionante in corrente alternata 230V 50-60Hz da -5% a +15% della tensione nominale e con temperatura di esercizio da - 5°C a + 45°C. con interruttore on-off incorporato sul circuito elettronico per il comando indipendente di ogni lampada senza interrompere l'alimentazione della linea. Alimentazione del tubo fluorescente in alta frequenza (oltre 10 kHz) per ridurre al minimo gli effetti stroboscopici. Costruzione realizzata conforme alle nome CEI 34-21 e 34 (IEC 598);
Involucro esterno realizzato in policarbonato trasparente infrangibile, con la parte superiore rigata per migliorare la diffusione luminosa. La parte inferiore è liscia per consentire la lettura dei dati di targa posizionati dietro la sorgente luminosa. L'involucro è munito di due guide longitudinali per il posizionamento e alloggiamento della circuitazione elettronica;
Due tappi interni alla lampada, realizzati in materiale termoplastico, costruiti in modo tale da garantire il doppio isolamento anche dopo aver rimosso il cappuccio e/o l'impugnatura.
Impugnatura e cappuccio di chiusura realizzati in gomma elastica con bordi paracolpi per attutire gli urti. Sull'impugnatura è stampato in bassorilievo il simbolo "I" in corrispondenza della posizione dell'interruttore per una facile individuazione. Essi sono bloccati all'involucro

della lampada con fascette in acciaio inox munite di chiusura a vite per garantire la migliore tenuta agli agenti esterni. Per la protezione del cavo da strappi e torsioni, sono entrambi muniti di pressacavo a vite con grado di protezione minimo IP67.

Nel caso di lampada sotto tensione, qualora si sviti una delle due fascette inox e si tenti di aprire la lampada, togliendo o l'impugnatura o il cappuccio, l'apparecchiatura automaticamente si scollega dall'alimentazione elettrica.

La lampada è corredata in ingresso di 1,5 m di cavo elettrico flessibile tipo H07RN-F, sez. 3G 2,5 mmq con guaina esterna in neoprene, tensione nominale 450/750V, conforme alle Norme CEI 20-19 (CENELEC HD 22-4-S2), formazione flessibile, servizio mobile, conduttori a corda rotonda flessibile di rame rosso ricotto. Sul cavo è stampato, in modo indelebile e con un intervallo non inferiore a 2 m, il nome dell'ente acquirente (od utilizzatore) e della ditta costruttrice ed è completo di spina volante diritta standard CEE- P17 230 V - 16 A 2P + T (h6), con grado di protezione IP54 con impugnatura e frutto in gomma, marcatura CE e conforme alle Norme IEC 309-1, CEI EN 60309-1, CEI 23-12/1, IEC 309-2, CEI EN 60309-2 e CEI 23-12/2.

La lampada è corredata in uscita di 1,5 m di cavo elettrico flessibile tipo H07RN-F, sez. 3G 2,5 mmq con guaina esterna in neoprene come sopra descritto, ed è completa di spina volante diritta standard CEE- P17 230 V - 16 A 2P + T (h6), con grado di protezione IP54, con impugnatura e frutto in gomma, per il collegamento di più lampade in catenaria, marcatura CE e conforme alle Norme IEC 309-1, CEI EN 60309-1, CEI 23-12/1, IEC 309-2, CEI EN 60309-2 e CEI 23-12/2.

La lampada è dotata di due ganci a "S" a scatto monoblocco in polipropilene che ne consentono l'aggancio e il fissaggio alle aste distanziatrici della tenda.

La lampada è munita di marcatura CE ed è conforme alle Norme CEI EN 60598-1 (CE1 34-21) e CE1 EN 60598-2-8 (CE1 34-34) e successive modifiche o integrazioni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tensione d'alimentazione: 230V 50Hz
- Potenza: 36W attacco 2G 11
- Grado di protezione: IP67 (corpo lampada), IP54 (complessivo)
- Classe d'isolamento: completa
- Diametro involucro: 50 mm
- Diametro max.: 70 mm
- Lunghezza max.: 760 mm (senza cavi di collegamento).

La lampada al neon con interruttore indipendente (Disegno n° 25), è costituita dai seguenti componenti:

Tubo fluorescente da 36W 2900 Lumen, di tipo compatto.

Converter elettronico antiradiodisturbi, funzionante in corrente alternata 230V 50-60Hz da -5% a +15% della tensione nominale e con temperatura di esercizio da - 5°C a + 45°C. con interruttore on-off incorporato sul circuito elettronico per il comando indipendente di ogni lampada senza interrompere l'alimentazione della linea. Alimentazione del tubo fluorescente in alta frequenza (oltre 10 kHz) per ridurre al minimo gli effetti stroboscopici. Costruzione realizzata conforme alle nome CEI 34-21 e 34 (IEC 598);

Involucro esterno realizzato in policarbonato trasparente infrangibile, con la parte superiore rigata per migliorare la diffusione luminosa. La parte inferiore è liscia per consentire la lettura dei dati di targa posizionati dietro la sorgente luminosa. L'involucro è munito di due guide longitudinali per il posizionamento e alloggiamento della circuitazione elettronica;

Due tappi interni alla lampada, realizzati in materiale termoplastico, costruiti in modo tale da garantire il doppio isolamento anche dopo aver rimosso il cappuccio e/o l'impugnatura.

Impugnatura e cappuccio di chiusura realizzati in gomma elastica con bordi paracolpi per attutire gli urti. Sull'impugnatura è stampato in bassorilievo il simbolo "I" in corrispondenza della posizione dell'interruttore per una facile individuazione. Essi sono bloccati all'involucro della lampada con fascette in acciaio inox munite di chiusura a vite per garantire la migliore tenuta agli agenti esterni. Per la protezione del cavo da strappi e torsioni, sono entrambi muniti di pressacavo a vite con grado di protezione minimo IP67.

Nel caso di lampada sotto tensione, qualora si sviti una delle due fascette inox e si tenti di aprire la lampada, togliendo o l'impugnatura o il cappuccio, l'apparecchiatura automaticamente si scollega dall'alimentazione elettrica.

La lampada è corredata in ingresso di 1,5 m di cavo elettrico flessibile tipo H07RN-F, sez. 3G 2,5 mmq con guaina esterna in neoprene, tensione nominale 450/750V, conforme alle Norme CEI 20-19 (CENELEC HD 22-4-S2), formazione flessibile, servizio mobile, conduttori a corda rotonda flessibile di rame rosso ricotto. Sul cavo è stampato, in modo indelebile e con un intervallo non inferiore a 2 m, il nome dell'ente acquirente (od utilizzatore) e della ditta costruttrice ed è completo di spina volante diritta standard CEE- P17 230 V - 16 A 2P + T (h6), con grado di protezione IP54 con impugnatura e frutto in gomma, marcatura CE e conforme alle Norme IEC 309-1, CEI EN 60309-1, CEI 23-12/1, IEC 309-2, CEI EN 60309-2 e CEI 23-12/2.

La lampada è corredata in uscita di 1,5 m di cavo elettrico flessibile tipo H07RN-F, sez. 3G 2,5 mmq con guaina esterna in neoprene come sopra descritto, ed è completa di spina volante diritta standard CEE- P17 230 V - 16 A 2P + T (h6), con grado di protezione IP54,

con impugnatura e frutto in gomma, per il collegamento di più lampade in catenaria, marcatura CE e conforme alle Norme IEC 309-1, CEI EN 60309-1, CEI 23-12/1, IEC 309-2, CEI EN 60309-2 e CEI 23-12/2.

La lampada è dotata di due ganci a "S" a scatto monoblocco in polipropilene che ne consentono l'aggancio e il fissaggio alle aste distanziatrici della tenda.

La lampada è munita di marcatura CE ed è conforme alle Norme CEI EN 60598-1 (CE1 34-21) e CE1 EN 60598-2-8 (CE1 34-34) e successive modifiche o integrazioni.

La lampada è rappresentata nel Disegno n° 11.

CARATTERISTICHE TECNICHE

- Tensione d'alimentazione: 230V 50Hz
- Potenza: 36W attacco 2G 11
- Grado di protezione: IP67 (corpo lampada), IP54 (complessivo)
- Classe d'isolamento: completa
- Diametro involucro: 50 mm
- Diametro max.: 70 mm
- Lunghezza max.: 760 mm (senza cavi di collegamento).

II.28.7.3. Prolunghe da 10 m e da 5 m

Le prolunghe sono composte da:

- n° 1 spezzone di cavo elettrico H07RN-F da 5 o da 10 m con sezione 3G2,5 mmq munito di marchio di qualità IMQ; tensione nominale 450/750V, conforme alle Norme CEI 20-19 (CENELEC HD 22-4-S2), formazione flessibile, servizio mobile, conduttori a corda rotonda flessibile di rame rosso ricotto. Sul cavo è stampato, in modo indelebile e con un intervallo non inferiore a 2 m, il nome dell'ente acquirente (od utilizzatore) e della ditta costruttrice;
- n° 1 spina volante diritta standard CEE-P17 230V-16A 2P+T (h6), con grado di protezione IP54 con impugnatura e frutto di gomma, marcatura CE e conforme alle Norme IEC 309-1, CEI EN 60309-1, CEI 23-12/1, IEC 309-2, CEI EN 60309-2 e CEI 23-12/2;
- n° 1 presa volante diritta standard CEE-P17 230V-16A 2P+T (h6), con grado di protezione IP54 con impugnatura e frutto di gomma, marcatura CE e conforme alle Norme IEC 309-1, CEI EN 60309-1, CEI 23-12/1, IEC 309-2, CEI EN 60309-2 e CEI 23-12/2.

II.28.7.4. Lampada di emergenza con caricabatteria

Lampada tubolare portatile di emergenza realizzata con il sistema del doppio isolamento (Disegno n° 26) è composta da:

- involucro esterno realizzato in policarbonato trasparente infrangibile, con la parte superiore rigata per migliorare la diffusione luminosa. La parte inferiore deve essere liscia per consentire la lettura dei dati di targa posizionati dietro la sorgente luminosa. L'involucro deve essere munito di due guide longitudinali per il posizionamento e alloggiamento della circuitazione elettronica;
- impugnatura e cappuccio di chiusura realizzati in gomma elastica con bordi paracolpi per attutire gli urti. Sull'impugnatura deve essere stampato in bassorilievo un simbolo identificativo in corrispondenza della posizione dei pulsanti per una facile individuazione. Un pulsante comanda la emissione di luce laterale e l'altro quella frontale. Sul cappuccio deve essere presente una apertura per il passaggio del fascio luminoso frontale. Essi devono essere bloccati all'involucro della lampada con fascette in acciaio inox munite di chiusura a vite per garantire la migliore tenuta agli agenti esterni;
- circuito elettronico con modulo illuminante composto da quattro led (tre laterali ed uno frontale completo di lente focalizzatrice) ad alta efficienza luminosa saldati direttamente su circuito stampato in modalità SMT. Logica elettronica governata da microcontrollore dotato di unità di conversione analogico digitale, che periodicamente analizza i vari stati operativi e agisce sulla gestione del modulo illuminante e del sistema di carica del pacco batterie. Corrente di alimentazione stabilizzata da stadio di regolazione elettronico a commutazione con frequenza impostata a 70 kHz per eliminare l'effetto stroboscopico. Soglia di tensione di sicurezza per evitare la scarica completa delle batterie. Led di presenza rete. Pulsante per lo spegnimento volontario della lampada accesa in funzione emergenza in assenza di rete, posto all'interno della lampada protetto dalla impugnatura per eliminare possibili manovre involontarie. Reset automatico della funzionalità emergenza se ricollegata alla rete elettrica.
- accumulatori interni ermetici esenti da manutenzione di tipo Ni-MH ad alta temperatura. Il pacco batterie deve essere composto da 6 celle (tensione nominale 7,2V) per assicurare una autonomia complessiva di 1 ora con tempo di ricarica di 10 ore circa. Il pacco batterie deve essere facilmente sostituibile, e deve avere al suo interno un sensore di temperatura allo stato solido che interviene, interrompendo la ricarica, in caso di eventuale surriscaldamento delle batterie stesse;
- la lampada deve essere corredata di due ganci a "S" a scatto monoblocco in polipropilene per il fissaggio alla paleria della tenda;

- alimentazione di rete tramite 2,5 m di cavo elettrico flessibile tipo H07RN-F sez. 2x1,5 mm^2 completo di spina volante del tipo standard CEE P17 230V 2P+T con grado di protezione IP67;
- connettore stagno per la sconnessione dalla rete ed utilizzo mobile portatile;
- schermo girevole esterno posizionato direttamente sull'involucro per ottenere l'effetto di luce diffusa (diffusore opacizzato);

Dati Tecnici	
Alimentazione da rete:	230V AC 50/60Hz
Temperatura di esercizio:	-10/+50 °C
Potenza impegnata in rete:	4,6VA (21,0 mA)
Tempo di carica	10 ore
Autonomia in scarica	1 ora (con luce laterale e frontale accese)
Pacco batteria:	7,2V (n. 6 celle AA NiMH) sostituibile
Flusso luminoso laterale:	300 lumen
Flusso luminoso frontale:	150 lumen
Dimensioni:	L=530mm.,Diam=50mm.
Grado di protezione:	IP54
Normativa di riferimento:	UNI EN 1838
Marcatura:	CE, EMV

II.28.8. Kit di riparazione

La tenda è dotata di un kit di riparazione che consente di effettuare interventi di emergenza sui componenti principali della struttura. Il kit è contenuto in una valigetta di materiale plastico sulla quale sono applicate due etichette adesive recanti le seguenti dizioni:

KIT RIPARAZIONE EMERGENZA PER STRUTTURE PNEUMATICHE

EMERGENCY REPAIR KIT FOR PNEUMATIC STRUCTURES

Il kit è composto da:

- Due paia di forbici;
- Una pezza del tessuto del telo di copertura (600 x 500 mm);
- Dieci toppe del tessuto del telo di coibentazione interno (100 x 100 mm);
- Dieci toppe di tessuto degli archi pneumatici (100 x 100 mm);

- Dieci toppe di tessuto del catino (100 x 100 mm);
- Dieci toppe del tessuto del telo di copertura (100 x 100 mm);
- Due tappi per valvole di sovrapressione;
- Otto guarnizioni per valvole di sovrapressione;
- Una valvola di gonfiaggio completa;
- Una chiave per montaggio valvola di gonfiaggio;
- Una chiave di montaggio per valvola di sovrapressione;
- Un flacone di colla da 250 cc monocomponente;
- Un kit di cucitura composto da aghi e filato;
- Quattro bulloni con aletta;
- Un pennello;
- Un manuale d'istruzione.

II.28.8.1. Manuale di istruzioni con catalogo nomenclatore

Ciascuna tenda è corredata di un manuale di istruzione e manutenzione inserito all'interno della valigetta del kit di riparazione che riporta tutte le istruzioni per il montaggio, lo smontaggio, la riparazione, la manutenzione e un catalogo nomenclatore delle parti di ricambio della tenda stessa.

II.28.9. Involucri di contenimento dei colli

La tenda è corredata di n° 14 sacche per il contenimento ed il trasporto dei colli. Il contenuto dei singoli colli è descritto nella Tabella n° 4. Le sacche sono realizzate con lo stesso tipo di tessuto del catino di base della tenda e, in funzione del materiale contenuto, sono di tre diverse configurazioni di seguito descritte:

a) Sacca completamente apribile, di dimensioni idonee al contenimento dei colli 1-2-3), dotata di tre nastri con fibbie di acciaio per la chiusura, due posizionate sul lato lungo ed una sul lato corto. Esternamente sui quattro lati sono posizionate otto maniglie di PVC rigido saldate direttamente al tessuto del sacco;
b) Sacca completamente apribile, di dimensioni idonee al contenimento dei colli 4-5), dotata di tre nastri con fibbie di materiale plastico per la chiusura, due posizionate sul lato lungo ed una sul lato corto. Esternamente sui due lati lunghi sono posizionate quattro maniglie di PVC rigido saldate direttamente al tessuto del sacco;
c) Sacche a forma di parallelepipedo aperte ad una estremità, di dimensioni idonee al contenimento dei colli 6-7-8-9-10-11-12-13-14) e dotate di cordino per la chiusura.

Esternamente su un lato lungo sono posizionate, in funzione del peso del contenuto, una o due maniglie di PVC rigido saldate direttamente al tessuto del sacco.

Ogni sacca riporta stampate all'esterno con inchiostro indelebile i dati di identificazione e la lista del contenuto. Dette stampe sono indicate al paragrafo II.29.

II.28.10. Aste ad "L" per aeratori

Le aste sono realizzate in trafilato di acciaio inox diametro 6 ± 1 mm, sagomate come da Disegno n° 15. Dette aste sono inserite nel collo n° 8 delle aste distanziali con snodo.

II.28.11. Telo interno di coibentazione

La tenda è dotata di un telo interno di coibentazione realizzato in tessuto cotone 100% idrorepellente e ignifugo. Il telo di coibentazione è composto da cinque sezioni: due anteriore/posteriore e tre centrali, unite tra loro mediante nastro a strappo h 20 mm, e presenta tante finestre, aeratori e porte quante sono quelle presenti sul telo di copertura e sulle pareti frontali. In corrispondenza dei manicotti d'ingresso delle tubazioni di riscaldamento o condizionamento presenti sul telo di copertura, sono applicati altrettanti manicotti sul telo di coibentazione. Il telo è sostenuto mediante attacchi detti "alamari" provvisti di cordino elastico del diametro di 3 mm circa i quali, impegnandosi nei fori delle borchie di vincolo presenti sugli archi pneumatici, consentono al telo stesso di assumere la forma della tenda. Il telo in corrispondenza degli archi è opportunamente sagomato in maniera tale da avvolgere gli stessi, mantenendosi alla distanza necessaria a creare un'intercapedine coibente. Il telo interno di coibentazione è provvisto di proprio sacco di contenimento e trasporto, realizzato con lo stesso tipo di tessuto impiegato per il catino di base della tenda. Le caratteristiche del tessuto impiegato per la realizzazione del telo sono indicate nella Tabella n° 11 al paragrafo III.3.

II.28.11.1. Sezione Anteriore/Posteriore

La sezione anteriore/posteriore si estende dall'arco anteriore o posteriore fino alla mezzeria dell'arco centrale contiguo. Questa sezione è dotata di:

- Una porta carraia (solo sulla sezione posteriore) costituita da due cerniere cucite alla distanza di cm 310 circa tra loro, di materiale plastico con cursore metallico a doppio tiretto e catena della larghezza di mm 10. La porta è corredata di dispositivi a saliscendi per l'apertura e chiusura della cerniera e per l'arrotolamento del pannello porta;
- Una porta di servizio, ricavata mediante la sovrapposizione di due lembi di tessuto arrotolabili e bloccabili mediante due asole e alamari per parte. La luce del vano porta aperto è a forma triangolare ed è alta circa di 225 cm e larga 180 cm circa alla base. Lungo i lembi della porta, sono cuciti, equidistanti tra loro, n° 3 tratti di nastro a strappo da mm

30, colore grigio, della lunghezza di cm 14 circa, per consentire la chiusura della porta stessa;

- Due finestre (una per lato) di dimensioni 60 x 45 cm circa, complete di zanzariera cucita fissa, del tipo utilizzato per le finestre del telo di copertura, b ordata su tre lati (verticali ed inferiore) con nastro a strappo femmina h 20 mm colore grigio, di pannello trasparente, del tipo utilizzato per le finestre del telo di copertura, cucito al lato superiore del vano, chiudibile per mezzo di nastri a strappo maschio h 20 mm colore grigio sulla faccia esterna che bordano i tre lati liberi, tenuto in posizione aperta da due cordini e alamari bloccati nella cucitura di attacco anzidetta;
- Due aeratori (uno per lato) completi di zanzariera asportabile posizionati in corrispondenza degli aeratori presenti sul telo di copertura dotati di un "flap" chiudibile con nastro a strappo maschio/femmina h 20 mm colore grigio;
- Quattro tasche (due per lato) posizionate ai lati delle finestre di dimensione 40 cm circa di larghezza e 30 cm circa di altezza; le tasche sono realizzate con un sistema a busta e sono chiuse tramite nastro a strappo da mm 30 colore grigio;
- Ancoraggi cuciti sul lato esterno costituiti da nastri h 20 mm, alamari e cordini elastici del diametro di mm 3 circa, che si agganciano alle borchie predisposte allo scopo sugli archi pneumatici e sul telo di copertura. La quantità di ancoraggi è corrispondente al numero di borchie precedentemente richiamate sugli archi e sul telo di copertura;
- In corrispondenza degli ancoraggi cuciti sul lato esterno, sono cucite all'interno altrettante asole di nastro bianco da 20 mm per l'eventuale attacco di teli divisori o altri oggetti;
- Quattro manicotti (due per lato) di diametro 35 cm circa e lunghi circa 31 cm circa posizionati in corrispondenza di quelli presenti sulla parete frontale. I manicotti possono essere chiusi mediante cordino in poliestere del diametro di mm 3 circa colore bianco, che scorre nella guaina formata mediante cucitura all'estremità libera del manicotto stesso;
- Due asole a forma circolare del diametro di cm 8,5 circa, posizionate in alto in corrispondenza delle borchie presenti su ciascun distanziatore pneumatico. Il perimetro delle asole è bordato mediante cucitura di un nastro sintetico da mm 20 colore bianco;
- Un nastro a strappo h 20 mm, colore grigio, cucito per metà di tipo femmina e per l'altra metà di tipo maschio, lungo tutto il bordo di interfaccia con l'altra sezione, per effettuarne l'unione.

II.28.11.2. Sezione centrale

La sezione centrale si estende tra le mezzerie di due archi centrali contigui. Questa sezione è dotata di:

- Un numero di finestre e/o porte nella quantità prevista per il tipo di tenda di cui al paragrafo I.1., di dimensioni 60 x 45 cm circa identiche a quelle descritte al paragrafo precedente;
- Aeratori come descritti al paragrafo precedente nel numero previsto dal tipo di tenda di cui al paragrafo I.1.;
- Quattro tasche (due per lato) posizionate ai lati delle finestre di dimensione 40 cm circa di larghezza e 30 cm circa di altezza; le tasche sono realizzate con un sistema a busta e sono chiuse tramite nastro a strappo da mm 30 colore grigio;
- Ancoraggi cuciti sul lato esterno costituiti da nastri h 20 mm, alamari e cordini elastici del diametro di mm 3 circa, che si agganciano alle borchie predisposte allo scopo sugli archi pneumatici e sul telo di copertura. La quantità di ancoraggi è corrispondente al numero di borchie precedentemente richiamate sugli archi e sul telo di copertura;
- In corrispondenza degli ancoraggi cuciti sul lato esterno, sono cucite all'interno altrettante asole di nastro bianco da 20 mm per l'eventuale attacco di teli divisori o altri oggetti;
- Due asole a forma circolare del diametro di cm 8,5 circa, posizionate in alto in corrispondenza delle borchie presenti su ciascun distanziatore pneumatico. Il perimetro delle asole è bordato mediante cucitura di un nastro sintetico da mm 20 colore bianco;
- Un nastro a strappo h 20 mm, colore grigio, cucito per metà di tipo femmina e per l'altra metà di tipo maschio, lungo tutti e due i bordi di interfaccia con le altre sezioni, per effettuarne l'unione.

II.28.12. Kit telo ombreggiatore

La tenda, è dotata di un kit telo ombreggiatore che protegge la struttura sottostante dall'irraggiamento solare, abbattendo conseguentemente, in maniera sensibile, la temperatura che si registra all'interno della tenda stessa. Il telo ombreggiatore viene posizionato sopra i tubolari distanziatori ed è vincolato solo al distanziatore centrale di colmo. L'intero kit si erige assieme alla struttura pneumatica portante, dopo che esso è stato correttamente installato e posizionato nella parte superiore del manufatto quando quest'ultimo è disteso a terra, ancora sgonfio. La permanenza nella posizione di lavoro del telo è assicurata dai tiranti di controventamento.

Il kit è costituito da:

- n° 1 Telo ombreggiatore;
- n° 3 Tubolari pneumatici distanziali;
- n° 16 Tiranti di controventamento;
- n° 1 Sacco di contenimento e trasporto.

II.28.12.1. Telo ombreggiatore

Il telo ombreggiatore è costituito da una parte centrale rettangolare, della lunghezza di circa m 12,50 per una larghezza di circa m 12 e da due appendici frontali sagomate cucite ai lati più corti del rettangolo (corrispondenti alle pareti frontali della tenda). Le appendici hanno la massima larghezza di m 1,40 al colmo, e si rastremano alle due estremità di ciascun lato corto del rettangolo. Lungo l'intero perimetro, il telo è bordato con nastro sintetico avente altezza di mm 40, colore verde militare, nel quale sono applicate, mediante cucitura a rettangolo/croce, delle asole dello stesso tipo di nastro, per l'ancoraggio dei tiranti di controventamento: sei per ciascun lato lungo in corrispondenza della mezzeria di ogni arco pneumatico, e due alle appendici di ciascun lato corto. Lungo la cucitura centrale di colmo, in posizione corrispondente alla mezzeria di ciascun arco pneumatico, sono cucite n° 6 asole di nastro sintetico da mm 20 circa, nelle quali sono annodati altrettanti cordini con alamaro che servono per il fissaggio del telo al tubolare pneumatico distanziale di colmo. Le caratteristiche del tessuto impiegato per la realizzazione del telo sono indicate nella Tabella n° 12 al paragrafo III.4.

II.28.12.2. Tubolari pneumatici distanziali

Il telo ombreggiatore viene mantenuto ad idonea distanza dal telo di copertura della tenda, per mezzo di tre tubolari distanziali pneumatici, realizzati con lo stesso tessuto degli archi pneumatici ed aventi la stessa pressione di esercizio (0,2 bar), che presentano un diametro di mm 350 circa e la stessa lunghezza della tenda. Su ogni tubolare sono saldate, tramite saldatura HF, 6 borchie doppie, che si interfacciano con le borchie singole predisposte sul telo di copertura. Il sistema di vincolo utilizzato per fissare detti tubolari alla tenda è costituito da bulloni con aletta in nylon caricati con fibra di vetro. Il tubolare centrale di colmo è provvisto inoltre di n° 6 borchie singole saldate in posizione contrapposta alle 6 borchie doppie. Dette borchie singole servono per il collegamento al telo ombreggiatore, per mezzo di alamari applicati sull'asse longitudinale interno del telo stesso. I tubolari sono dotati di una valvola di gonfiaggio/sgonfiaggio (Disegno n° 10) e di una di sovrapressione (Disegno n° 11).

II.28.13. Tiranti di controventamento

Sedici tiranti di controventamento dello stesso materiale impiegato per i tiranti di controventamento della tenda, dei quali n° 4 frontali della lunghezza di 5 m e n° 12 laterali

della lunghezza di m 3 cira. Per l'ancoraggio a terra di detti tiranti, si utilizzano i picchetti già previsti per l'ancoraggio dei tiranti di controventamento della tenda.

II.29. STAMPE

Tutti i colli che costituiscono la dotazione standard della tenda sono contrassegnati con stampe ad inchiostro indelebile che forniscono all'utilizzatore informazioni immediate circa il tipo di contenuto e la identificazione della tenda. Sui moduli della tenda sono stampate le targhe di identificazione e le istruzioni di gonfiaggio e sgonfiaggio. Di seguito si descrivono nel dettaglio le stampe riportate sui vari componenti:

II.29.1. Stampe del Modulo anteriore

a) Sul frontale del modulo sono riportate due targhe, una in italiano ed una in inglese, di cm 13 x 27 ± 2 ciascuna, con le seguenti indicazioni in lingua italiana ed inglese:

(ENTE UTILIZZATORE)	
TENDA MEDIA MULTIFUNZIONALE P/N_____ N.UC._____ S/N_____ Contratto N°_____ del_____ Anno di fabbricazione _____	MODULO ANTERIORE
Nome della ditta costruttrice	

(USER)	
MULTIFUNCIONAL MEDIUM SIZE-TENT P/N_____ N.UC._____ S/N_____ Contract N°_____ date_____ Year of manufacturer_____	FRONT MODULE
Name of manufacturer	

Tabella n° 6

b) Sul telo di copertura, all'esterno in prossimità di un gruppo di valvole dell'arco pneumatico di sostegno, oppure sulla pattina di protezione delle valvole stesse, è indicato in italiano ed inglese, il tipo di valvola e le seguenti istruzioni di gonfiaggio/gonfiaggio:

ISTRUZIONE DI GONFIAGGIO

- Verificare che le valvole di sovrapressione siano aperte;

- Inserire gli innesti della tubazione nelle valvole, avvitare la ghiera e gonfiare l'arco fino al raggiungimento della pressione di esercizio;
- In caso di non utlizzo del sistema di mantenimento in pressione, raggiunta la pressione di esercizio, chiudere i rubinetti, sfilare gli innesti con ghiera e chiudere il tappo della valvola di gonfiaggio.

ISTRUZIONE DI SGONFIAGGIO

- Togliere il tappo delle valvole di gonfiaggio, aprire le valvole premendo e ruotando gli otturatori di 90°
- Inserire nelle valvole gli innesti con ghiera della tubazione e aspirare fino a creare il sottovuoto.

c) Nell'involucro del modulo dovrà essere riportata la targa, di cui al precedente paragrafo a), che è stata apposta nel modulo stesso.

d) Nelle rimanenti sacche degli accessori di corredo sono riportate le seguenti stampe, in italiano ed inglese:
   - TENDA MEDIA MULTIFUNZIONALE;
   - Nome della ditta costruttrice;
   - Elenco dei materiali contenuti.

II.29.2. Stampe del Modulo centrale

a) Su una parte del modulo, dal lato delle valvole sono riportate due targhe, una in italiano ed una in inglese, di cm 13 x 27 ± 2 ciascuna, con le seguenti indicazioni in lingua italiana ed inglese:

(ENTE UTILIZZATORE)	
TENDA MEDIA MULTIFUNZIONALE P/N_____ N.UC._____ S/N_____ Contratto N°_____ del_____ Anno di fabbricazione _____	MODULO CENTRALE
Nome della ditta costruttrice	

(USER)	
MULTIFUNCIONAL MEDIUM SIZE-TENT P/N_____ N.UC._____ S/N_____ Contract N°_____ date_____ Year of manufacturer_____	CENTRAL MODULE
Name of manufacturer	

Tabella n° 7

b) Nell'involucro del modulo dovrà essere riportata la targa, di cui al precedente paragrafo a), che è stata apposta nel modulo stesso.

c) Nelle rimanenti sacche degli accessori di corredo sono riportate le seguenti stampe, in italiano ed inglese:

- TENDA MEDIA MULTIFUNZIONALE;
- Nome della ditta costruttrice;
- Elenco dei materiali contenuti.

II.29.3. Stampe del Modulo posteriore

a) Sul frontale del modulo sono riportate due targhe, una in italiano ed una in inglese, di cm 13 x 27 ± 2 ciascuna, con le seguenti indicazioni in lingua italiana ed inglese:

(ENTE UTILIZZATORE)	
TENDA MEDIA MULTIFUNZIONALE P/N_____ N.UC._____ S/N_____ Contratto N°_____ del_____ Anno di fabbricazione _____	MODULO POSTERIORE
Nome della ditta costruttrice	

(USER)	
MULTIFUNCIONAL MEDIUM SIZE-TENT P/N_____ N.UC._____ S/N_____ Contract N°_____ date_____ Year of manufacturer_____	REAR MODULE
Name of manufacturer	

Tabella n° 8

b) Nell'involucro del modulo dovrà essere riportata la targa, di cui al precedente paragrafo a), che è stata apposta nel modulo stesso.

c) Nelle rimanenti sacche degli accessori di corredo sono riportate le seguenti stampe, in italiano ed inglese:

- TENDA MEDIA MULTIFUNZIONALE;
- Nome della ditta costruttrice;
- Elenco dei materiali contenuti.

§

CAPO III

REQUISITI TECNICI DELLE MATERIE PRIME E PROVA IN PRODUZIONE

III.1. TELO DI COPERTURA, PARETI FRONTALI E CATINO DI BASE

Caratteristica	***Norma di riferimento***	***Valore***
Caratteristiche minime del tessuto senza spalmatura.		
Materia prima	*UNI ISO 2076:2004 e DL n°194 del 22/05/99 e Direttiva 97/37/CE*	*Fibra poliestere*
Armatura	*UNI 8099:1980*	*Tela*
Titolo filato	*UNI 4783:1983; UNI 4784:1983; UNI 9275:1988; UNI EN ISO 2060:1997*	*1100 x 1 dtex ±5%*
Riduzione trama/ordito	*UNI EN 1049-2:1996*	*Ordito ≥ 7 fili/cm* *Trama ≥ 7,5 fili/cm*
Caratteristiche minime del tessuto spalmato sui due lati con mescola di polimeri e/o copolimeri di cloruro di vinile – UNI 4817:1992		
Colore: *- Telo di copertura e pareti frontali* *- Catino*	*-Lato esterno: policromo tipo "vegetato";* *Lato interno: kaki del colore policromo.* *-Verde Nato*	
Peso	*UNI EN ISO 2286-2:2001*	*750 g/m^2 ±5%*
Resistenza alla trazione a secco	*UNI EN ISO 1421:2000*	*Trama ≥ 2150 N/5 cm* *Ordito ≥ 2250 N/5 cm*
Resistenza alla trazione a secco su striscia giuntata.	*UNI EN ISO 1421:2000*	*Trama ≥ 2150 N/5 cm* *Ordito ≥ 2150 N/5 cm*
Resistenza alla lacerazione a secco	*UNI EN 1875-3:2000*	*Trama ≥ 100 N* *Ordito ≥ 100 N*
Resistenza alla lacerazione a secco su striscia giuntata in HF	*UNI EN 1875-3:2000*	*Trama ≥ 100 N* *Ordito ≥ 100 N*
Reazione al fuoco	*UNI 9177:1987; UNI 8457:1987*	

	+A1:1996 per catino di base; UNI 8456:1987 per telo di copertura; UNI 9174:1987 + A1:1996; UNI 9176:1998	*Classe 1*
Resistenza a perforazione	*UNI 5421:1983*	*≥ 630 N con sfera diametro 10 mm*
Permeabilità all'acqua	*UNI EN 1734:1998*	*Nessun passaggio dopo 3 minuti con P=1 bar*
Solidità del colore alla luce artificiale con lampada allo xeno.	*UNI EN ISO 105B02:2004*	*≥6*
Resistenza all'invecchiamento	*UNI EN 12280-1:2000 met.1 (solo valutazione aspetto visivo)*	*Nessuna alterazione*
Resistenza del rivestimento al distacco dal supporto	*UNI EN ISO 2411:2001*	*≥ 20 N/cm*
Resistenza alle flessioni ripetute del rivestimento in PVC (esclusa stampa policr.)	*UNI EN ISO 7854:1999 met. C*	*Verifica dopo 20.000 cicli – 2B*
Resistenza al piegamento	*ISO 4675:1990*	*Trama: resistente a ≤ -25°C* *Ordito: resistente a ≤ -25°C*
Resistenza all'usura	*UNI EN ISO 5470-1:2001 Mole CS10 gravate con peso di 5 N*	*Perdita di peso dopo 100 cicli ≤ 5 mg*
Resistenza ai funghi	*ASTM G-21:1996*	*No stain*
Resistenza alle muffe	*ASTM G-21:1996*	*No growth*
Resistenza ai fluidi – OLIO ASTM n° 1	*ISO 1817 per 24h a 40°C (solamente per valutazione dell'aspetto visivo)*	*Né viscosità né altro deterioramento*
Trasmittanza luminosa (solo per telo di copertura e pareti frontali)	*UNI 8028:1979*	*totale % ≤ 0.040* *diffusa % ≤ 0.040* *(valori medi ottenuti dalla lettura realizzata su ciascun colore nel campo compreso tra 190 e 1.100 nm a step di 5 nm e tempo di integrazione di 0,5 s).*

Tabella n° 9

III.2. ARCHI PNEUMATICI DI SOSTEGNO E TUBOLARI DI COLLEGAMENTO

Caratteristica	***Norma di riferimento***	***Valore***
Caratteristiche minime del tessuto senza spalmatura.		
Materia prima	*UNI ISO 2076:2004 e DL n°194 del 22/05/99 e Direttiva 97/37/CE*	*Fibra poliestere.*
Armatura	*UNI 8099:1980*	*Tela*
Titolo filato	*UNI 4783:1983; UNI 4784:1983; UNI 9275:1988; UNI EN ISO 2060:1997*	*1100 x 1 dtex ±5%*
Riduzione trama/ordito	*UNI EN 1049-2:1996*	*Ordito ≥ 8,25 fili/cm* *Trama ≥ 8,75 fili/cm*
Caratteristiche minime del tessuto spalmato sui due lati con mescola di polimeri e/o copolimeri di cloruro di vinile – UNI 4817:1992		
Colore		*Grigio*
Peso	*UNI EN ISO 2286-2:2001*	*1100 g/m^2 ±5%*
Resistenza alla trazione a secco	*UNI EN ISO 1421:2000*	*Trama ≥ 2300 N/5 cm* *Ordito ≥ 2740 N/5 cm*
Resistenza alla trazione a secco su striscia giuntata.	*UNI EN ISO 1421:2000*	*Trama ≥ 2300 N/5 cm* *Ordito ≥ 2300 N/5 cm*
Resistenza alla lacerazione a secco	*UNI EN 1875-3:2000*	*Trama ≥ 110 N* *Ordito ≥ 130 N*
Resistenza alla lacerazione a secco su striscia giuntata in HF	*UNI EN 1875-3:2000*	*Trama ≥ 110 N* *Ordito ≥ 130 N*
Reazione al fuoco	*UNI 9177:1987; UNI 845 : 1987 + A1:1996; UNI 8456:1987; UNI 9174:1987 + A1:1996; UNI 9176:1998*	*Classe 1*
Resistenza a perforazione	*UNI 5421:1983*	*≥ 785 N con sfera diametro 10 mm*
Permeabilità all'elio	*AFNOR NF-G-37-114*	*≤ 2 litri m^2 in 24h*
Solidità del colore alla luce artificiale con lampada allo xeno.	*UNI EN ISO 105B02:2004*	*≥6*
Resistenza all'invecchiamento	*UNI EN 12280-1:2000 met.1*	*Nessuna alterazione*

	(solamente per valutazione dell'aspetto visivo)	
Resistenza del rivestimento al distacco dal supporto	*UNI EN ISO 2411:2001*	*≥ 20 N/cm*
Resistenza alle flessioni ripetute	*UNI EN ISO 7854:1999 met. C*	*Verifica dopo 20.000 cicli – 2B*
Resistenza al piegamento	*ISO 4675:1990*	*Trama: resistente a ≤ -25°C* *Ordito: resistente a ≤ -25°C*
Resistenza all'usura	*UNI EN ISO 5470-1:2001 Mole CS10 con peso di 5 N*	*Perdita di peso dopo 100 cicli ≤ 5 mg*
Resistenza ai funghi	*ASTM G-21:1996 (Riap. 2002)*	*No stain*
Resistenza alle muffe	*ASTM G-21:1996 (Riap. 2002)*	*No growth*

Tabella n° 10

III.3. TELO DI COIBENTAZIONE

Caratteristica	***Norma di riferimento***	***Valore***
Materia prima	*UNI ISO 2076:2004 e DL n°194 del 22/05/99 e Direttiva 97/37/CE*	*Cotone 100%*
Armatura	*UNI 8099:1980*	*Tela*
Titolo filato	*UNI 4783:1983; UNI 4784:1983; UNI 9275:1988; UNI EN ISO 2060:1997*	*Ordito: 20x2 tex ±5%* *Trama: 42 tex ±5%*
Riduzione trama/ordito	*UNI EN 1049-2:1996*	*Ordito: 25/28 fili/cm* *Trama: 21/24 fili/cm*
Colore		*Grigio*
Peso	*UNI EN 12127:1999*	*300 gr/m^2 ±5%*
Resistenza alla trazione su provette di 5x20 cm	*UNI EN ISO 13934-1:2000*	*Trama ≥ 600 N/5cm* *Ordito ≥ 600 N/5cm*
Reazione al fuoco	*UNI 9177:1987; UNI 8457:1987 +A1:1996; UNI 8456:1987; UNI 9174:1987 + A1:1996; UNI 9176:1998*	*Classe 1*
Impermeabilità all'acqua a pressione idrostatica costante	*UNI 5123:1987*	*10 cm H_2O per 24 h*

Raccorciamento	*UNI 9294-5:1988*	*4% massimo*
Restringimento	*UNI 9294-5:1988*	*1% massimo*

Tabella n° 11

III.4. TELO OMBREGGIATORE

Caratteristica	***Norma di riferimento***	***Valore***
Materia prima	*UNI ISO 2076:2004 e DL n° 194 del 22/05/99e Direttiva 97/37/CE*	*poliestere testurizzato ad alta tenacità*
Armatura:		*rete a maglia stretta*
Peso	*UNI EN 12127:1999*	*300 g/m² ±8%*
Titolo filato	*UNI 4783:1983; UNI 4784:1983; UNI 9275:1988; UNI EN ISO 2060:1997*	*330 dtex ±5%*
Colore	*Policromo tipo "vegetato" sul dritto e tipo "desertico" sul rovescio*	
Resistenza alla trazione	*UNI EN ISO 13934-1:2000*	*Ordito ≥ 500 da N/5 cm* *Trama ≥ 600 da N/5cm*
Resistenza alla trazione della cucitura	*UNI 4818-92 p.11*	*Ordito ≥ 60 da N/5 cm* *Trama ≥ 70 da N/5cm*
Resistenza al freddo	*UNI 4675:1990*	*≤ - 25°C Resistente*
Reazione al fuoco	*UNI 9177:1987; UNI 8457:1987 +A1:1996; UNI 8456:1987; UNI 9174:1987 + A1:1996; UNI 9176:1998*	*Classe 1*
Prova di assorbimento per immersione totale	*UNI 5422:1964* *Liquido impieg.:Acqua distillata* *Tempo di immersione: 1 ora* *Tempo di gocciolamento:30 sec*	*Assorbimento < 6%*
Resistenza all'invecchiamento	*UNI EN 12280-1:2000 met.1 (solamente per valutazione dell'aspetto visivo)*	*Nessuna alterazione*
Tintura e stampa		*Realizzata con coloranti solidi*
Solidità della tinta alla luce artificiale	*UNI EN ISO 105-B02:2004*	*≥ 6*

Tabella n° 12

III.5. DIFFUSORE PER SISTEMA DI CLIMATIZZAZIONE

III.5.1. Tessuto

Caratteristica	***Norma di riferimento***	***Valore***
Materia prima tessuto di supporto	*UNI ISO 2076:2004 e DL n° 194 del 22/05/99e Direttiva 97/37/CE*	*Nylon*
Rivestimento	-	*Poliuretano PU*
Peso	*UNI EN ISO 2286-2:2001*	*120 g/m² ±5%*
Colore	-	*Grigio*
Resistenza alla trazione	*UNI 13934-1:2000*	*Ordito ≥ 600 da N/5 cm* *Trama ≥ 400 da N/5cm*
Reazione al fuoco	*UNI 9177:1987; UNI 8457:1987 +A1:1996; UNI 8456:1987; UNI 9174:1987 + A1:1996; UNI 9176:1998*	*Classe 1*

Tabella n° 13

III.5.2. Rete

Caratteristica	***Norma di riferimento***	***Valore***
Materia prima tessuto di supporto	*UNI ISO 2076:2004 e DL n° 194 del 22/05/99e Direttiva 97/37/CE*	*Poliestere*
Rivestimento	-	*PVC*
Peso	*UNI EN ISO 2286-2:2001*	*350 g/m² ±10%*
Resistenza alla trazione	*UNI 13934-1:2000*	*Ordito ≥ 700 N/5 cm* *Trama ≥ 600 N/5cm*
Maglie	-	*10x6 ±2 cm²*

Tabella n° 14

III.6. ACCESSORI

III.6.1. Cerniera h 20 porta carraia e unione moduli

La cerniera per l'unione dei teli copertura dei moduli e per la chiusura/apertura della porta di accesso automezzi sulla parete posteriore, ha le seguenti caratteristiche:

- Nastri : poliestere 100%
  Resistenza alla trazione laterale misurata con pinza da 1" ≥ daN 130
  Fascia elettrosaldabile su PVC di mm 17 ottenuta mediante orditura con filati coestrusi con PVC.
  Resistenza alla trazione laterale fino a delaminazione della zona elettrosaldata, misurata con pinza da cm 5 ≥ daN 160.
- Denti: resina acetilica POM (Hostaform/delrin)
  Pressoiniettati su nastro
  Stabilità dimensionale ottima, invecchiamento a nebbia salina assente, buone proprietà autolubrificanti.
- Cursore: polimmide caricata con microfibre di vetro e carica anti UV
  Doppio tiretto

III.6.2. Cerniera porte di servizio

La cerniera è composta da:

- due nastri;
- una catena;
- un cursore;
- due tiretti;
- un divisibile.

Nastri

-Materiale:	Poliestere
-Larghezza:	27 ± 2 mm
-Colore:	Verde NATO

Catena

-Materiale:	Poliammide acetalica (POM) pressoiniettato
-Larghezza:	13,5 ± 0,5 mm
-Spessore:	6 ± 0,3 mm
-Passo:	Numero 14 denti ± 1 ogni 100 mm

-Colore: Verde NATO

Cursore e tiretti

-Materiale cursore: ZAMA per pressofusione P14

-Tiretto (Interno ed esterno): Cordino o treccia piatta in materiale sintetico

Divisibile

-Materiale: Poliammide acetalica (POM)

Il prodotto finito deve avere una larghezza di 58 ± 5 mm.

Caratteristiche meccaniche

-Resistenza trasversale: 800 N secondo NF G91-005 p.to 4.2.

-Resistenza allo strappo del singolo dente: 120 N secondo DIN 3416-6.2.3.2.

III.6.3. Cordino per manicotti e varie

- Materiale : Treccia poliestere
- Diametro : mm 3 circa
- Colore : Verde NATO
- Resistenza alla trazione : ≥ 500 N

III.6.4. Sagola per tiranti di controventamento

- Materiale : Poliestere
- Diametro : mm 7 circa
- Colore : Grigio
- Resistenza alla trazione : ≥ 6500 N

III.6.5. Maniglie degli involucri di contenimento dei colli

Le maniglie sono di dimensioni tali da consentire un'agevole impugnatura per una mano rivestita da un guanto da lavoro, con una sezione resistente idonea a sopportare il carico sotto richiamato.

- Materiale: PVC stampato ad iniezione saldabile HFW.
- Carico di rottura componente saldato al tessuto: a 21° C ≥ 2000N.

III.6.6. Borchie singole per collegamenti vari

- Materiale: PVC stampato ad iniezione saldabile HFW.
- Carico di rottura componente saldato al tessuto: a 21°C ≥2500N;

III.6.7. Colla

La colla utilizzata per il kit di riparazione deve avere le seguenti caratteristiche:

- Base: adesivo poliuretanica monocomponente.
- Tempo max di essiccamento: 24 h.
- Temperature di utilizzo: da +5°C a + 40°C.

Resistenza alla trazione di giunti tangenziali UNI EN ISO 1421:2000: la rottura non deve avvenire sul giunto e comunque ad un carico non inferiore a quello del materiale giuntato HFW. La sovrapposizione delle parti incollate ha una superficie ≥ di cm 5x5.

III.6.8. Pannello trasparente per finestra

- Materiale: PVC armatura interna poliestere 1x1;
- Spessore: 30/100 mm ±15% misurato nella parte priva di inserto tessile;
- Colore: trasparente.

III.6.9. Filati cucirini

Per cucitura cerniere e componenti vari:

- Materiale: Poliestere 100%;
- Resistenza alla trazione - UNI EN ISO 2062:1997: ≥ 30 N;
- Colore: In tono on le parti cucite.

Per cucitura nastro a strappo del catino:

- Materiale: Poliestere 100%;
- Resistenza alla trazione - UNI EN ISO 2062:1997: ≥ 40 N;
- Colore: Verde militare

III.6.10. Nastro a strappo h 20-30-50 mm

- Materiale: Tessuto in filato poliammide 100%;
  Cimosa da 2-2,5 mm;
- Resistenza allo scorrimento longitudinale: 750 g/cm² circa;
  UNI EN ISO 13780:2003
- Resistenza allo scorrimento trasversale: 600 g/cm² circa;
- Larghezza: 20-30-50 ± 2 mm

III.6.11. Tessuto per guaina manicotti

- Materiale: Tessuto Nylon 210/420 Dtex
- Resistenza a trazione: Trama ≥ 800 N/5cm
  Ordito ≥ 600 N/5cm
- Colore: Verde militare
- Peso: 150÷250 g/mq

III.6.12. Nastro per fibbie involucri contenimento dei colli e varie

- Materiale: Nylon
- Larghezza: 40 ± 2 mm
- Resistenza a trazione ≥ 6000 N
- Colore: Verde militare

La ditta aggiudicataria della fornitura, in possesso della certificazione del Sistema per la Gestione della Qualità di cui al successivo Capo V, rilasciata da Ente autorizzato, può richiedere all'A.D. di esibire, sotto la propria responsabilità, l'autocertificazione dei risultati di cui al Capo III e Capo IV.1.4. In tal caso, l'A.D. ha la facoltà di non effettuare le suddette prove.

III.7. PROVA IN PRODUZIONE

Durante la produzione tutte le camere pneumatiche dovranno essere sottoposte, dal costruttore, a prova di tenuta. Ciascuna camera pneumatica deve essere gonfiata alla pressione di esercizio, controllata e ripristinata dopo un tempo utile all'assestamento del materiale. Dopo 24 ore la pressione non deve essere diminuita di oltre il 15% del valore iniziale. In caso di variazioni di temperatura tra il valore registrato ad inizio prova e quello finale maggiori di 3°C, ripetere la prova.

La ditta dovrà comunicare all'Ente incaricato dell'esecuzione e della sorveglianza della fornitura, contestualmente alla comunicazione di inizio lavorazioni, il calendario/programma previsto per l'effettuazione delle suddette prove di produzione. La ditta che ha provveduto alla confezione delle camere pneumatiche, dovrà rilasciare all'Ente citato, prima o contestualmente all'approntamento al collaudo, apposita dichiarazione, firmata dal **Responsabile della Funzione Qualità aziendale** e controfirmata dal **Responsabile tecnico della produzione**. In tale dichiarazione la Ditta attesterà di avere effettuato le prove di pressione sugli archi con le modalità sopra descritte (Capo III.) e che i risultati di dette prove sono conformi ai requisiti richiesti come evidenziato dai tests reports redatti per ciascuna camera pneumatica, sui quali sono indicati i seguenti dati:

- Serial number della relativa valvola di sovrapressione;
- Data di effettuazione della prova;
- Luogo di effettuazione della prova (es. reparto taglio, reparto confezione, magazzino, ecc.)
- Esito della prova con indicazione dettagliata delle condizioni di prova e dei valori di pressione riscontrati su ogni camera pneumatica a fine prova.

Sarà cura della Ditta archiviare e rendere disponibili per la Commissione di Collaudo i tests reports delle prove di produzione.

§

CAPO IV

DOTAZIONI SUPPLEMENTARI "DS"

IV.1. ACCESSORI OPTIONAL DISPONIBILI A RICHIESTA.

I seguenti accessori sono indicati come optional e possono essere acquistati dall'Amministrazione in base ad esigenze tecniche specifiche e a disponibilità di fondi:

- Corridoio di collegamento tra tende;
- Modulo d'ingresso;
- Grelle livellanti;
- Tappeto antipolvere;
- Telo divisorio;
- Diffusore per sistema di climatizzazione;
- Zanzariera per porta di servizio frontale;
- Zanzariera per porta di servizio laterale;
- Pannelli di identificazione;
- Paleria di controventamento frontale.

IV.1.1. Corridoio di collegamento tra tende

Il collegamento tra le tende, in qualunque posizione geometrica: Frontale/Frontale; Frontale/Laterale; Laterale/Laterale, si effettua interponendo un corridoio di unione che si interfaccia con i lembi di collegamento presenti intorno alle porte mediante un sistema di asole-passanti-sogola . La larghezza del corridoio montato è di circa 187 cm e la profondità è di circa 120 cm. Il corridoio circonda completamente la porta di ingresso (compresa la base) e consente un passaggio tra una tenda e l'altra, protetto dagli agenti esterni.

Il corridoio è costituito dalle seguenti parti componenti:

- Un telo di copertura in tessuto poliestere spalmato PVC come quello utilizzato per il telo di copertura;
- Un catino in tessuto poliestere spalmato PVC come quello utilizzato per il catino della tenda;
  Una paleria metallica per il sostentamento del tetto;
- Due sagole per il collegamento della lunghezza di m 6,60 circa, dello stesso materiale previsto per i tiranti di controventamento.

Di seguito sono descritte le parti componenti:

Telo di copertura

Il telo di copertura è realizzato con lo stesso materiale utilizzato per il telo di copertura della tenda ed è costituito da un'unica fascia comprendente i lati verticali e quelli superiori del lembo di collegamento. Sui lati posteriori ed anteriori sono saldati complessivamente n° 22 passanti ad anello in PVC colore grigio (Disegno n° 14), in posizione corrispondente alle asole presenti sui lembi di collegamento delle porte, interfacciandosi con le quali si realizza il collegamento meccanico mediante l'impiego di una sagola. Parallelamente alle asole è saldata una striscia di tessuto, della larghezza di cm 6 circa, che porta cucito un tratto di nastro a strappo di mm 30, di colore verde militare, che collegandosi con il corrispondente presente sul lembo di collegamento della tenda impedisce infiltrazioni di acqua nella giunzione. La base delle pareti verticali è saldata ai bordi laterali del catino.

Catino

Il catino del corridoio di collegamento è realizzato con lo stesso tessuto impiegato per il catino della tenda ed è saldato per i due lati esterni ai lati di base del telo di copertura.
Il lato posteriore ed anteriore del catino è provvisto di due tratti di nastro a strappo, che ne consente l'ancoraggio alla base del lembo di collegamento della porta.
I bordi laterali del catino sono saldati alle basi delle pareti del telo di copertura.

Paleria

La paleria del corridoio di collegamento è realizzata con lo stesso materiale utilizzato per la aste distanziatrici della tenda, ed è costituita da 3 aste telescopiche diametro 40 mm con fori e da 6 aste diametro 35 mm con spinotto, in maniera da poter soddisfare le diverse lunghezze che richiedono le tre configurazioni di montaggio. Le palerie per il sostegno del tetto si inseriscono negli innesti presenti sul telo di copertura della tenda.
Allo scopo di mantenere tese le falde stesse per evitare l'accumulo di acqua piovana la paleria è corredata di due pannelli da interporre tra le tre aste trasversali e le falde spioventi del tetto. I pannelli sono gli stessi impiegati nel modulo d'ingresso, descritti al Par. II.8.3.

IV.1.2. Modulo d'ingresso

Il modulo d'ingresso è realizzato con gli stessi materiali impiegati per il telo di copertura e per il fondo della tenda ed è collegabile ai lembi di collegamento presenti intorno alle porte mediante un sistema di asole-passanti-sogola, per quando riguarda i lati verticali e quelli superiori, di nastro a strappo per la base. La larghezza del modulo è di circa 187 cm e la profondità è di circa 125 cm, compreso ul lembo

di collegamento saldato alla tenda. Il modulo circonda completamente la porta di ingresso, compresa la base, e consente di realizzare un volume filtro tra l'esterno e l'interno della tenda.
Il modulo è costituito dalle seguenti parti componenti:

- Un telo di copertura in tessuto poliestere spalmato PVC come quello del telo di copertura tenda;
- Due borchie in PVC per i tiranti di controventamento saldate negli angoli del tetto;
- Un fondo in tessuto poliestere spalmato PVC come quello del fondo della tenda;
- Due toppe con anelli a "D" per l'inserimento dei picchetti di ancoraggio a terra, saldate all'esterno degli angoli del fondo;
- Una paleria metallica componibile per il sostentamento del modulo;
- Un pannello di chiusura removibile;
- Una sagola per il collegamento di m 6 dello stesso materiale dei tiranti di controventamento;
- Due picchetti a testa tonda.
- Due tiranti di controventamento della lunghezza di m 5.

Di seguito sono descritte le parti componenti principali:

Telo di copertura

Il telo di copertura è realizzato con lo stesso materiale utilizzato per il telo di copertura della tenda ed è costituito da un'unica fascia comprendente i lati verticali e quelli superiori del lembo di collegamento. Sui lati posteriori sono saldate, all'interno, complessivamente n° 22 asole in PVC (Disegno n° 6) colore grigio, in posizione corrispondente ai passanti ad anello presenti sui lembi di collegamento delle porte, interfacciandosi con i quali si realizza il collegamento meccanico mediante l'impiego della sagola lunga m 6. Parallelamente alle asole è saldata una striscia di tessuto, della larghezza di cm 6 circa, che porta cucito, lungo tutto il lato opposto alla saldatura, un nastro a strappo di mm 30, colore verde militare, che collegandosi con il corrispondente presente sul lembo di collegamento impedisce infiltrazioni di acqua nella giunzione.
I lati anteriori del telo di copertura sono sagomati in modo da creare un vano porta, sui bordi interni del quale sono cuciti dei tratti di velcro da mm 30, colore verde militare, per l'ancoraggio del pannello di chiusura removibile.
Lungo il perimetro dei lati anteriori all'interno del telo, sono applicati mediante saldatura i sistemi di bloccaggio della paleria costituiti da toppe in tessuto con cuciti dei nastri a strappo maschio/femmina da mm 30 colore verde militare, nelle seguenti posizioni e quantità: n° 6 sui lati verticali (3 per lato); n° 4 sui lati spioventi del tetto (2 per lato).

In corrispondenza degli angoli esterni anteriori del modulo, sono saldate due borchie in PVC che servono come ancoraggio dei tiranti di controventamento, costituiti da una sagola dello stesso tipo dei tiranti di controventamento frontale della tenda, della lunghezza di m 5 circa.
La base delle pareti verticali del telo di copertura è saldata ai lati del catino. Sotto ciascuna estremità anteriore di dette saldature, è saldato un rinforzo circolare in tessuto che, inserito nel bottone a fungo saldato sul catino, consente di evitarne il distacco (delle estremità anteriori delle saldature).

Catino

Il catino del modulo di ingresso è realizzato con lo stesso tessuto impiegato per il fondo della tenda ed è saldato per i due lati esterni ai lati di base del telo di copertura.
Il lato posteriore del catino è provvisto di un tratto di nastro a strappo da mm 50, colore verde militare, che ne consente l'ancoraggio alla base del lembo di collegamento della porta.
Sul lato anteriore del catino, per una lunghezza di 150 cm circa, è cucito un tratto di nastro a strappo di mm 30, colore verde militare, per l'ancoraggio della base del pannello di chiusura removibile. Parallelamente al nastro a strappo è cucita una striscia di tessuto, con un orlo opportunamente cucito, che sovrapponendosi ad esso ne consente la protezione dal calpestio.
Sugli angoli anteriori del catino, a contatto con il terreno, sono saldate due toppe di tessuto alla cui estremità, sporgenti dal catino stesso, sono saldati altrettanti anelli a "D" aventi una luce di 44x44 mm circa ed una sezione del filo di 8 mm circa. Detti anelli sono funzionali per l'inserimento dei picchetti a testa tonda, necessari per l'ancoraggio a terra.
I bordi laterali del catino sono saldati alla base delle pareti verticali del telo di copertura. Sotto ciascuna estremità anteriore di dette saldature, è saldato un bottone a fungo idoneo ad inserirsi nel corrispondente occhiello saldato sulla parete laterale del telo di copertura.

Paleria

La paleria del modulo d'ingresso (Disegno n° 27) è realizzata con aste dello stesso materiale utilizzato per la aste distanziali della tenda e da snodi in nylon/fibra di vetro.
La paleria è composta da un sistema articolato che ne consente un agevole montaggio e offre la possibilità di montare il modulo d'ingresso stesso sia sulla parete frontale che su quella laterale. Le differenti lunghezze che richiedono le suddette configurazioni, vengono compensate mediante l'impiego delle aste telescopiche con fori.
Le parti che compongono la paleria sono:

- Una paleria frontale, costituita da 6 aste, 3 snodi e due molle di raccordo, solidali tra loro. Detto sistema consente un facile montaggio ed un altrettanto pratico ripiegamento;
- Tre aste trasversali per il collegamento con gli innesti della paleria saldati sul telo di copertura frontale o laterale. Le tre aste hanno ad una estremità uno spinotto a molla che ne consente il bloccaggio ai fori presenti sulle aste telescopiche;
- Tre aste telescopiche provviste di fori;
- Due pannelli da interporre tra le tre aste trasversali e le falde spioventi del tetto, allo scopo di mantenere tese le falde stesse per evitare l'accumulo di acqua piovana. I pannelli sono costituiti da uno strato di tessuto, dello stesso tipo del telo di copertura, delle dimensioni di cm 40x 192 circa, e da tre striscie del solito tessuto delle dimensioni di cm cm 8x192 circa. Le striscie sono saldate (lungo il loro perimetro) al pannello nelle seguenti posizioni: n° 2 sui bordi dei lati maggiori, n° 1 sull'asse longitudinale. All'interno delle saldature tra il pannello e le striscie, sono inserite n° 6 aste tubolari di acciaio del diametro esterno di mm 20 circa, spessore ± 0,4 mm e lunghezza di cm 90 circa. Le coppie di aste sono saldate ad una distanza tra loro di cm 4 circa sull'asse trasversale del pannello, al fine di renderlo snodato e poterlo ripiegare su se stesso. Ortogonalmente, al centro dell'asse trasversale del pannello sono cuciti due tratti di nastro a strappo maschio/femmina da mm 30, colore verde militare, in modo da poter fissare il pannello all'asta trasversale di colmo della paleria del modulo d'ingresso.

Pannello di chiusura removibile

Di dimensioni e configurazione idonee a poter essere applicato all'interno della vano porta del modulo d'ingresso. La parte superiore del pannello, per un'altezza di 65 cm circa, è realizzata con lo stesso materiale trasperente delle finestre descritto al par. III.6.8. per consentire la visibilità all'esterno, mentre la parte inferiore è realizzata con lo stesso tessuto del telo di copertura della tenda. Le due parti sono unite tra loro mediante saldatura.

Sui due lati verticali e sui due superiori del pannello è cucito del nastro a strappo maschio h 30 mm, colore verde militare, che si accoppia con il nastro a strappo femmina presente all'interno del vano porta. Sull'asse mediano verticale del pannello è cucita una cerniera per la chiusura/apertura della porta. La catena di detta cerniera in materiale plastico, provvista di cursore metallico, ha una larghezza di 10 mm circa. Sulle due parti del pannello, all'interno e all'esterno, sono saldate due coppie di borchie piccole alle quali sono applicati asole in cordino poliestere diametro 3 mm circa colore verde militare, con rispettivo alamaro, utili all'occorrenza per mantenere la porta aperta.

Sul lato inferiore del pannello, ad una distanza di cm 6 circa dal bordo, è presente una cucitura parallela al bordo stesso, in modo da realizzare un orlo ripiegato verso l'interno. All'estremità

superiore dell'orlo è cucito del nastro a strappo maschio da mm 30 colore verde militare, che si accoppia con il corrispondente femmina presente alla base del vano porta.

Picchetti a testa tonda

I picchetti sono in di acciaio laminato verniciato in nero e portano saldato sulla testa un disco su cui battere. Le dimensioni sono: sezione a croce di mm 40 x 40 ± 5 e lunghezza mm 335 ± 15 con punta acuminata.

IV.1.3. Grelle livellanti

Per proteggere il fondo della tenda dalle asperità e/o irregolarità del terreno, può essere impiegata una pavimentazione, da inserire tra il catino e il terreno, di tipo modulare in materiale plastico a superficie ruvida. La pavimentazione è costituita dalla giunzione di più unità elementari di dimensioni: lunghezza 1200±5 mm, larghezza 600±5 mm e altezza 25±5 mm. Ciascuna unità è dotata di sistemi di collegamento ad innesto per interfacciarsi con quelle adiacenti, potendosi realizzare, in tal modo, un fondo calpestabile solido, ma che si adatta al terreno.
La pavimentazione per la tenda è composta da n° 165 elementi di 1200x600 mm.
Le caratteristiche tecniche delle grelle sono rispondenti alle seguenti indicazioni:

- Materia prima: Polipropilene bassa densità
- Peso singola grella: kg 4 ±3%
- Dimensioni: 1200x600x25 mm ±5mm
- Colore: Verde
- Carico statico: 400 kg/dm^2

IV.1.4 Tappeto antipolvere

La tenda può essere corredata da un tappeto interno antipolvere in riccioli vinilici color verde composto da 10 settori accostati che coprono interamente il catino. Ogni settore è lungo 750 cm, largo 122 cm e non presenta giunzioni. Il tappeto ha la funzione di catturare la polvere o la sabbia e di depositarla sul fondo impedendo che possa diffondersi nell'ambiente. Le caratteristiche del materiale sono riportate nella tabella seguente:

Caratteristica	***Norma di riferimento***	***Valore***
Materia prima	*UNI ISO 2076:2004 e DL n° 194 del 22-05-99 e direttiva 97/37/CE*	*100% vinile tessuto-non-tessuto*
Colore	-	*Verde*
Spessore	-	*8 mm* ±1,5
Reazione al fuoco	*UNI 8457:1987+A1:1996* *UNI 9174:1987+A1:1996* *UNI 9177:1987; UNI 9176:1998*	*Classe 2*
Elettrostaticamente	-	*Neutro*
Peso	*UNI EN 12127:1999*	*1800 g/m²* ± 5%
Resistenza alla rottura	*UNI EN ISO 1421:2000*	*≥ 215 g/mm*
Proprietà microbiologiche	*JIS L 1902:2002 Met. Assorbimento*	*Batteriostatico*
Generazione di elettricità statica	-	*1,7 KV*
Resistenza dielettrica	-	*6,5 KV*
Resistenza isolamento c.c.	-	*9,8 10E Ohm*

Tabella n° 15

IV.1.5. Telo divisorio

Si applica all'interno del telo di coibentazione per suddividere in senso trasversale lo spazio in due o più ambienti separati. E' realizzato con lo stesso tipo di tessuto del telo interno di coibentazione (Tabella n° 11 paragrafo III.3.), ed è costituito da una parete, provvista di apertura centrale, che si appende per mezzo di alamari cuciti ad opportuna distanza alle asole presenti sul telo di coibentazione stesso, in corrispondenza degli archi pneumatici centrali.

IV.1.6. Diffusore per sistema di climatizzazione

La distribuzione interna dell'aria climatizzata avviene mediante due diffusori tubolari del diametro di cm 30 circa in tessuto sintetico come descritto al Capo III.5. Tabelle n° 13-14. La parte iniziale della sezione trasversale si allarga ad imbuto per essere collegata con la tubazione

proveniente dal sistema di climatizzazione, ed è dotata di chiusura a coulisse costituita dalla bordatura del tessuto stesso, entro la quale scorre un cordino in poliestere del diametro di mm 3 circa colore bianco, per consentirne il serraggio.

Il diffusore parte dall'imboccatura di una delle due maniche di mandata poste su una parete frontale, e termina a circa cm 80 dal telo frontale opposto.

Il diffusore è assicurato alla struttura portante mediante collegamento alle sole di nastro poste sul telo di coibentazione, con un sistema di cordini/alamari come quello impiegato per l'ancoraggio del telo coibente agli archi..

Sui lati del tratto longitudinale, in posizione orizzontale, sono posizionate due strisce di rete del tipo descritto alla Tabella n° 14 pag. 63, a geometria variabile per assicurare la massima uniformità nella distribuzione della temperatura all'interno della tenda.

IV.1.7. Zanzariera per porta di servizio frontale

E' costituita da un pannello removibile (dimensioni finite di circa cm 165x190), applicabile all'occorrenza all'interno della porta. Detta zanzariera, realizzata con lo stesso tipo di materiale impiegato per le zanzariere delle finestre, è bordata lungo i 2 lati verticali e quello orizzontale superiore con nastro a strappo maschio h 30 mm, di colore grigio, che si accoppia con il nastro a strappo femmina presente all'interno del vano porta. Sull'asse mediano verticale della zanzariera è cucita una cerniera per la chiusura/apertura della stessa. La catena di detta cerniera in materiale plastico, provvista di cursore metallico, ha una larghezza di 10 mm circa. Sul lato inferiore della zanzariera è applicato un cordone di treccia sintetica, al fine di mantenerla, appesantendola, a contatto del suolo.

IV.1.8. Zanzariera per porta di servizio laterale

E' realizzata nella stessa maniera e con gli stessi materiali della zanzariera per la porta frontale descritta al par. precedente, ma di altezza maggiorata a cm 200 circa.

IV.1.9. Pannelli di identificazione

Sono costituiti da una base di tessuto delle dimensioni di cm 100x100 circa, personalizzati con grafica e colori a richiesta del committente. Nei 4 angoli sono saldati degli appositi occhielli di rinforzo che si applicano ai bottoni a fungo predisposti al centro del tetto del telo di copertura e sulle pareti frontali.

IV.1.10. Paleria di controventamento frontale

Si applica agli appositi anelli metallici predisposti su ciascuna delle pareti frontali al fine di offrire un adeguato sostegno contro la spinta del vento. È costituita da una serie di aste scomponibili in tubolare di acciaio a sezione quadrata mm 45x45 spessore 2 mm. Le aste una volta assemblate formano una H, corrispondente alla linee che collegano gli assi degli anelli metallici sulla parete frontale, delle dimensioni complessive di cm 270 circa per i due montanti verticali e di cm 343 circa per la trave trasversale. In corrispondenza di ciascun anello, le aste della paleria presentano un gancio in acciaio saldato alle stesse idoneo a collegarsi agli anelli. La paleria è provvista di due anelli per l'ancoraggio di altrettanti tiranti di controventamento e di perni di bloccaggio tra le aste orizzontali che costituiscono l'H. Le aste della paleria sono verniciate con una mano di antiruggine e con successive due mani di vernice a base poliuretanica colore verde militare.

§

CAPO V

NORME DI COLLAUDO

V.1. CONTROLLO QUALITA'

La ditta aggiudicataria dovrà eseguire le lavorazioni attuando nei propri stabilimenti, per tutta la durata della fornitura, un "Sistema per la gestione della qualità" rispondente a quanto previsto dalla normativa ISO 9001:2000. La ditta dovrà presentare idonea documentazione attestante il possesso della certificazione del Sistema suddetto. Nel caso di Raggruppamento di Imprese, la presentazione della predetta certificazione ISO 9001:2000 deve essere riferita alle singole ditte facenti parte del Raggruppamento medesimo. La ditta dovrà accertarsi che presso i propri principali fornitori sia istituito, attuato e tenuto aggiornato un Sistema per la gestione della Qualità conforme alla suddetta normativa ISO. La ditta dovrà definire il "Piano Qualità" approvato dal Responsabile tecnico della produzione e dal Responsabile della Funzione Qualità aziendale. In detto "Piano" la ditta dovrà descrivere in dettaglio come, dove e quando intenderà soddisfare i requisiti della normativa predetta (ISO) sia nei propri stabilimenti che in quelli dei suoi eventuali fornitori che devono gestire la "Qualità" e quanto serva a dimostrare la "Qualità" dei materiali da fornire. Detto "Piano Qualità" dovrà essere inoltrato all'Ente incaricato dell'esecuzione e della sorveglianza della fornitura, prima della comunicazione della Ditta della data di inizio lavorazioni. Il "Piano di Qualità" costituisce la base per le operazioni di sorveglianza previste dalla fornitura dei materiali in provvista. La Ditta inoltre deve presentare al collaudo quanto sarà oggetto di fornitura, allegando alla documentazione prevista un "Certificato di conformità" ed una dichiarazione attestante la rispondenza ai requisiti richiesti delle prove di pressione eseguite sulle parti pneumatiche. I documenti aziendali che hanno l'evidenza oggettiva delle prove e delle verifiche eseguite per dimostrare la conformità ai requisiti tecnici contrattuali di quanto deve essere fornito, compresi i test report di cui al precedente paragrafo III.7., sono archiviati presso la Ditta e disponibili per essere visionati dalla Commissione di Collaudo. Il "Certificato di Conformità" deve essere firmato dal Responsabile della Funzione Qualità aziendale e dal Responsabile tecnico della produzione che saranno all'uopo indicati nel "Piano di Qualità; nel caso di Raggruppamento di imprese, tale certificato dovrà essere firmato dai sopracitati Responsabili delle singole imprese raggruppate, con riferimento alle sole lavorazioni eseguite da ciascuna.

V.2. CONTROLLI IN ACCETTAZIONE

Sui materiali saranno verificate le caratteristiche effettuando le prove dettagliatamente descritte, con l'indicazione della metodologia applicata e dei valori previsti al Capitolo III.

V.3. CONTROLLO DELLE SALDATURE E DELLE CUCITURE

Durante le lavorazioni saranno prelevati e testati dei campioni per verificare la rispondenza ai valori richiamati nella presente Specifica Tecnica.

V.4. CONTROLLO DIMENSIONALE E FUNZIONALE

Verifica della rispondenza delle caratteristiche dimensionali e funzionali di cui ai Capitoli I e II su campioni scelti a caso tra quelli presentati al collaudo.

V.5. PROVE SUGLI ARCHI PNEUMATICI

V.5.l. Prova di sovrappressione.

Il controllo sarà effettuato sul 25% degli archi. Si procede al gonfiamento ad una pressione di 0,3 bar. Dopo ½ ora non si devono riscontrare danni di alcun genere né al tessuto, nè alle giunzioni.

V.5.2. Prova di carico dell'arco.

La prova avviene su un arco interno di una tenda montata correttamente. Si applica al vertice dell'arco, in posizione centrale ad una coppia di borchie saldate ai lati dell'arco, un carico di 100 Kg (Disegno n° 28). Perchè il carico non generi momenti torcenti e non provochi strozzature, esso deve essere applicato contemporaneamente ad ogni coppia di borchie mediante un tratto di sagola fermato alle borchie e con imbando sufficiente. Gli archi devono essere posti prima della prova alla pressione di 0,3 bar. Completato il carico dell'arco esso non deve subire il collasso se sottoposto per un ora ai carichi.

V.5.3. Prova di pratico impiego

Durante le lavorazioni, non appena disponibili i primi manufatti finiti, l'Ente esecutore provvederà al montaggio di una o più tende allo scopo di verificarne il comportamento nell'arco di 30 giorni, principalmente sotto il profilo della tenuta dell'aria delle camere pneumatiche (vedi parag. III.7.), e adotterà gli eventuali provvedimenti ritenuti più opportuni per garantire il buon esito della fornitura e la sua idoneità all'impiego. I risultati di tali prove e le eventuali misure adottate dovranno essere evidenziati nella Relazione di esecuzione contrattuale per le opportune valutazioni da parte dell'organo di collaudo.

V.6. PRESCRIZIONI ANTINFORTUNISTICHE

Il complesso, per quanto non espressamente indicato, dovrà contenere tutti i dispositivi concernenti la sicurezza ed idonei a renderlo conforme alle prescrizioni stabilite dalla normativa vigente in merito. Pertanto, quando rispettate le norme sull'uso del complesso e le norme di sicurezza, il materiale stesso dovrà risultare sicuro nei confronti del personale operatore ed utilizzatore, in ogni situazione di impiego e logistica

§

CAPO VI

TOLLERANZE – RIFERIMENTO AI DISEGNI QUOTATI ED AL CAMPIONE UFFICIALE

Sulle dimensioni sia della tenda, che dei singoli componenti della stessa, è ammessa - ove non diversamente specificato e sempre che ciò non pregiudichi minimamente la perfetta funzionalità del manufatto - una tolleranza del 5% in più od in meno. Per quanto non espressamente indicato nelle presenti Specifiche Tecniche e nei disegni quotati allegati (dal n° 1 al n° 28), si fa riferimento alla "Tenda media multifunzionale PC-3M-08" della Protezione Civile e per la policromia /colore del telo di copertura, pareti frontali, catino di base, telo ombreggiatore, sacche ed accessori (nastri, cerniere, cordoni, ecc.) alla "Tenda media multifunzionale a struttura pneumatica – Mod. 2005" di cui alle S.T. n. 267/U.I./05-CAS diramate con disp. n. 3/1/30264/COM del 01/03/05 e successive AA.VV.. Inoltre, il bottone a fungo, la maniglia, le borchie piccole e medie, possono essere anche di forma e dimensioni similari al campione, purché abbiano gli stessi indici prestazionali e funzionali.

Resta inteso che le dimensioni e la posizione delle varie falde di tessuto che compongono il telo di copertura, il catino, ed il telo di coibentazione, così come sono realizzate sul campione ufficiale, non sono vincolanti per l'esecuzione dei manufatti di fornitura.

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatte salve eventuali modifiche o sostituzioni intervenute nelle metodiche di prova, che devono ritenersi automaticamente recepite nel testo delle Specifiche Tecniche.

§

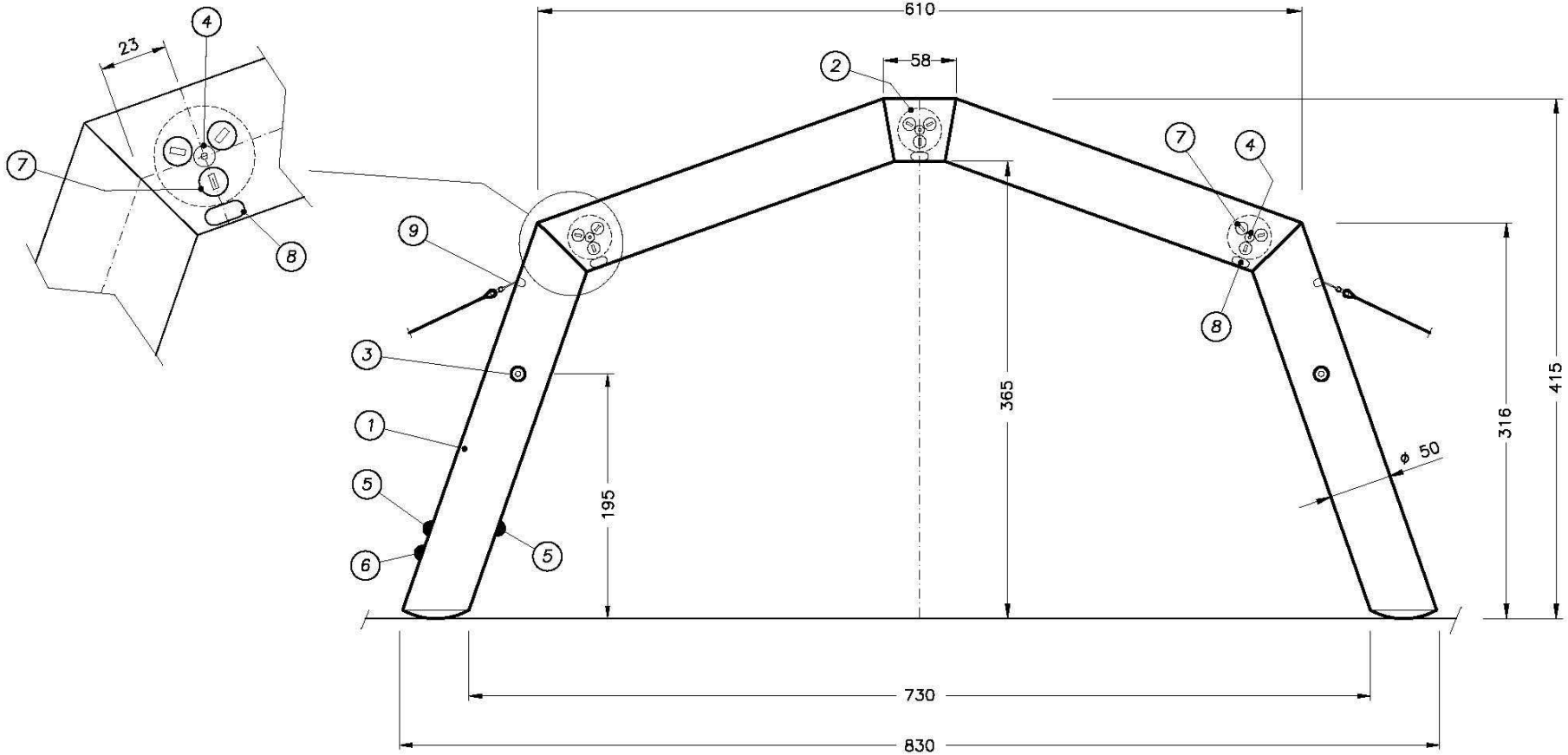
CAPO VII

RIFERIMENTO AL CAMPIONE UFFICIALE ED ALLA NORMATIVA TECNICA

Per modello, rifinitura e per tutti i particolari non descritti nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale di *"tenda media multifunzionale a struttura pneumatica - modello 2010"*.

Tutte le norme tecniche richiamate devono considerarsi vigenti, fatti salvi eventuali aggiornamenti, modifiche e/o sostituzioni intervenute che devono ritenersi automaticamente recepite nelle presenti Specifiche Tecniche.

IL DIRETTORE GENERALE
Firmato



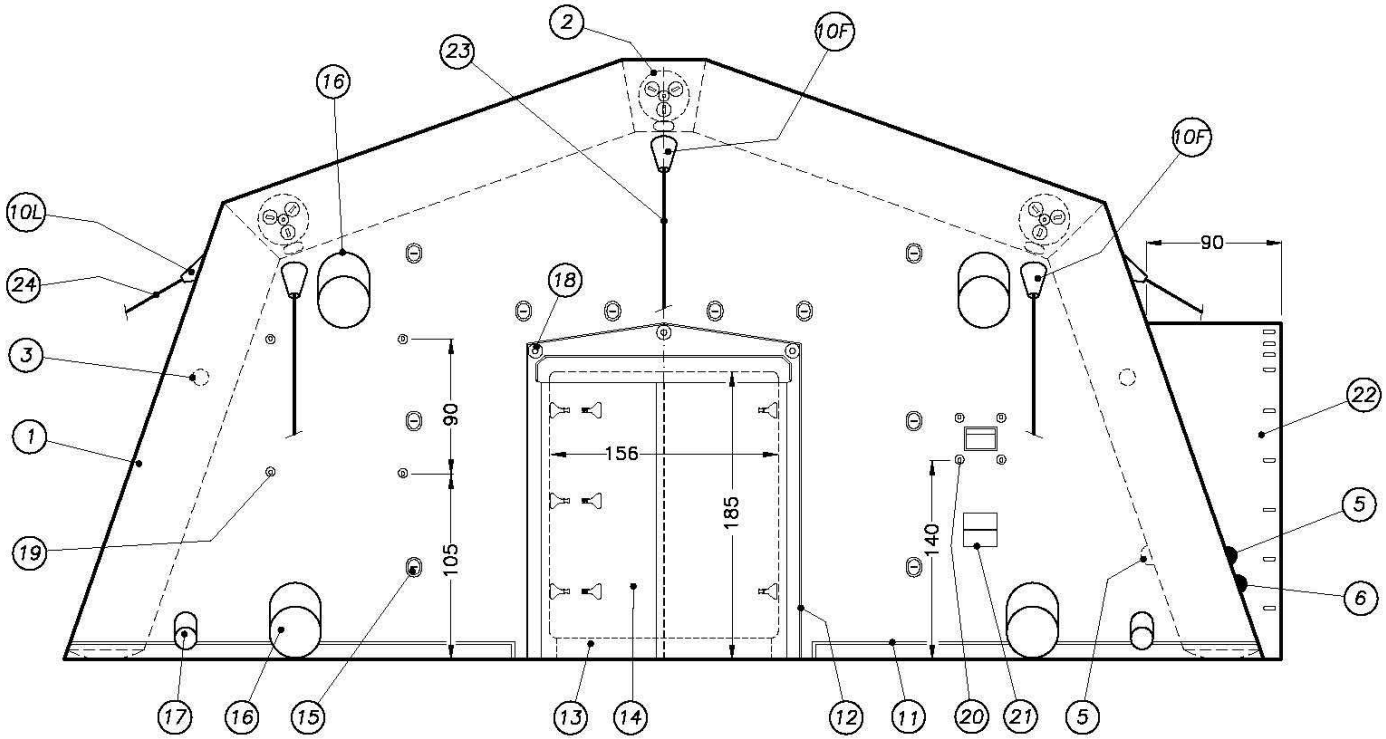
–Quote in cm

POS.	DESCRIZIONE	A	C	P
		Q.tà per arco		
3	Innesto per aste distanziatrici	2	4	2
2	Tubolare pneumatico di collegamento	3	3	–
1	Arco pneumatico di sostegno	–	–	–

9	Falchetta tirante controventamento laterale	2	2	2
8	Falchetta tirante controventamento frontale	3	–	3
7	Borchia singola per tubolare collegamento	9	18	9
6	Valvola di sovrapressione	1	1	1
5	Valvola di gonfiaggio/sgonfiaggio	2	2	2
4	Morsetto passaggio aria	3	3	–

Disegno n° 1

SCHEMA DEGLI ARCHI PNEUMATICI DI SOSTEGNO



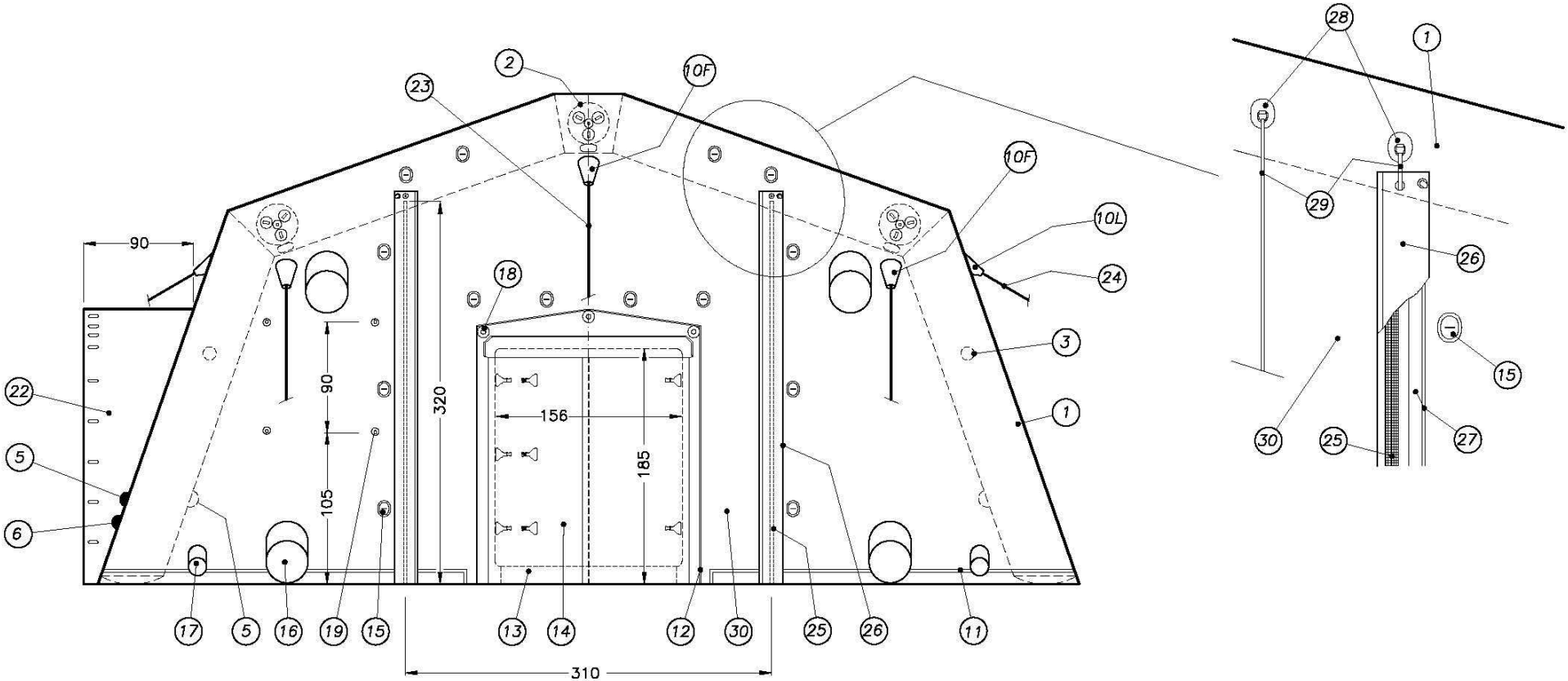
–Quote in cm

24	Tirante di controventamento laterale	12
23	Tirante di controventamento frontale	3
22	Lembo di collegamento laterale	1
21	Targa stampata con dati di identificazione	1
20	Bottone a fungo per etichetta "A4"	4
19	Bottone a fungo per pannello cm 100x100	4
18	Innesto per paleria corridoio di unione	3
17	Manicotto passaggio cavi elettrici	2
16	Manicotto per tubazione impianto climatizzazione	4
15	Attacco per paleria frontale di controventamento	10
14	Porta di servizio frontale cm 185x156	1
13	Sponda abbattibile	1
12	Lembo di collegamento frontale	1

11	Saldatura di unione fondo a parete frontale	1
10L	Manicotto passaggio tirante controvent. laterale	12
10F	Manicotto passaggio tirante controvent. frontale	3
6	Valvola di sovrapressione	6
5	Valvola di gonfiaggio/sgonfiaggio	12
3	Innesto per aste distanziatrici	20
2	Tubolare pneumatico di collegamento	15
1	Arco pneumatico di sostegno	6
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà

Disegno n° 2

VISTA DELLA PARETE FRONTALE ANTERIORE



—Quote in cm

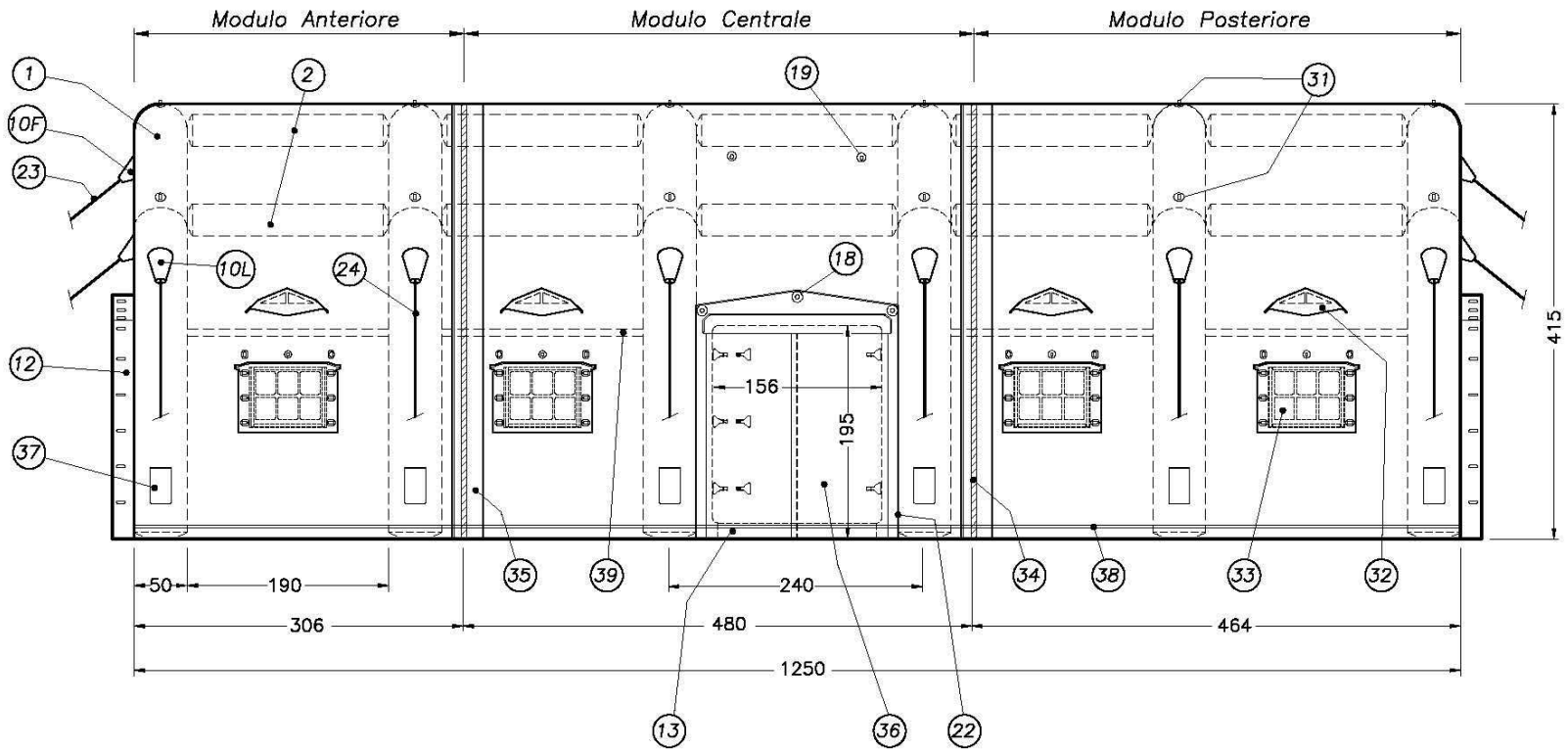
30	Porta carraia	1
29	Sagole per saliscendi cerniera e porta carraia	4
28	Attaccchi per saliscendi cerniera e porta carraia	4
27	Nastro a strappo e gocciolatoio	2
26	Pattina protezione cerniera porta carraia	2
25	Cerniera per porta carraia	2
24	Tirante di controventamento laterale	12
23	Tirante di controventamento frontale	3
22	Lembo di collegamento laterale	1
19	Bottone a fungo per pannello cm 100x100	4

18	Innesto per paleria corridoio di unione	3
17	Manicotto passaggio cavi elettrici	2
16	Manicotto per tubazione impianto climatizzazione	4
15	Attacco per paleria frontale di controventamento	10
14	Porta di servizio frontale cm 185x156	1
13	Sponda abbattibile	1
12	Lembo di collegamento frontale	1
11	Saldatura di unione fondo a parete frontale	1
10L	Manicotto passaggio tirante controv. laterale	12
10F	Manicotto passaggio tirante controv. frontale	3

6	Valvola di sovrapressione	6
5	Valvola di gonfiaggio/sgonfiaggio	12
3	Innesto per aste distanziatrici	20
2	Tubolare pneumatico di collegamento	15
1	Arco pneumatico di sostegno	6
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà

Disegno n° 3

VISTA DELLA PARETE FRONTALE POSTERIORE



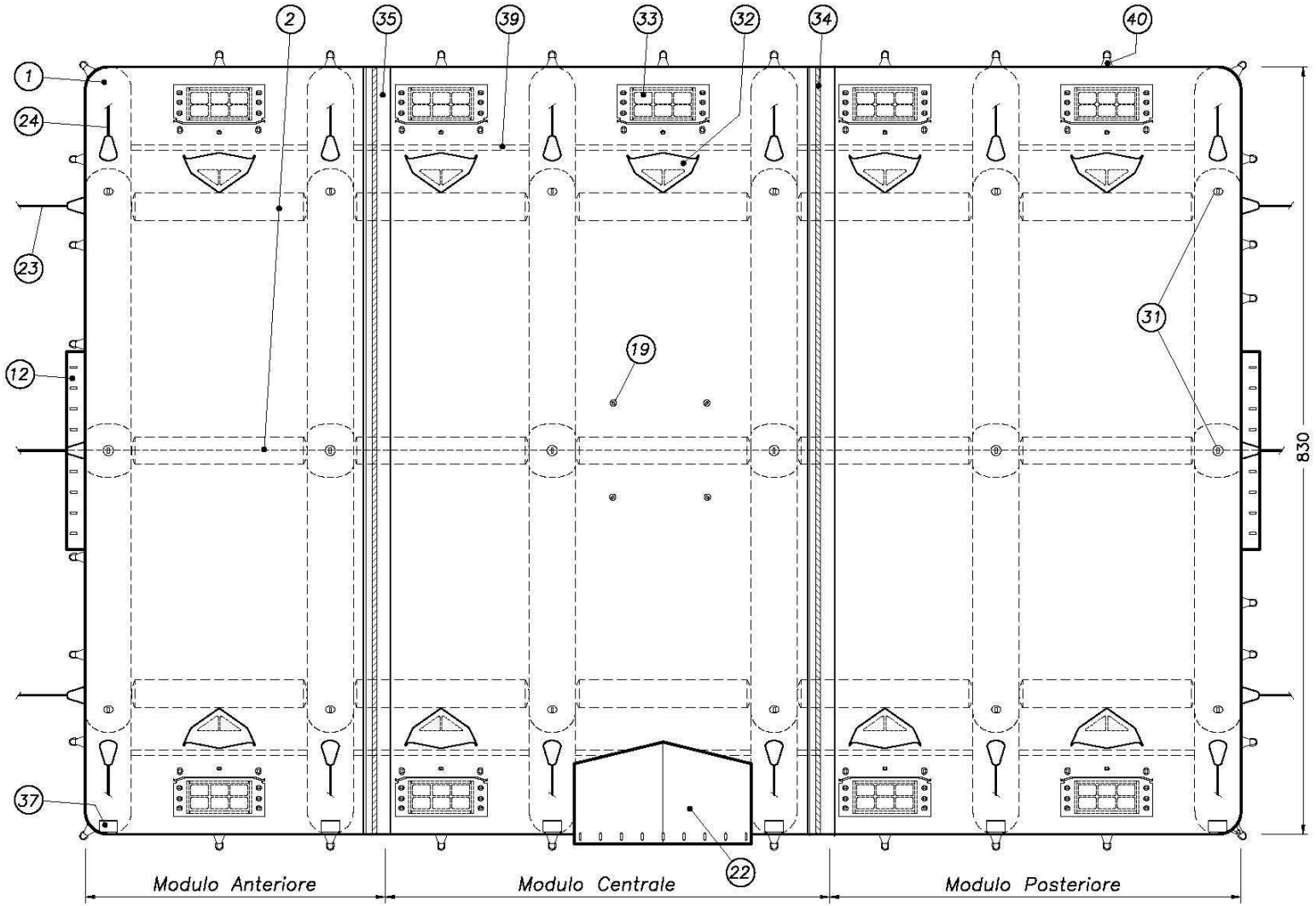
–Quote in cm

39	Coppia aste distanziatrici	10
38	Saldatura di unione fondo a teli laterali	2
37	Pattina protezione valvole	6
36	Porta di servizio laterale cm 195x156	1
35	Pattina protezione cerniera unione moduli	2
34	Cerniera unione moduli	2
33	Finestra	9
32	Aeratore	9
31	Borchia per tubolari telo ombreggiatore	18
24	Tirante di controventamento laterale	12
23	Tirante di controventamento frontale	6
22	Lembo di collegamento laterale	1

19	Bottone fungo per pannello cm 100x100	4
18	Innesto per palerie corridoi di unione	9
13	Sponda abbattibile	3
12	Lembo di collegamento frontale	2
10L	Manicotto passaggio tirante controv. laterale	12
10F	Manicotto passaggio tirante controv. frontale	6
2	Tubolare pneumatico di collegamento	15
1	Arco pneumatico di sostegno	6
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà

Disegno n° 4

VISTA LATERALE



—Quote in cm

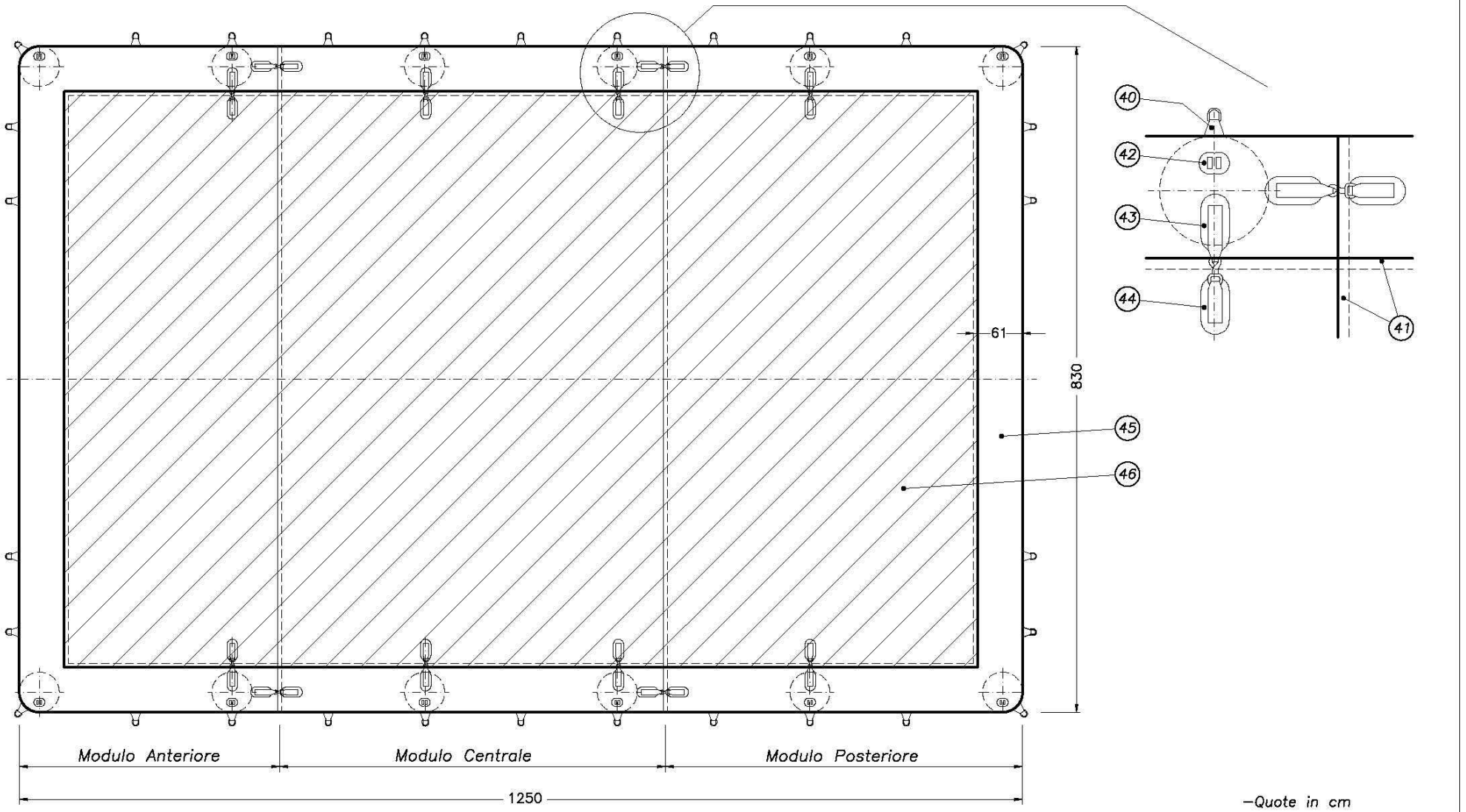
40	Falchetta con anello a D per inserimento picchetto	34
39	Coppia aste distanziatrici	10
37	Pattina protezione valvole	6
35	Pattina protezione cerniera unione moduli	2
34	Cerniera unione moduli	2
33	Finestra	9

32	Aeratore	9
31	Borchia per tubolare telo ombreggiatore	18
24	Tirante di controventamento laterale	12
23	Tirante di controventamento frontale	6
22	Lembo di collegamento laterale	1
19	Bottone a fungo per pannello cm 100x100	4
12	Lembo di collegamento frontale	2

2	Tubolare pneumatico di collegamento	15
1	Arco pneumatico di sostegno	6
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà

Disegno n° 5

VISTA DALL'ALTO



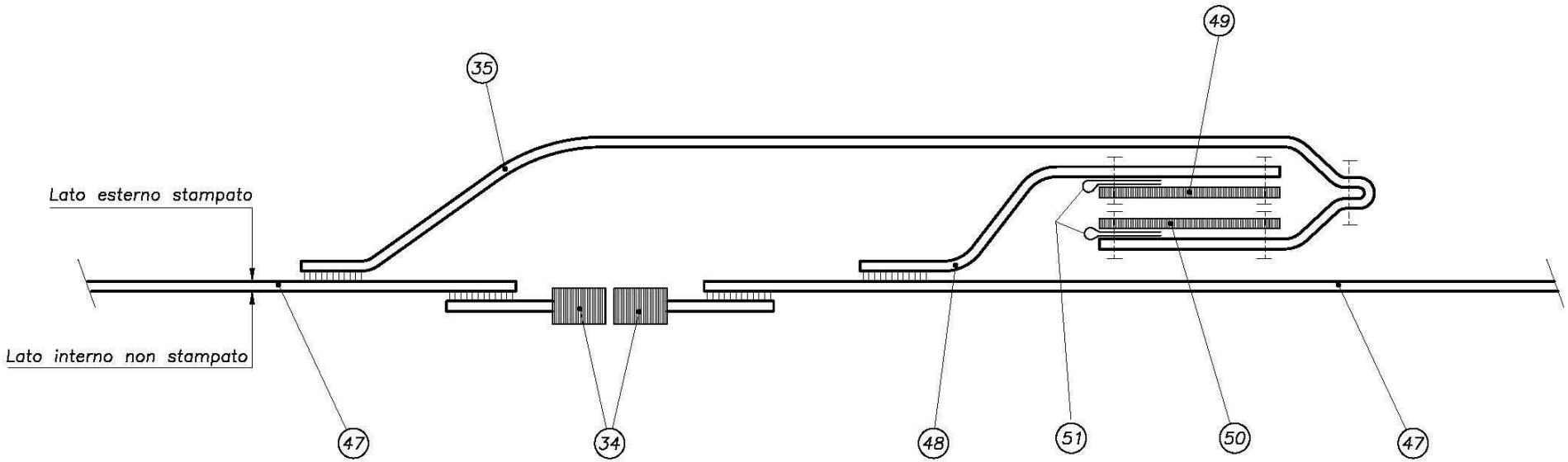
–Quote in cm

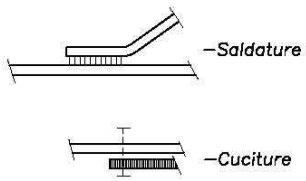
46	Parti asportabili del fondo	3
45	Parti fisse del fondo	4
44	Toppa con moschettone per collegamento sez. fondo	12
43	Toppa con nastro per collegamento sezioni fondo	12
42	Borchia doppia collegamento base arco a fondo	12
41	Giunzioni con nastro a strappo sezioni del fondo	–

40	Falchetta con anello a D per inserimento picchetto	34
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà

Disegno n° 6

VISTA DEL FONDO

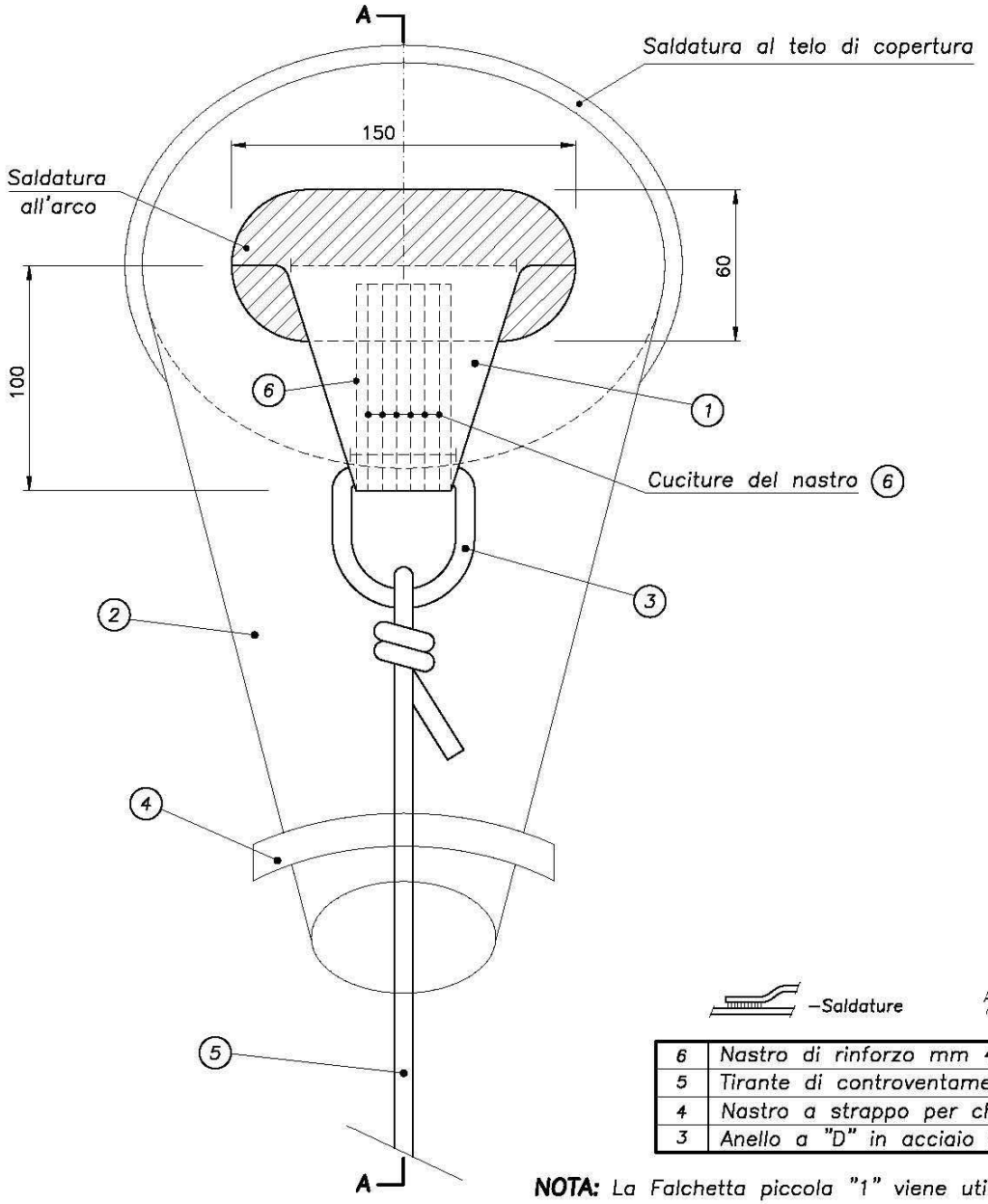


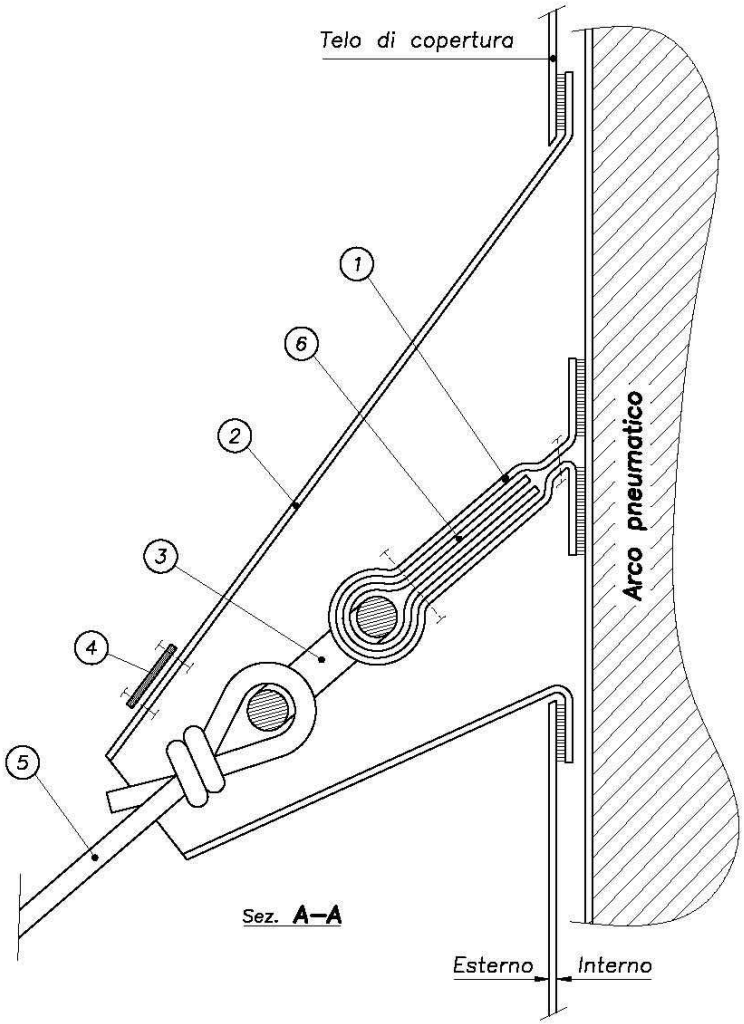


POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
51	Nastri di riferimento mm 20	–
50	Nastro a strappo mm 30 femmina	–
49	Nastro a strappo mm 30 maschio	–
48	Pattina L=6 cm circa	–
35	Pattina di protezione L=25 cm circa	–
34	Cerniera	–
47	Telo di copertura della tenda	–

Disegno n° 7

PARTICOLARE DEL COLLEGAMENTO TRA I TELI DI COPERTURA DEI MODULI





Sez. **A–A**

–Saldature –Cuciture –Quote in cm

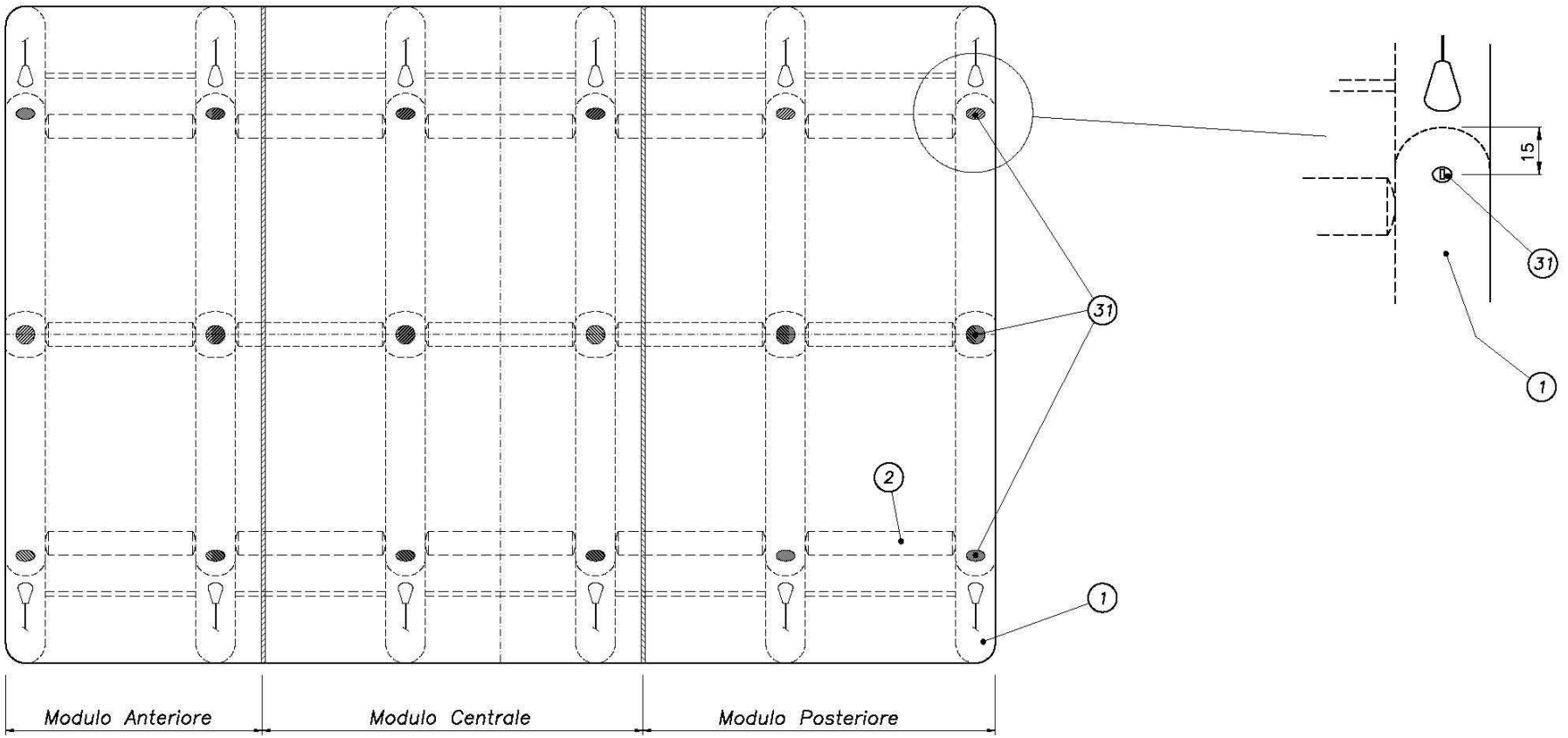
6	Nastro di rinforzo mm 40	–
5	Tirante di controventamento	–
4	Nastro a strappo per chiusura manicotto	–
3	Anello a "D" in acciaio inox mm 44x44x8	–

2	Manicotto troncoconico passaggio titante	–
1	Falchetta piccola a due strati di tessuto	–
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà

NOTA: *La Falchetta piccola "1" viene utilizzata anche per i picchetti alla base del catino, ma formata con tessuto diverso.*

Disegno n° 8

SISTEMA DI VINCOLO DEI TIRANTI DI CONTROVENTAMENTO



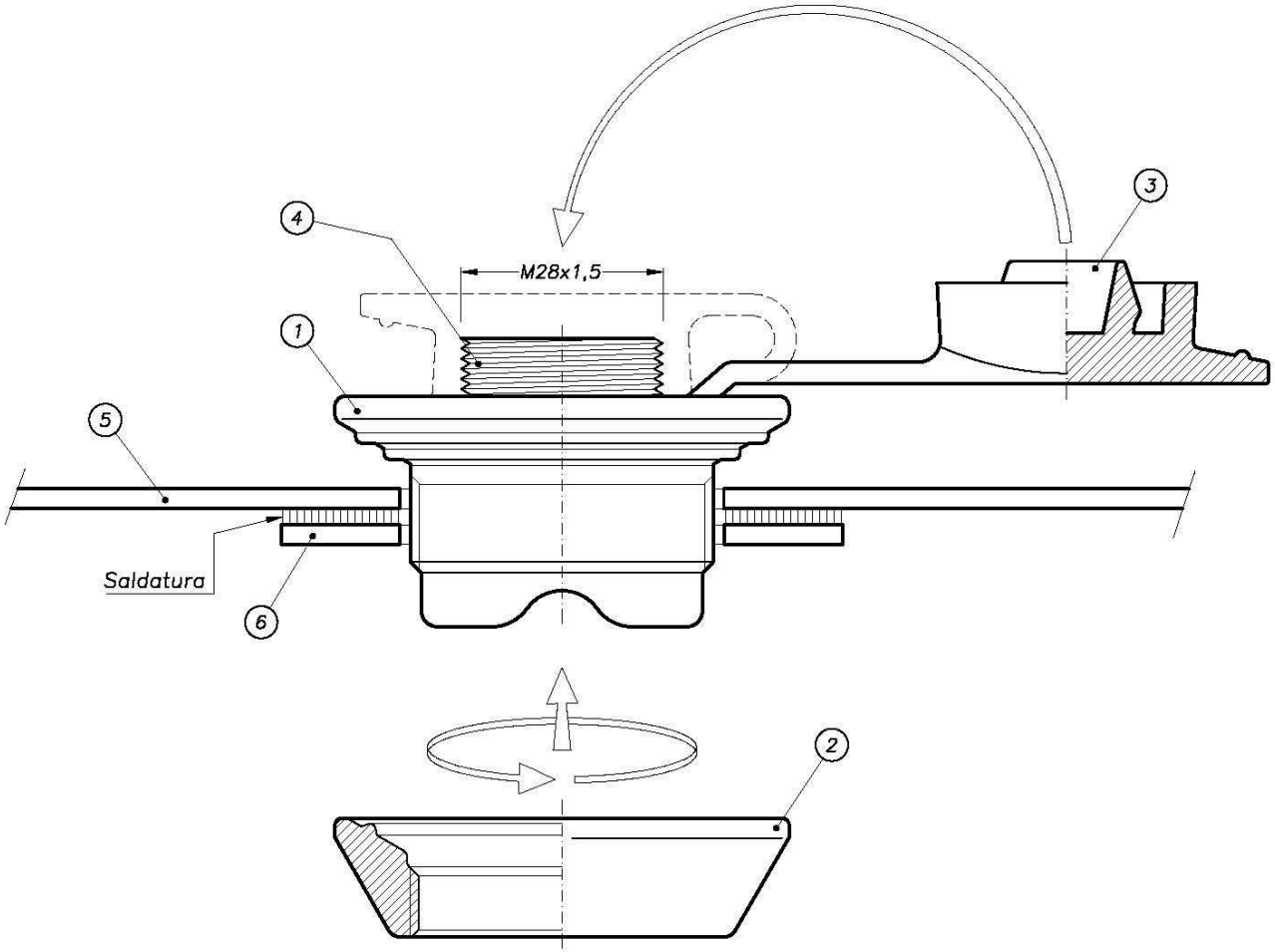
Vista dall'alto

–Quote in cm

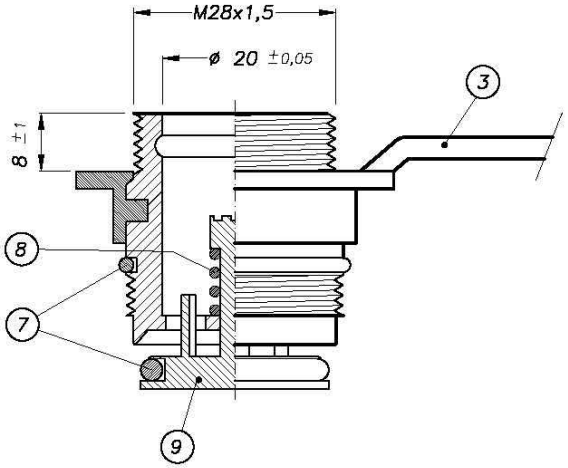
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
31	Borchie ancorag. tubolari distanziali telo ombreggiatore	18
2	Tubolare pneumatico di collegamento	15
1	Arco pneumatico di sostegno	6

Disegno n° 9

POSIZIONE BORCHIE PER TUBOLARI DISTANZIALI TELO OMBREGGIATORE



Particolare del Componente ④

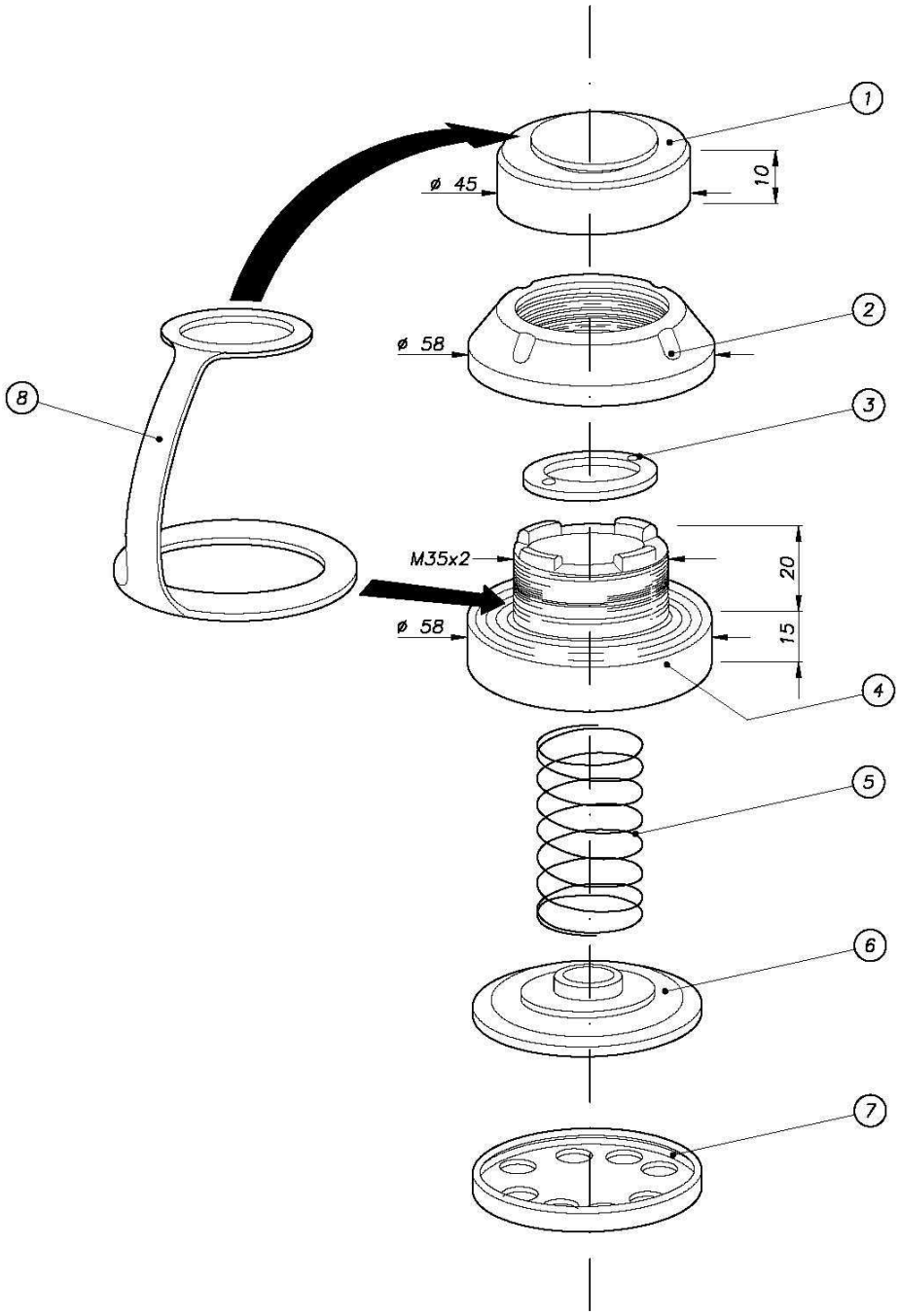


–Quote in mm

POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
9	Otturatore in ottone cromato	1
8	Molla in acciaio inox	1
7	Guarnizioni OR di tenuta in gomma	2
6	Rinforzo in tessuto saldato	–
5	Tessuto del tubolare gonfiabile	–
4	Dispositivo di ritenuta in ottone cromato	1
3	Tappo in gomma	1
2	Ghiera di serraggio in nylon/fibra di vetro	1
1	Corpo valvola in nylon/fibra di vetro	1

Disegno n° 10

VALVOLA DI GONFIAGGIO

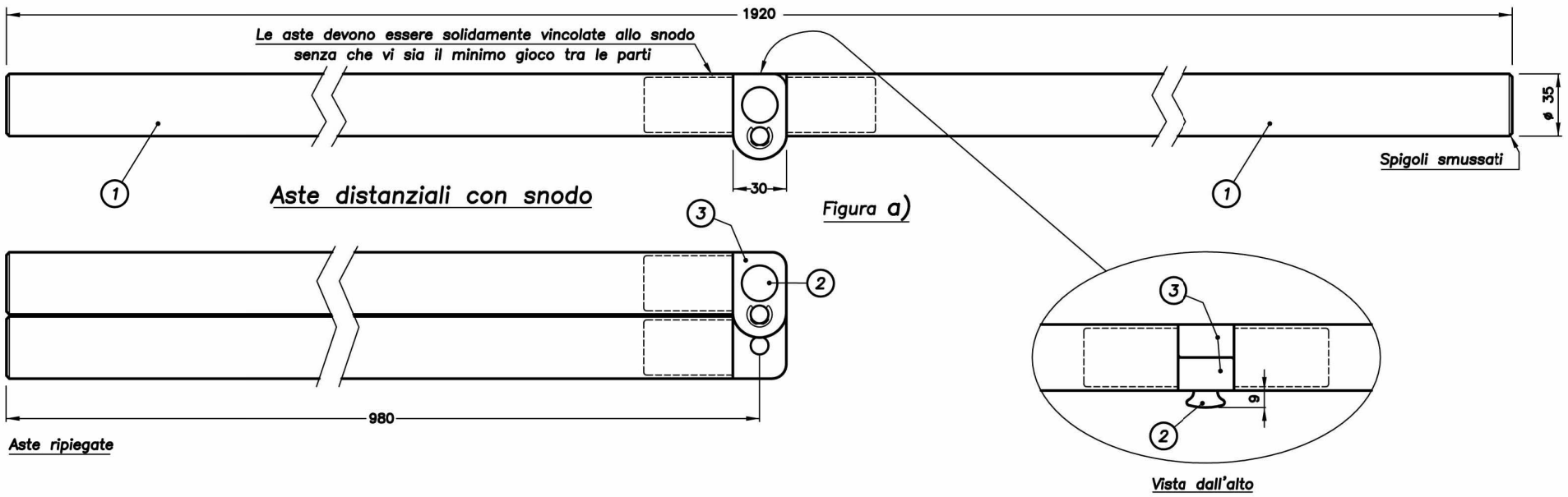


–Quote in mm

POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
8	Laccio in PVC	1
7	Disco in ottone	1
6	Membrana in gomma con inserto in ottone	1
5	Molla in acciaio inox	1
4	Corpo valvola in nylon/fibra di vetro	1
3	Anello di bloccaggio in ottone	1
2	Ghiera in nylon/fibra di vetro	1
1	Tappo in nylon/fibra di vetro	1

Disegno n° 11

VALVOLA DI SOVRAPRESSIONE



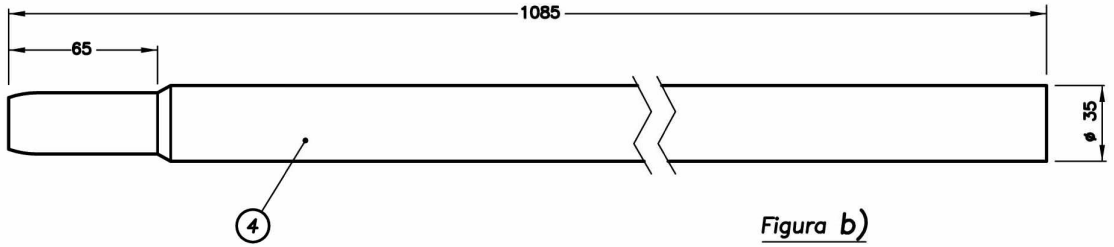
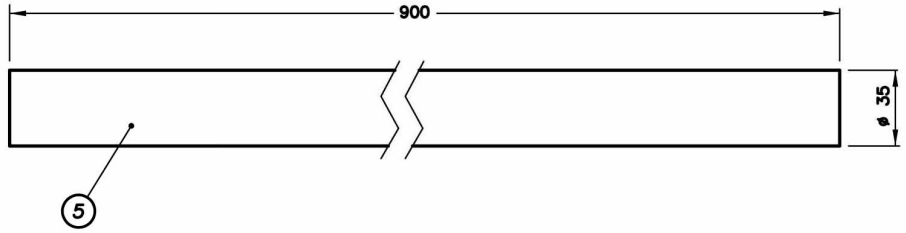


Figura b)

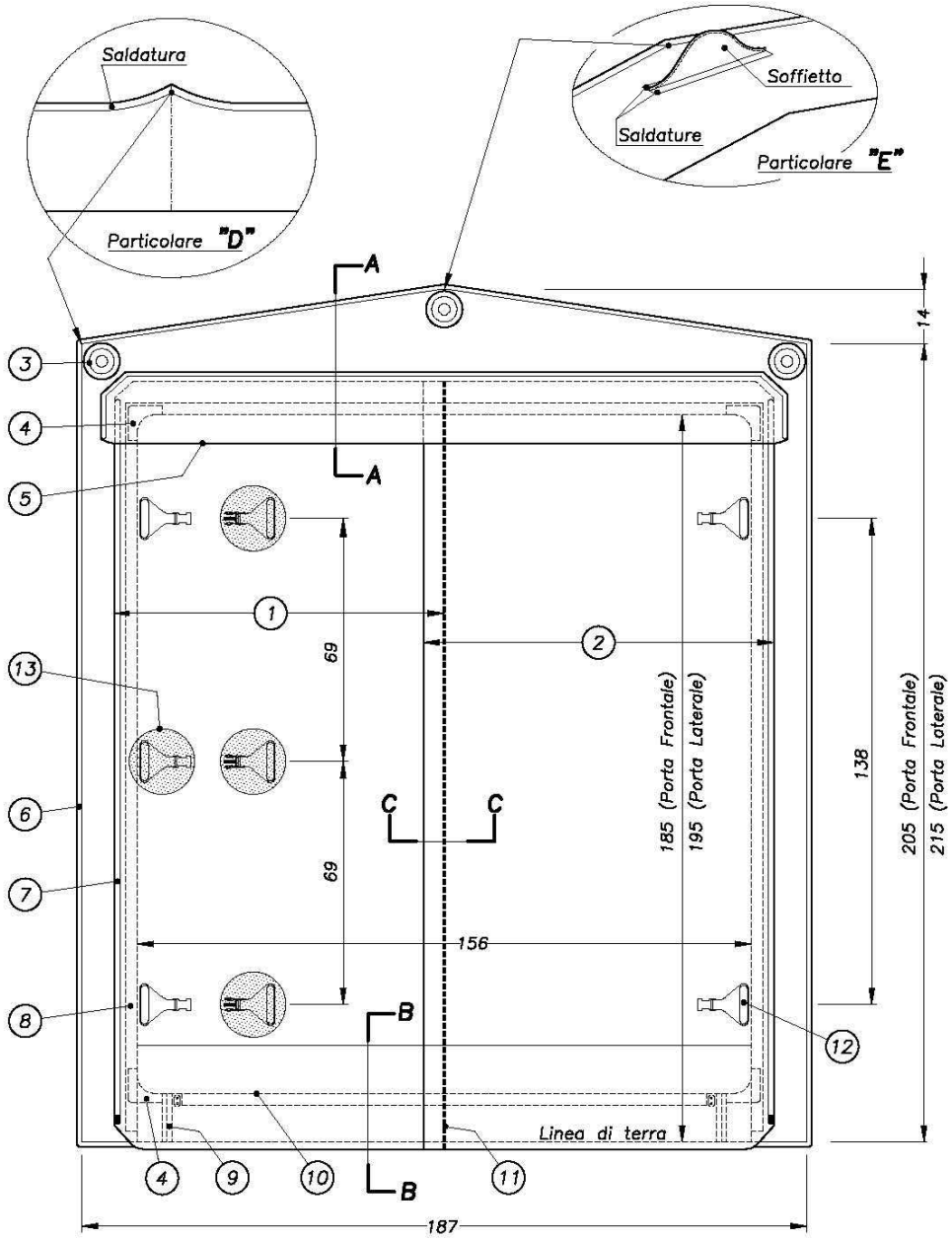


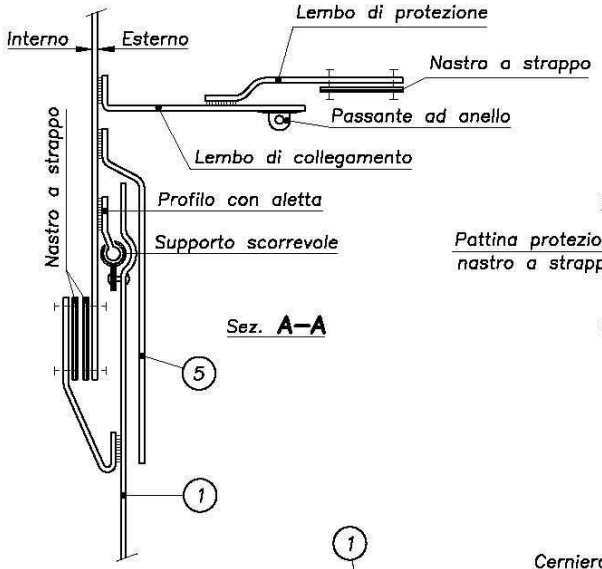
–Quote in mm

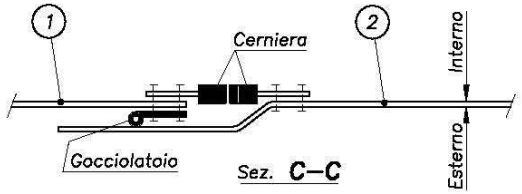
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
5	Asta in alluminio tipo "G"	–
4	Asta in alluminio tipo "A"	–
3	Snodo	1
2	Dispositivo di blocco	1
1	Asta in alluminio	2

Disegno n° 12

ASTE DISTANZIALI







13	Linguette con fibbie per tensionamento pannelli porta	4
12	Linguette con fibbie per fissaggio pannelli porta	4+4
11	Cerniera di unione pannelli porta	1
10	Sponda abbattibile	1
9	Soffietto per sponda abbattibile	2
8	Nastro a strappo cucito all'interno, per zanzariera	1
7	Saldatura pannelli porta	2
6	Saldatura lembo di collegamento	1
5	Pattina superiore protezione porta	1
4	Rinforzi saldati angoli superiori vano porta	2
3	Innesti per palerie Corridoio o Modulo d'ingresso	3
2	Pannello porta destro	1
1	Pannello porta sinistro	1
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà

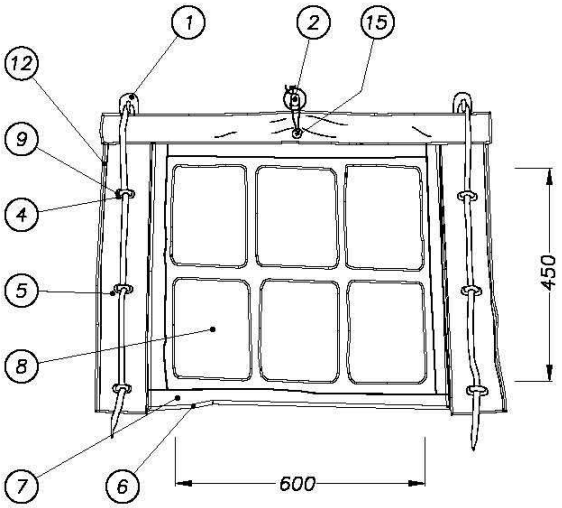
–Quote in cm

–Saldature

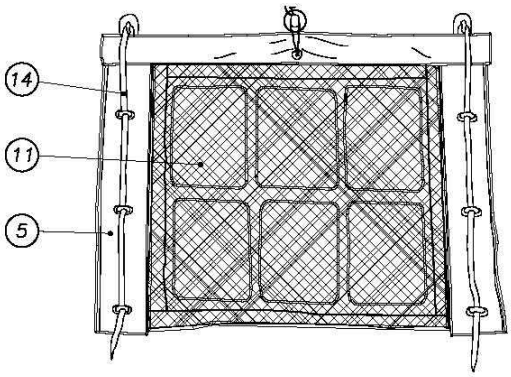
–Cuciture

Disegno n° 13

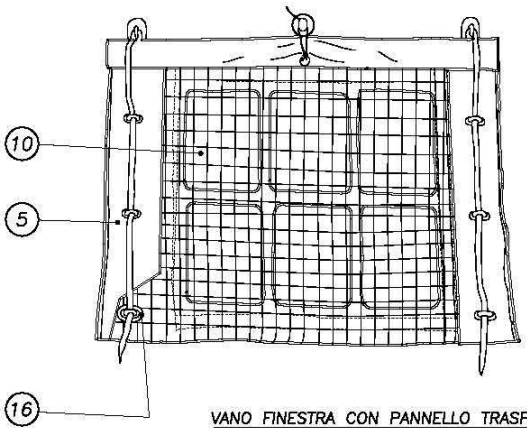
PORTA DI SERVIZIO FRONTALE E LATERALE



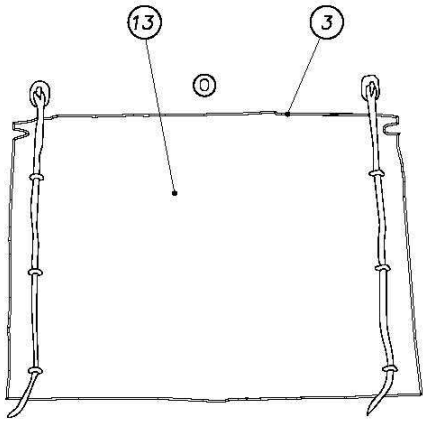
VANO FINESTRA APERTO



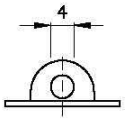
VANO FINESTRA CON ZANZARIERA



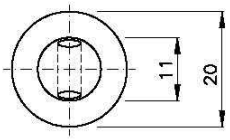
VANO FINESTRA CON PANNELLO TRASPARENTE

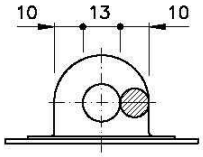


VANO FINESTRA CON PANNELLO OSCURANTE

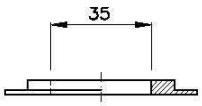


(15) Borchia piccola in PVC

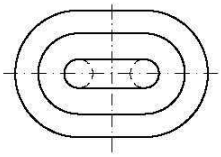


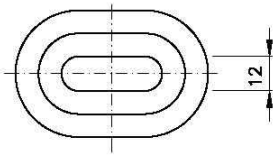


(1) Passante ad anello



(16) Asola in PVC



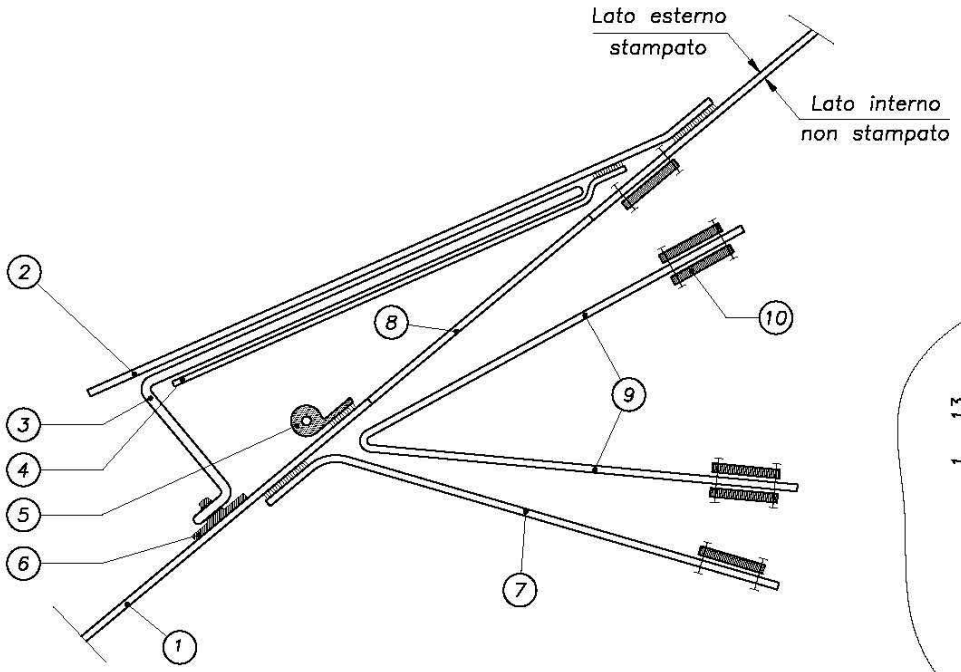


–Quote in mm

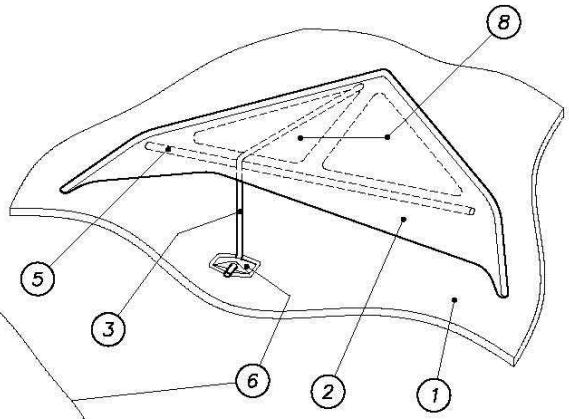
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
16	Asola in PVC	6
15	Borchia piccola in PVC	2
14	Treccia di fermatura pannelli	2
13	Pannello oscurante	1
12	Saldatura di attacco fascia di chiusura	2
11	Zanzariera	1
10	Pannello trasparente con inserti tessili	1
9	Asola in PVC rigido (sul pannello trasparente)	6
8	Luci vano finestra	6
7	Nastro a strappo	–
6	Gocciolatoio	1
5	Fascia di chiusura	2
4	Asola per borchie ad anello	6
3	Saldatura attacco pannello oscurante e trasparente	1
2	Bottone a fungo	1
1	Passanti ad anello in PVC	8

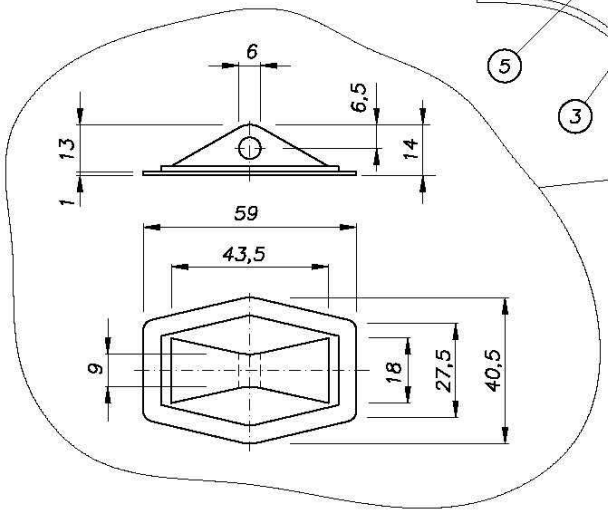
Disegno n° 14

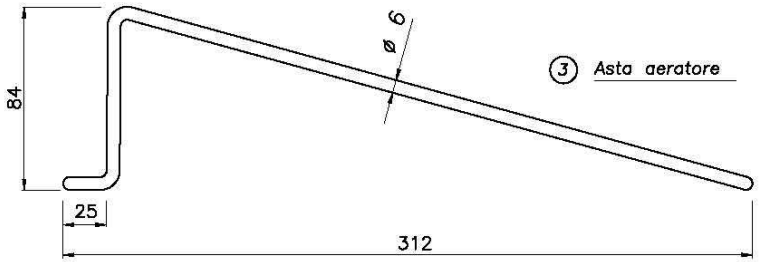
FINESTRA



Areatore: Vista dall'esterno







–Quote in mm

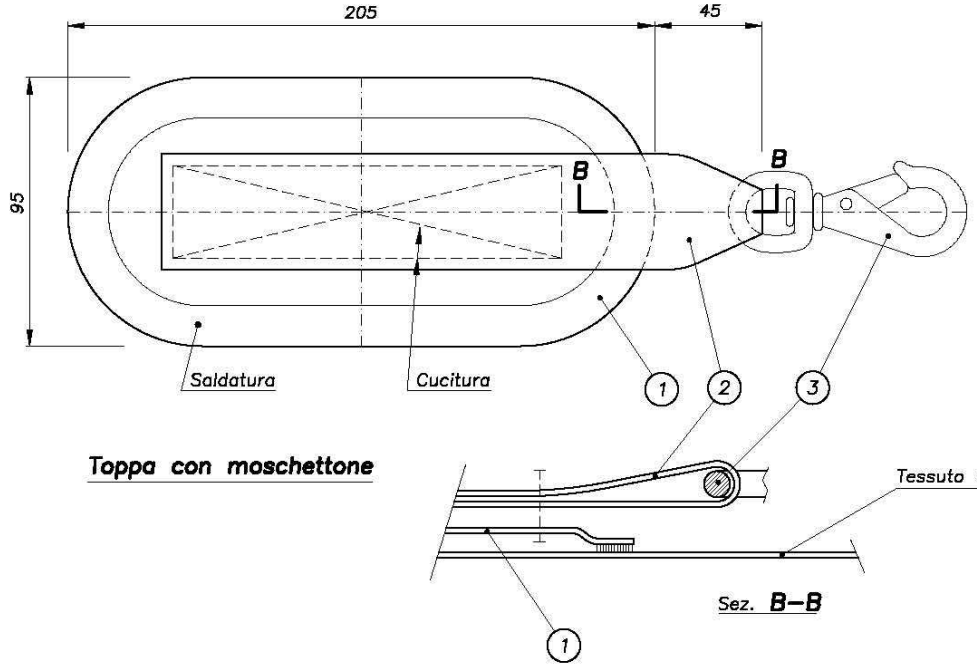
–Saldature

–Cuciture

POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
10	Nastri a strappo	–
9	Zanzariera	1
8	Vani aeratore	2
7	Pattina interna aeratore	1
6	Borchia per inserimento asta	1
5	Gocciolatoio	1
4	Guaina per asta	1
3	Asta aeratore	1
2	Pattina esterna aeratore	1
1	Tessuto telo di copertura della tenda	–

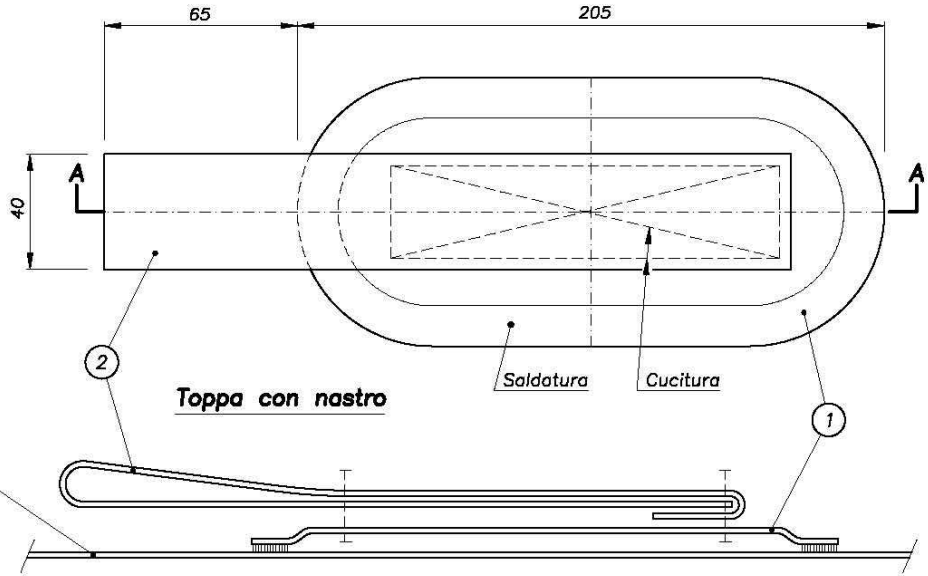
Disegno n° 15

AERATORE



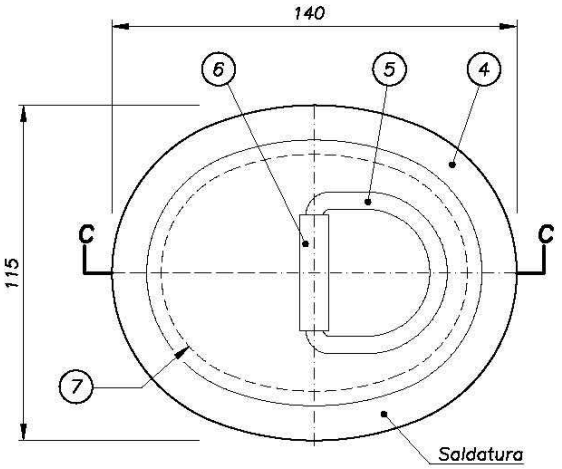
Toppa con moschettone

Sez. **B–B**

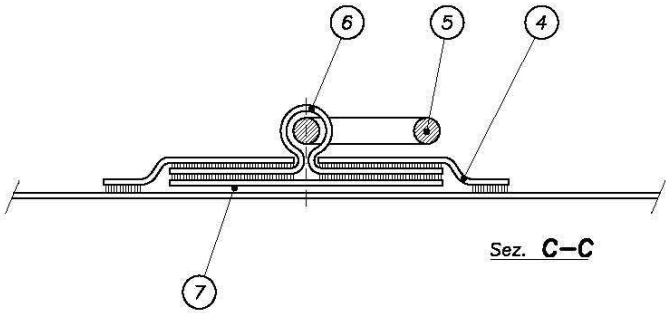


Toppa con nastro

Sez. **A–A**



Borchia in tessuto con anello a "D"



Sez. **C–C**

–Saldature

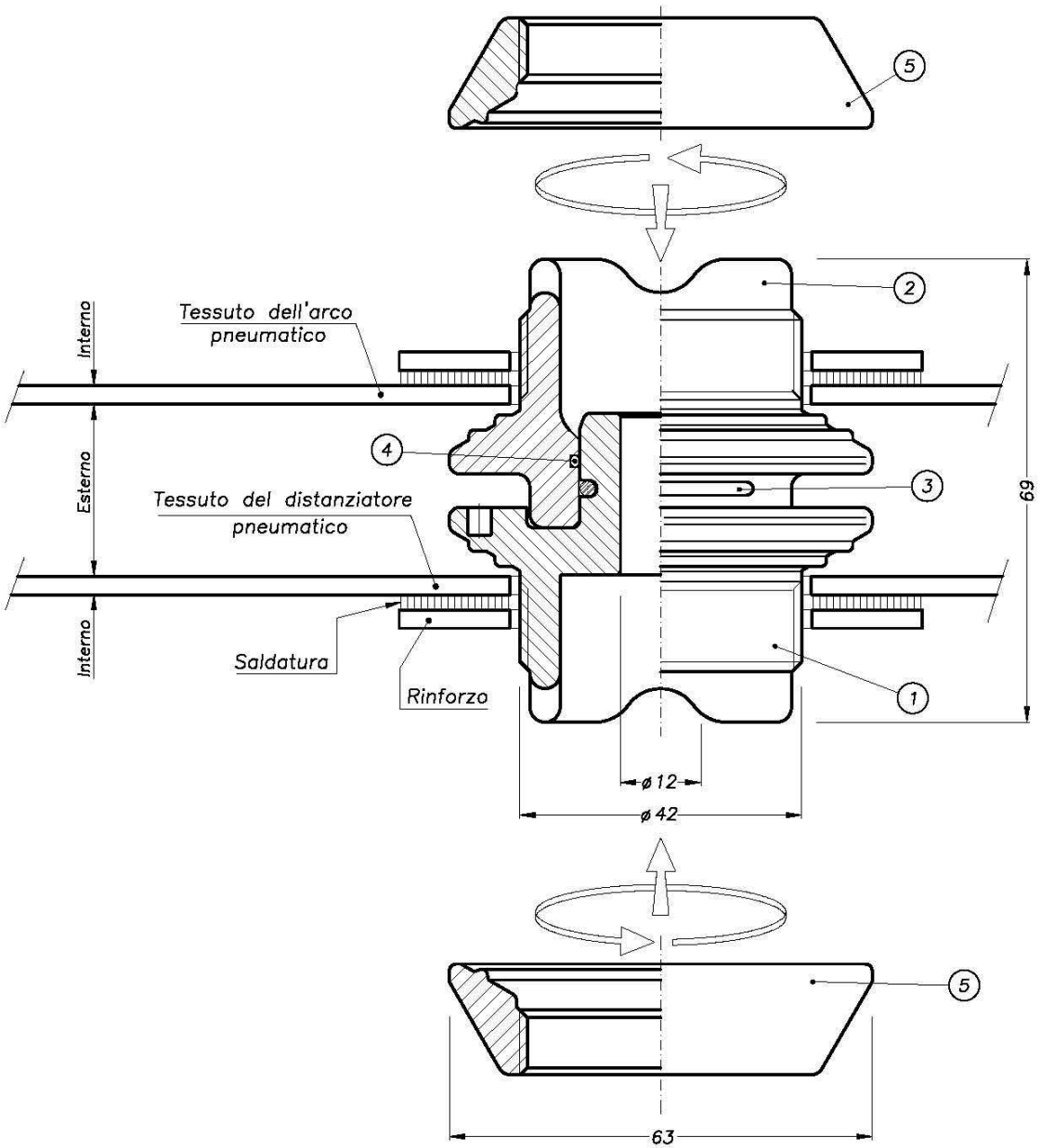
–Cuciture

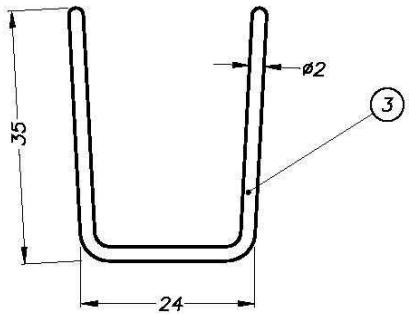
–Quote in mm

POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
7	Toppa ovale in tessuto	–
6	Guaina in tessuto	–
5	Anello a "D" in acciaio inox mm 40x40x8	–
4	Borchia in tessuto	–
3	Moschettone	–
2	Nastro mm 40	–
1	Toppa in tessuto	–

Disegno n° 16

TOPPA CON NASTRO/MOSCHETTONE E BORCHIA IN TESSUTO CON ANELLO A "D"



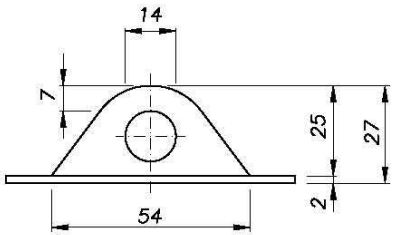


–Quote in mm

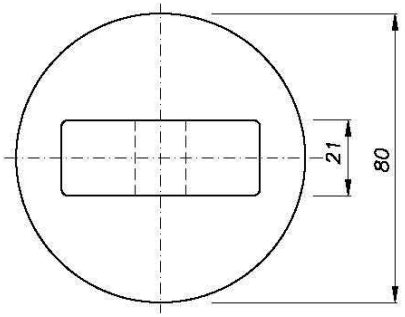
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
5	Ghiera di serraggio in nylon/fibra di vetro	2
4	Guarnizione OR di tenuta in gomma	1
3	Forcella di unione in acciaio inox	1
2	Corpo di collegamento femmina in nylon/fibra di vetro	1
1	Corpo di collegamento maschio in nylon/fibra di vetro	1

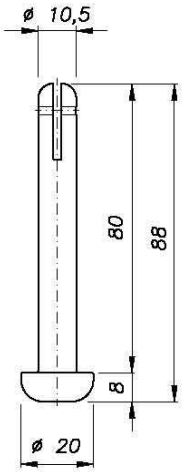
Disegno n° 17

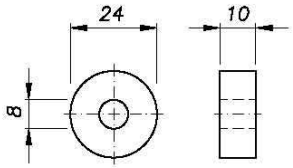
COMPLESSIVO MORSETTI PASSAGGIO ARIA



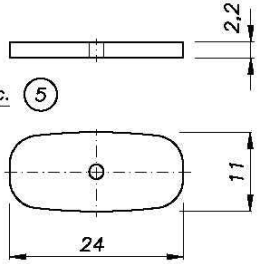
① Borchia singola





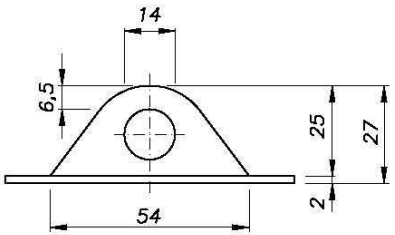


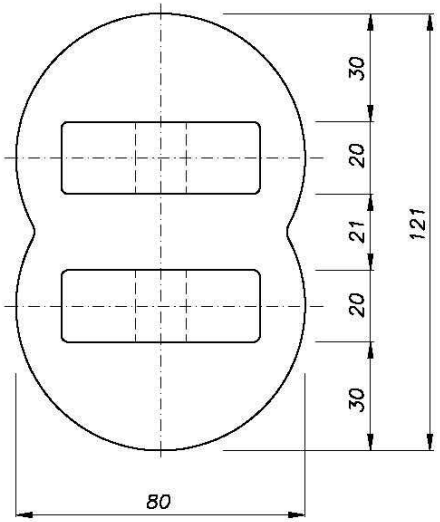
Partic. ④



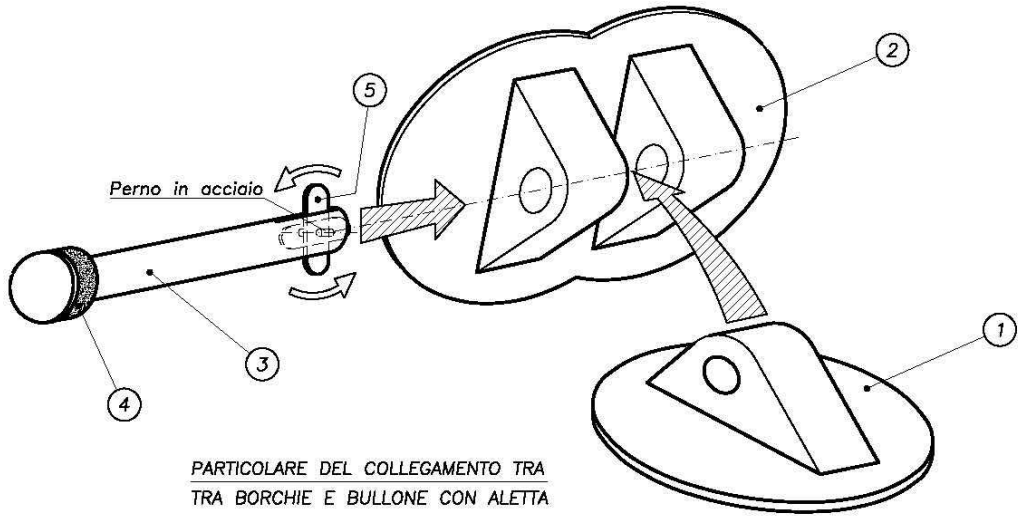
Partic. ⑤

③ Bullone con aletta





② Borchia doppia



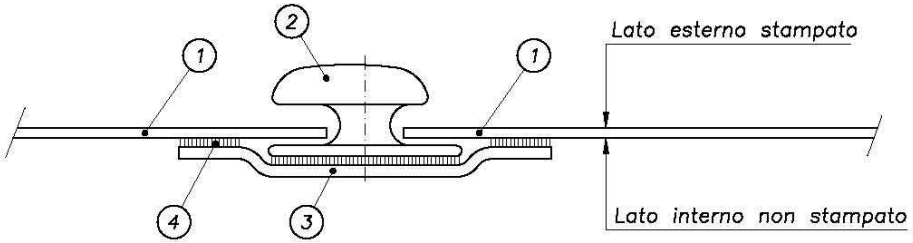
PARTICOLARE DEL COLLEGAMENTO TRA
TRA BORCHIE E BULLONE CON ALETTA

–Quote in mm

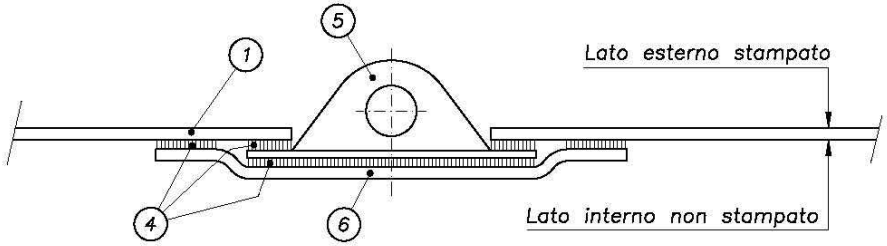
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
5	Aletta girevole in nylon	1
4	Rondella in materiale espanso	1
3	Bullone con aletta in nylon/fibra di vetro	1
2	Borchia doppia in PVC	1
1	Borchia singola in PVC	1

Disegno n° 18

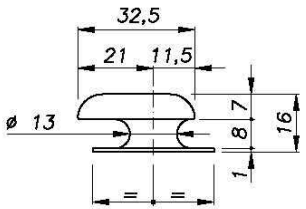
BORCHIE E BULLONE DI COLLEGAMENTO



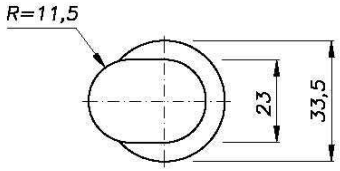
Particolare del sistema di saldatura del bottone a fungo al telo di copertura

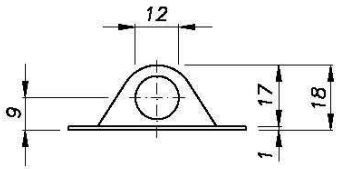


Particolare del sistema di saldatura delle borchie tiranti e telo ombreggiatore al telo di copertura

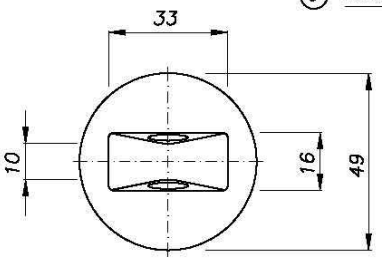


(2) *Bottone a fungo*





(9) *Borchia media*

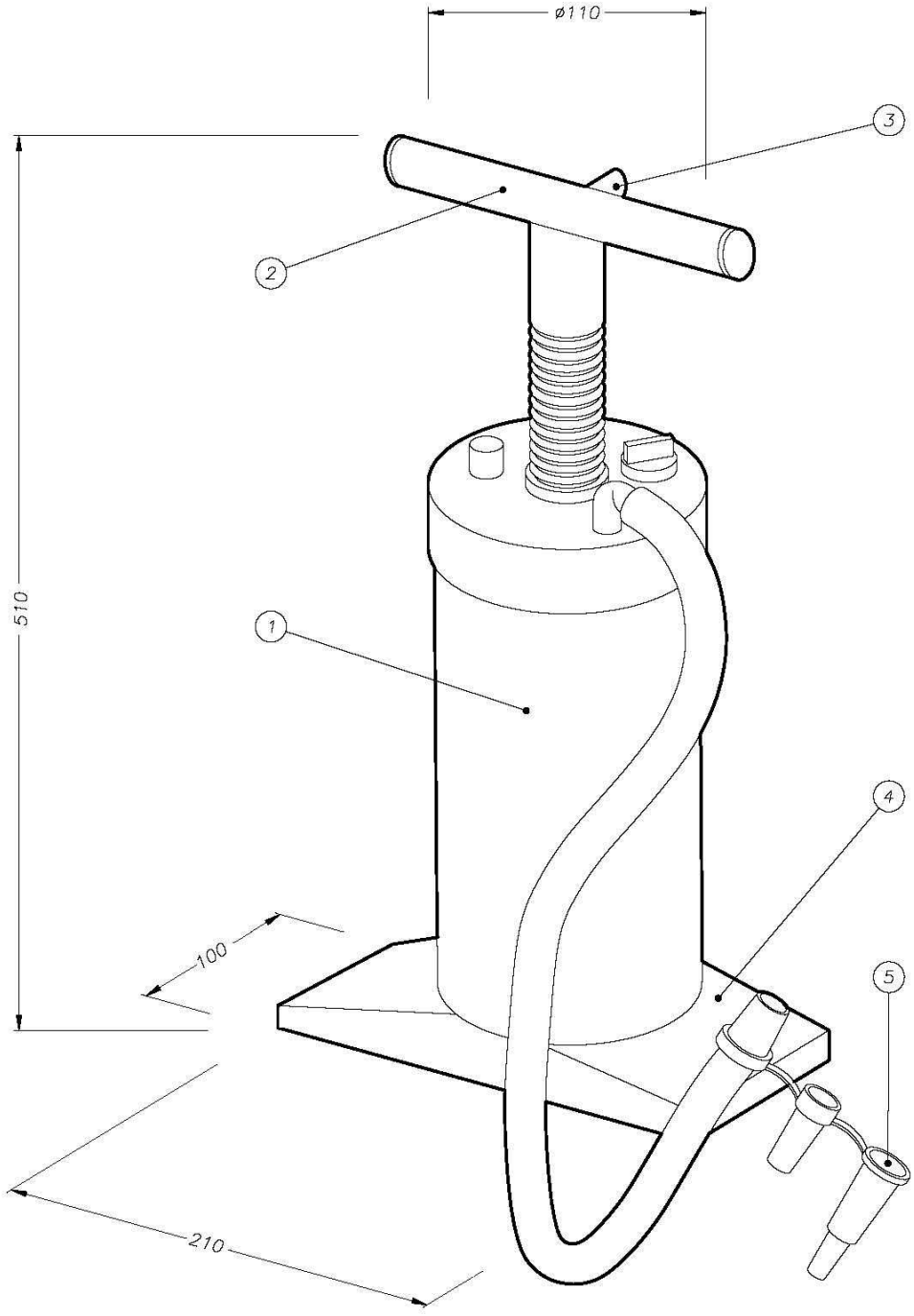


–Quote in mm

POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
9	Borchia media	–
8	Toppa circolare ø 112 mm con asola	–
7	Tessuto del catino della tenda	–
6	Toppq circolare ø 125 mm	–
5	Borchia ad anello	–
4	Saldature	–
3	Toppa circolare ø 68 mm	–
2	Bottone a fungo	–
1	Tessuto del telo di copertura della tenda	–

Disegno n° 19

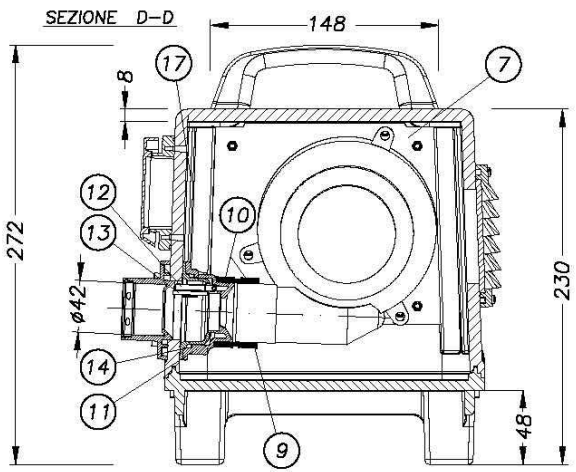
BORCHIE E BOTTONE A FUNGO

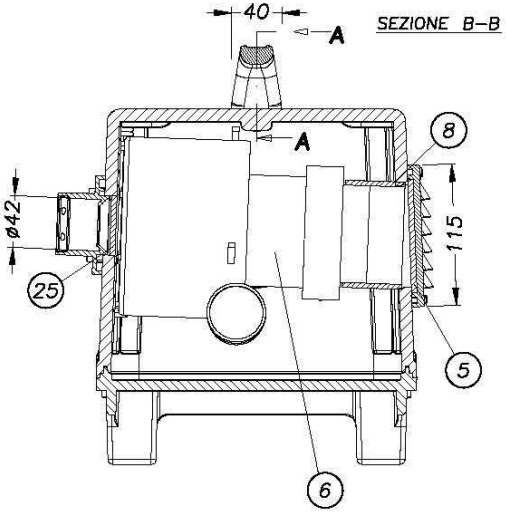


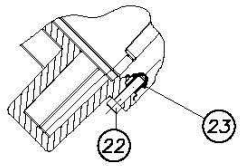
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
5	Beccucci di raccordo	1
4	Piede di base	1
3	Aspirazione	1
2	Leva stantuffo in acciaio inox	1
1	Corpo gonfiatore	1

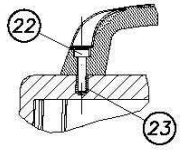
Disegno n° 20

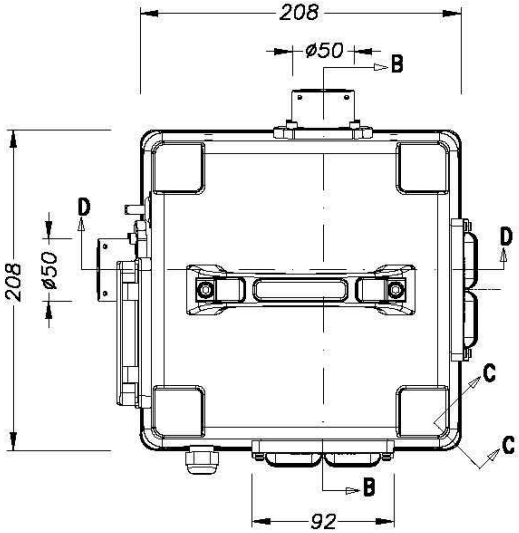
GONFIATORE MANUALE A STANTUFFO

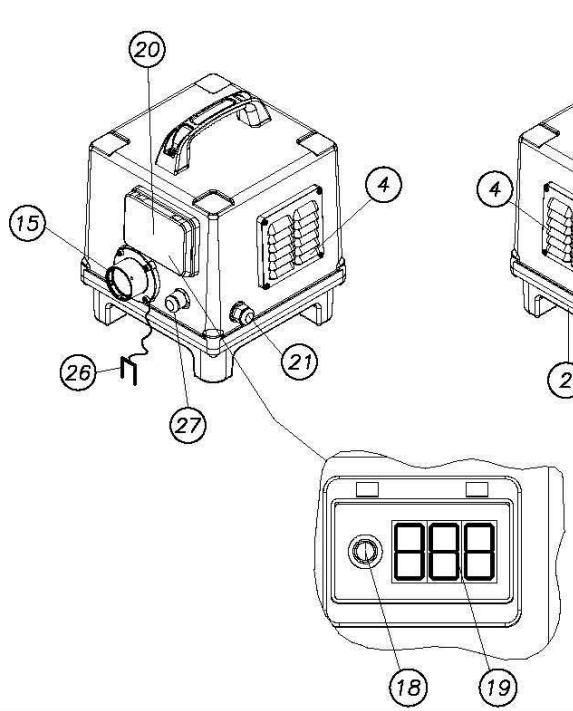


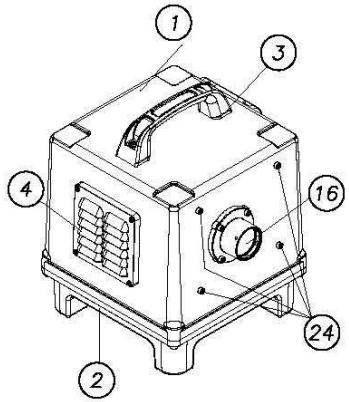








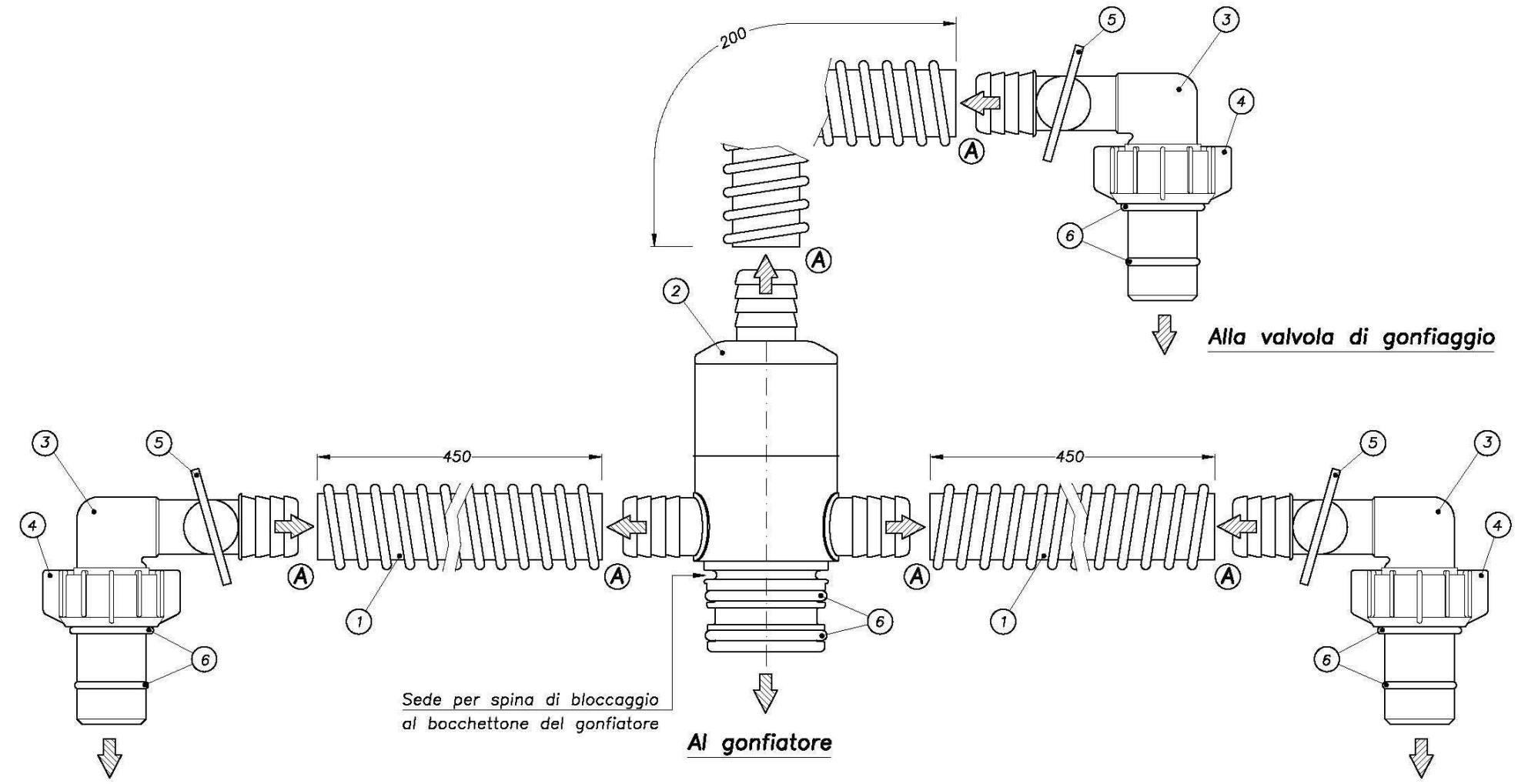




27	Innesto rapido per lettura pressione	1
26	Forcella di blocco	1
25	Filtro bocchetta di aspirazione IP 54	1
24	Viti a testa isolata per piastra motore	4
23	Inserto ottone annegato nel corpo in gomma per vite	6
22	Viti INOX M6x25	6
21	Passacavo IP68	1
20	Coperchietta trasparente IP67	1
19	Scheda elettronica con dispaly a LED	1
18	Interruttore "ON/OFF/AUTO"	1
17	Scheda elettronica	1
16	Bocchetta di aspirazione	1
15	Bocchetta di mandata	1
14	Flangia corpo Clapet	1
13	Guarnizione Clapet	1
12	Clapet valvola di non ritorno	1
11	Corpo valvola di non ritorno	1
10	Fascetta di chiusura INOX	2
9	Manicotto in gomma mandata aria	1
8	Collettore per canalizzazione flusso aria raffreddamento motore	1
7	Piastra motore	1
6	Motore tangenziale by pass 1200 W 230V/50 Hz	1
5	Filtro IP54 per griglia di ventilazione	1
4	Griglia in gomma di raffreddamento motore	2
3	Maniglia in gomma	1
2	Piede in gomma	1
1	Corpo in gomma	1
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà

Disegno n° 21

GONFIATORE/SGONFIATORE ELETTRICO



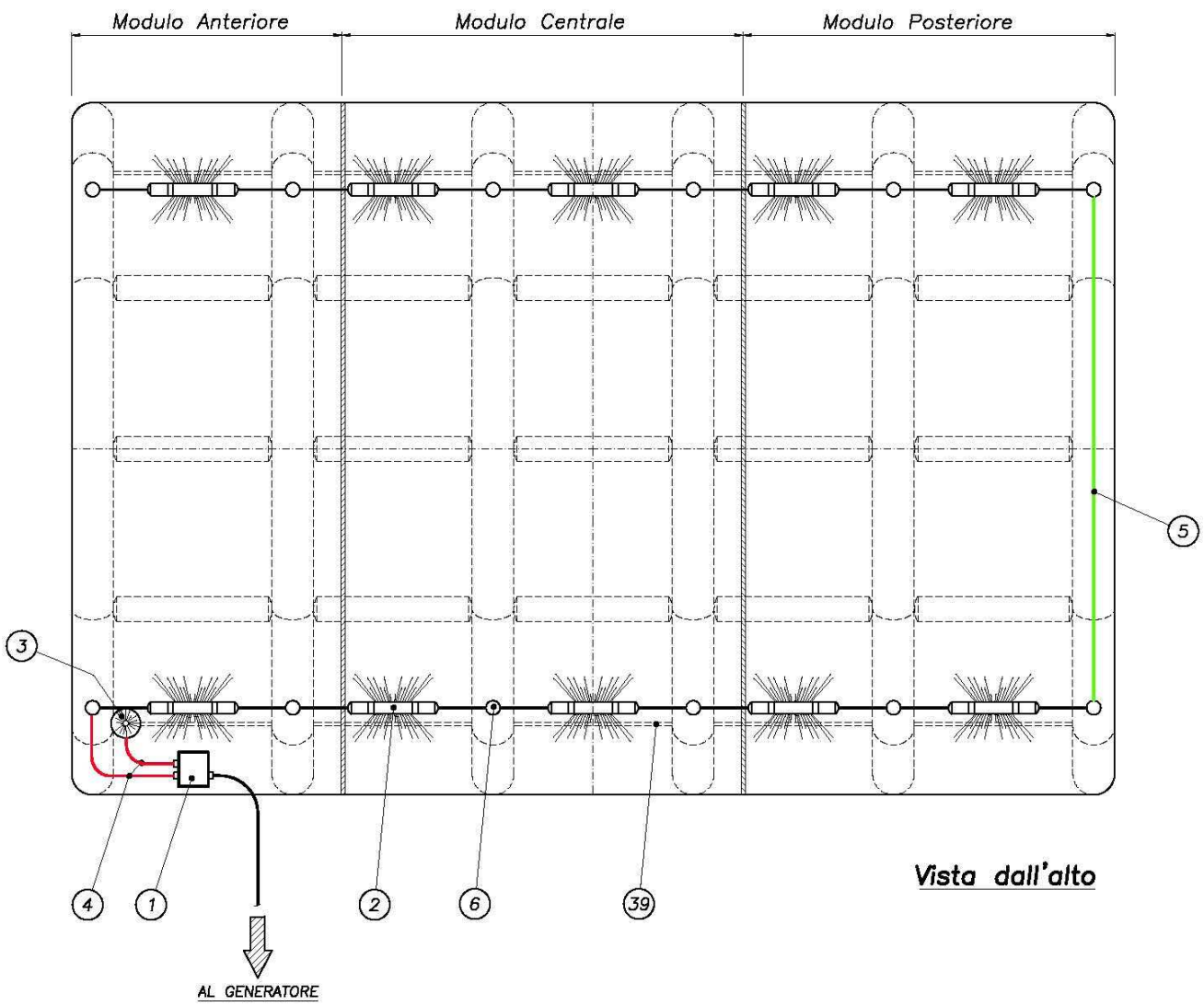
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
6	Guarnizioni OR di tenuta	6
5	Valvola a rubinetto	3
4	Ghiera filettata	3
3	Innesto angolato a 90°	3
2	Innesto per la distribuzione dell'aria a tre vie	1
1	Tubazione in PU spiralato	3

(A) –Collegamenti tra i componenti a tenuta stagna

–Quote in cm

Disegno n° 22

SISTEMA DISTRIBUZIONE ARIA DAL GONFIATORE

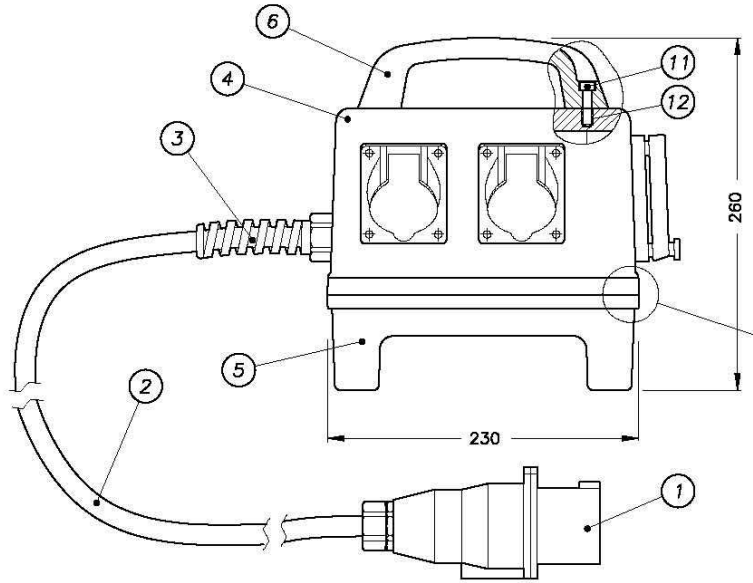


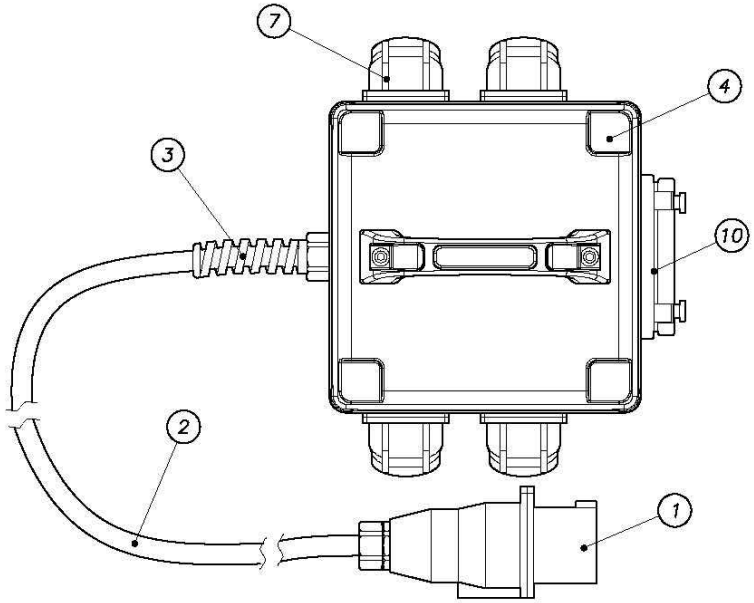
Vista dall'alto

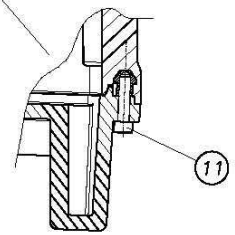
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
39	Coppia aste distanziatrici	10
6	Spina + Presa	–
5	Prolunga da m 10	2
4	Prolunga da m 5	2
3	Lampada al neon di emergenza con caricabatteria	1
2	Lampada al neon con interruttore indipendente	10
1	Quadro di distribuzione generale	1

Disegno n° 23

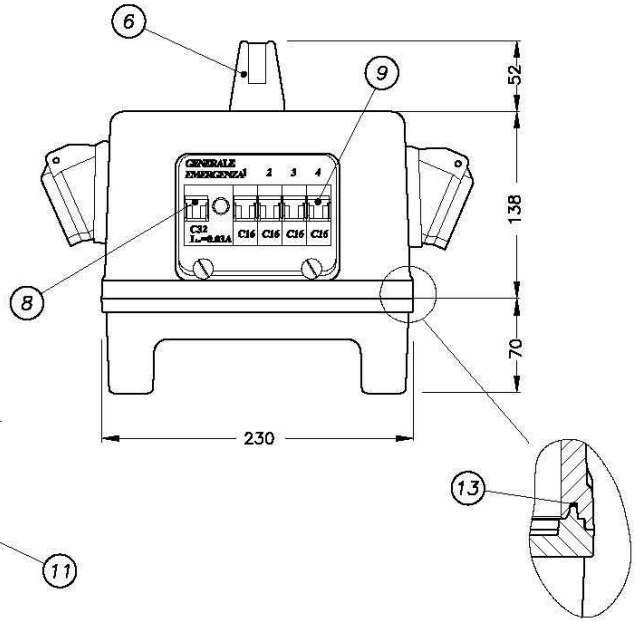
SCHEMA IMPIANTO ELETTRICO BASE







Particolare del collegamento tra piede e corpo in gomma



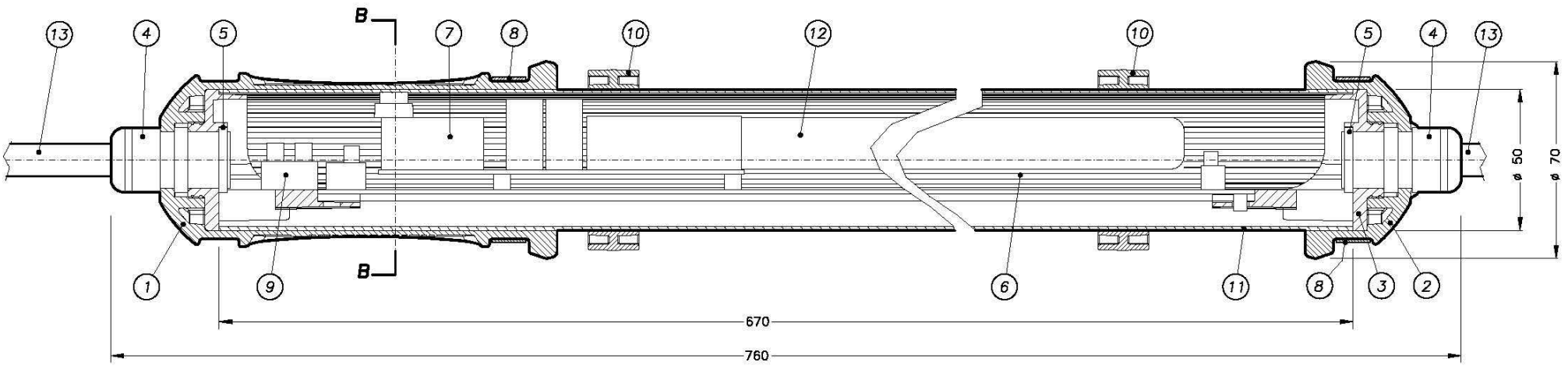
Particolare della guarnizione di tenuta tra piede e corpo in gomma

–Quote in mm

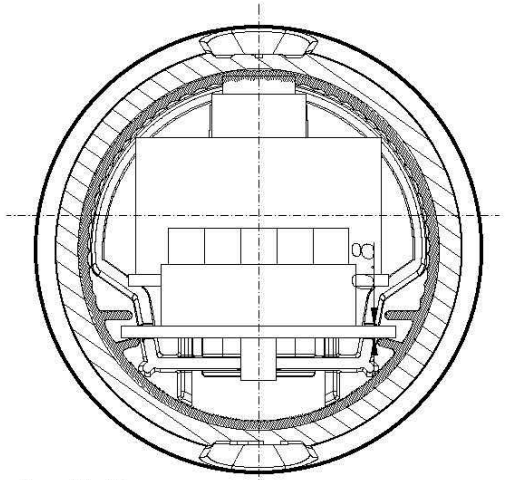
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
13	Guarnizione di tenuta ø 3 mm	1
12	Inserto in ottone M6	6
11	Vite INOX M6	6
10	Coperchio trasparente 6M IP67	1
9	Interruttore magnetotermico C16 In=16A 6kA	4
8	Interrutt. magnet./differen. C32 In=32A Idn=0,03A 6kA	1
7	Presa IEC309 230 V 16A IP 54 in gomma	4
6	Maniglia in gomma	1
5	Corpo in gomma	2
4	Pressacavo IP68	2
3	Pressacavo spiralato PG21	2
2	Cavo H07RN–F 3G6	1
1	Spina mobile IEC309 230 V 32A IP 54 in gomma	1

Disegno n° 24

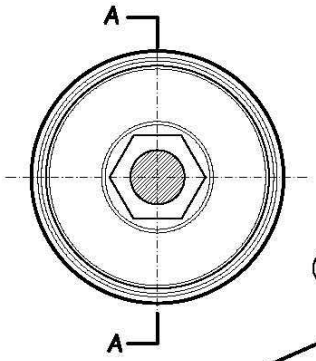
QUADRO ELETTRICO

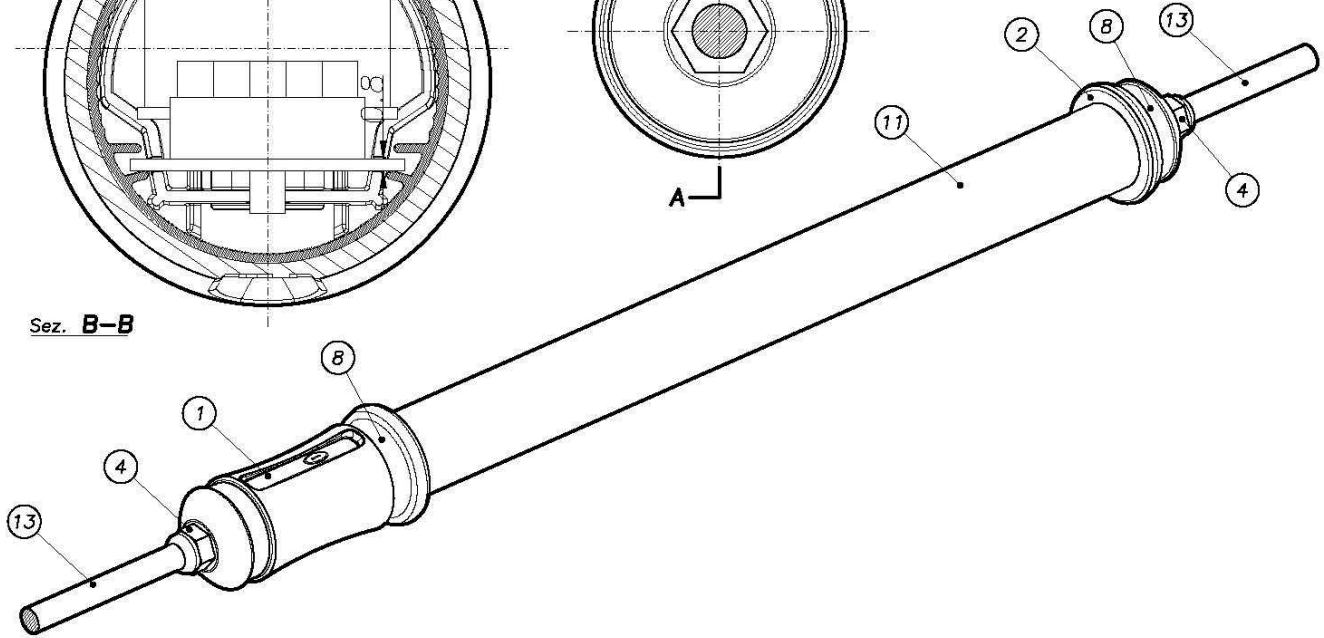


Sez. **A–A**



Sez. **B–B**



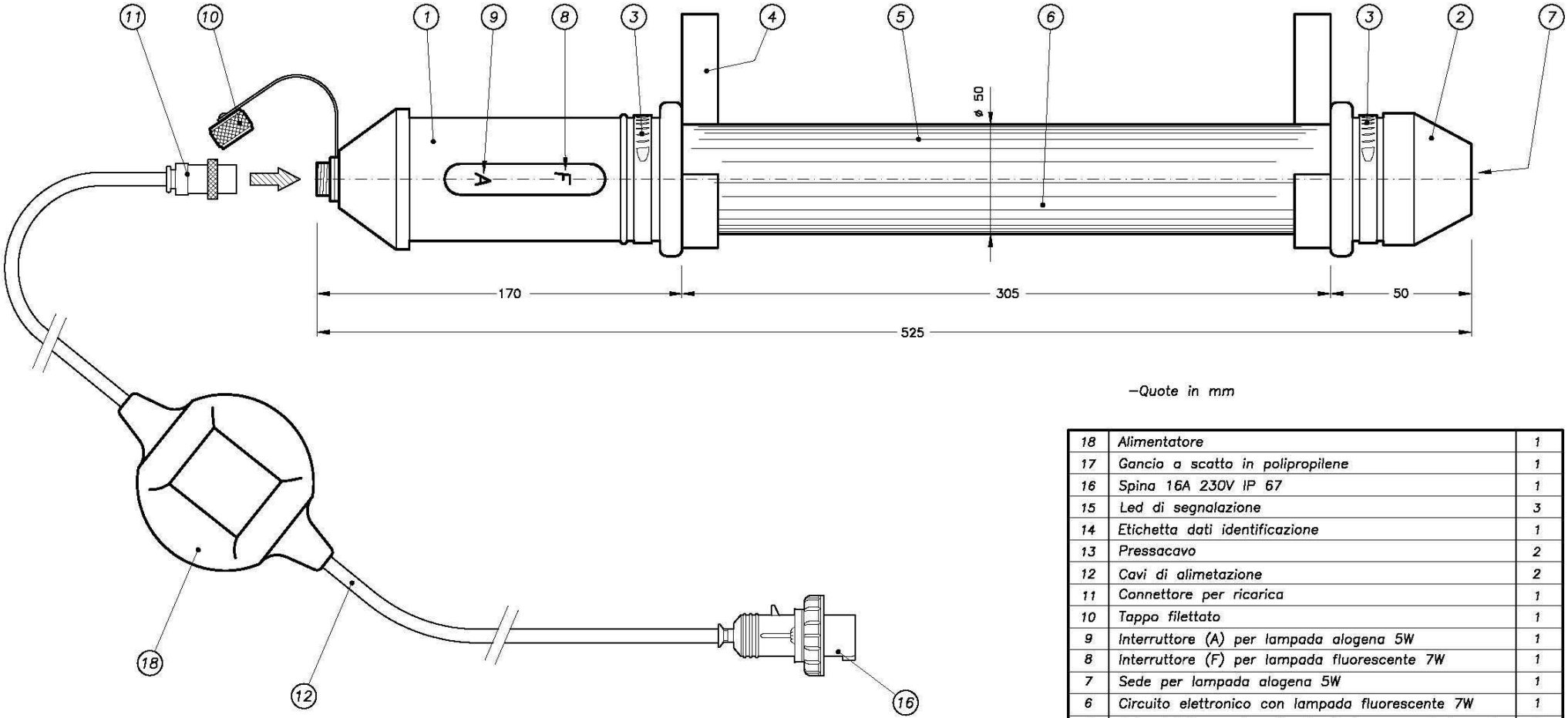


–Quote in mm

POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
13	Cavo di alimentazione	2
12	Lampada fluoresc. di tipo compatta 36W 2900 lumen	1
11	Tubo ø 50 mm in policarb. rigato sopra, liscio sotto	1
10	Collare a scatto monoblocco in polipropilene	2
9	Morsetto femmina connessione/scollegamento aliment.	1
8	Fascetta di chiusura inox	2
7	Circuito elettronico con interruttore	1
6	Slitta per alimentazione passante	1
5	Dado pressacavo	2
4	Pressacavo IP68	2
3	Tappo interno	2
2	Cappuccio in gomma	1
1	Impugnatura in gomma con simbolo interruttore	1

Disegno n° 25

LAMPADA AL NEON

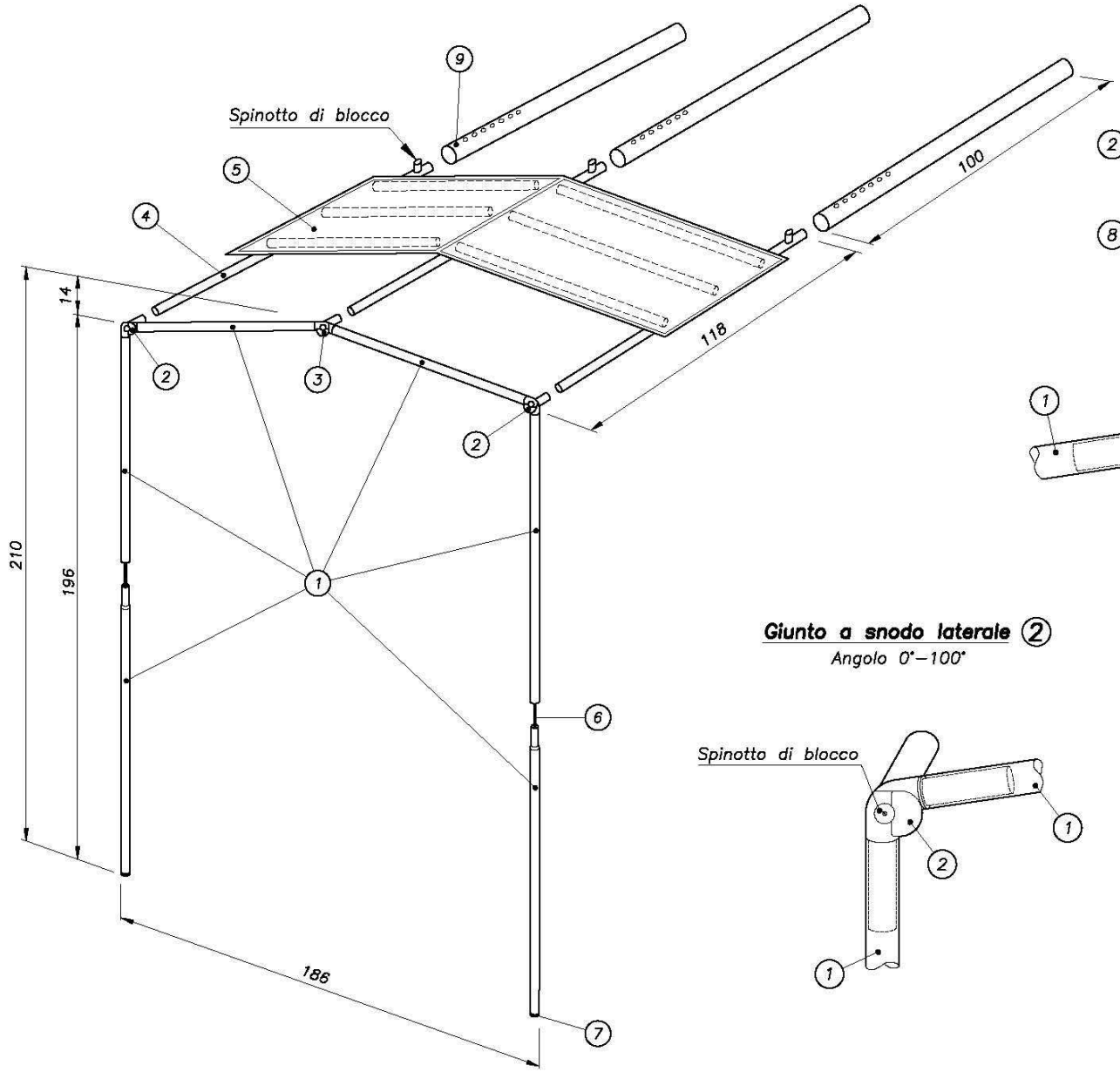


–Quote in mm

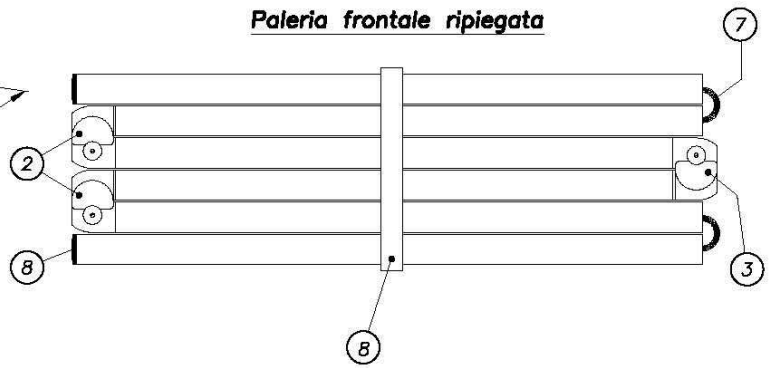
POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
18	Alimentatore	1
17	Gancio a scatto in polipropilene	1
16	Spina 16A 230V IP 67	1
15	Led di segnalazione	3
14	Etichetta dati identificazione	1
13	Pressacavo	2
12	Cavi di alimetazione	2
11	Connettore per ricarica	1
10	Tappo filettato	1
9	Interruttore (A) per lampada alogena 5W	1
8	Interruttore (F) per lampada fluorescente 7W	1
7	Sede per lampada alogena 5W	1
6	Circuito elettronico con lampada fluorescente 7W	1
5	Tubo ø 50 mm in policarb. rigato sopra, liscio sotto	1
4	Gancio ad "S" monoblocco in polipropilene	2
3	Fascetta di chiusura inox	2
2	Cappuccio in gomma	1
1	Impugnatura in gomma con simboli interruttori	1

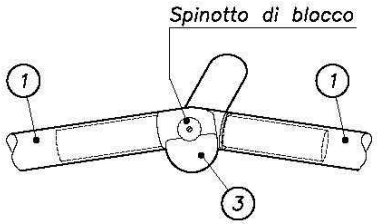
Disegno n° 26

LAMPADA DI EMERGENZA



Paleria frontale ripiegata





Giunto a snodo centrale ③

Angolo 0°–160°

Giunto a snodo laterale ②

Angolo 0°–100°

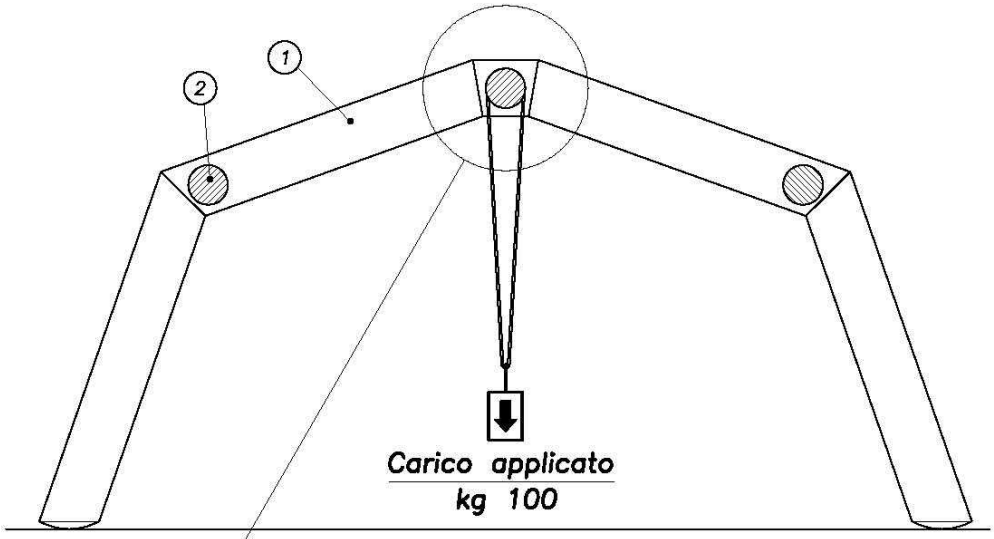
–Tutti gli elementi della paleria frontale devono essere collegati tra loro in maniera permanente, e devono avere la possibilità di essere ripiegati, senza smontarli, come sopra rappresentato.

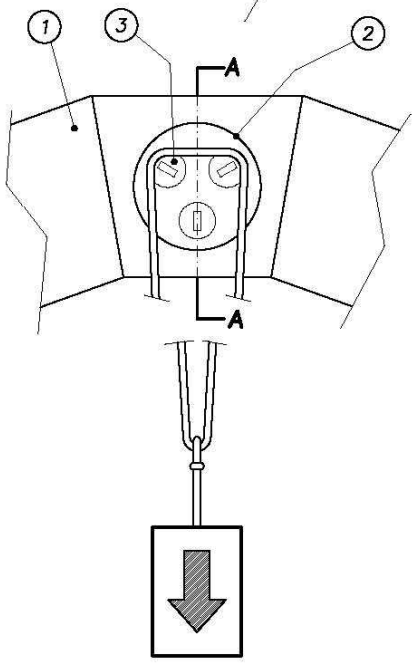
–Le quote (in cm) sono riferite alla paleria montata

POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
9	Aste in alluminio anodizzato ø 40 mm con 7 fori	3
8	Nastro con fibbia per bloccaggio paleria frontale	1
7	Tappo di base per aste ø 35 mm	2
6	Molla di raccordo	2
5	Pannello di sostegno tetto	2
4	Aste in alluminio anodizzato ø 35 mm con spinotto	3
3	Giunto a snodo centrale in nylon/fibra di vetro	1
2	Giunto a snodo laterale in nylon/fibra di vetro	2
1	Paleria frontale con giunti a snodo e molle Aste in alluminio anodizzato ø 35 mm	1

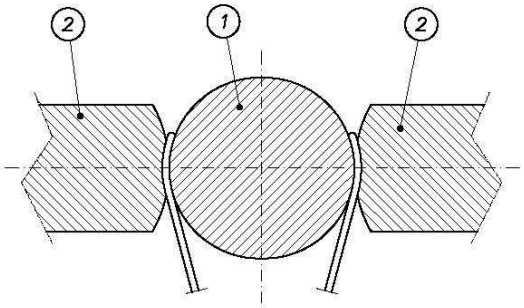
Disegno n° 27

PALERIA DI SOSTEGNO MODULO D'INGRESSO





Carico applicato
kg 100



Sez. A–A

Carico applicato
kg 100

POS.	DESCRIZIONE	Q.tà
3	Borchia di ancoraggio arco a tubolare di collegamento	–
2	Tubolare pneumatico di collegamento	–
1	Arco pneumatico	–

Disegno n° 28

SCHEMA DELLA PROVA DI CARICO SULL'ARCO PNEUMATICO DI SOSTEGNO